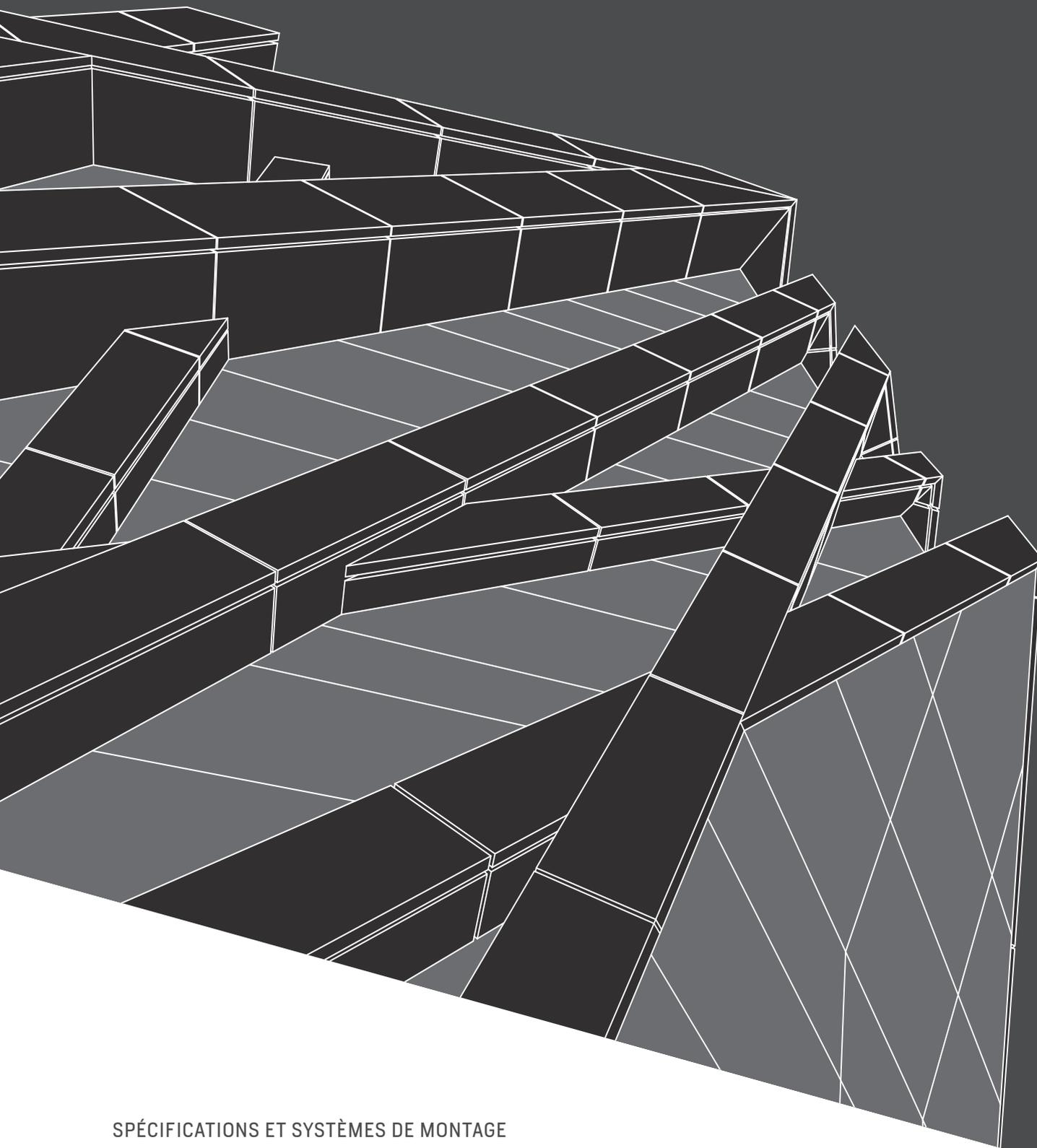


STAC BOND

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL



SPÉCIFICATIONS ET SYSTÈMES DE MONTAGE

CATALOGUE **TECHNIQUE**



CATALOGUE **TECHNIQUE**

SPÉCIFICATIONS ET SYSTÈMES DE MONTAGE

Département technique STACBOND®

 Pol. Industrial Picusa s/n 15900 Padrón (A Coruña) Spain

 +34 981 817 036

ÉDITION: 05/2019

RÉF: STB-CT-03-FR



Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif uniquement et sont sujettes à modification sans préavis.

STAC® n'est pas responsable de son utilisation qui, en tout état de cause, s'adresse à des personnes ayant une formation technique, étant soumis à leur responsabilité et critères.

Toute reproduction, distribution, communication publique et/ou transformation non autorisée de ce document constitue une violation du droit de la propriété intellectuelle.

GAMME DE PRODUITS 03

TRANSFORMATION DU PANNEAU 17

SYSTÈMES DE MONTAGE 23

STB-T-CH 25
 SYSTÈME DE CASSETTES SUSPENDUES



STB-T-SZ 39
 SYSTÈME MÂLE-FEMELLE



STB-T-REM 49
 SYSTÈME RIVETÉ



STB-T-PEG 57
 SYSTÈME COLLÉ



STB-CH 65
 SYSTÈME DE CASSETTES SUSPENDUES



STB-SZ 79
 SYSTÈME MÂLE-FEMELLE



STB-REM 89
 SYSTÈME RIVETÉ



STB-PEG 97
 SYSTÈME COLLÉ



ACCESSOIRES 105
 STACBOND®



OUTILLAGE 117
 STACBOND®



ARCHITECTURE
SANS LIMITES

GAMME DE
PRODUITS

PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

CARACTÉRISTIQUES

Le panneau composite **STACBOND®** est un matériau qui se compose de deux plaques d'aluminium et une plaque ou noyau intérieur à base de thermoplastique et de charge minérale. Il possède d'excellentes propriétés mécaniques qui apportent de la rigidité tout en maintenant un poids réduit, de la planéité superficielle, de la durabilité et une grande facilité d'entretien.

Il est spécialement conçu pour des bardages sur bâtiment neuf comme pour des rénovations ou réhabilitations de façades. Il apporte des solutions adaptables dans tous les domaines de l'architecture : logements, bâtiments publics et bureaux, en passant par le commerce et l'industrie et sans oublier l'image corporative ; par exemple, pour des supermarchés, des concessionnaires, des banques ou des stations-service. Il propose également des solutions aux secteurs du design, du transport et de l'industrie.

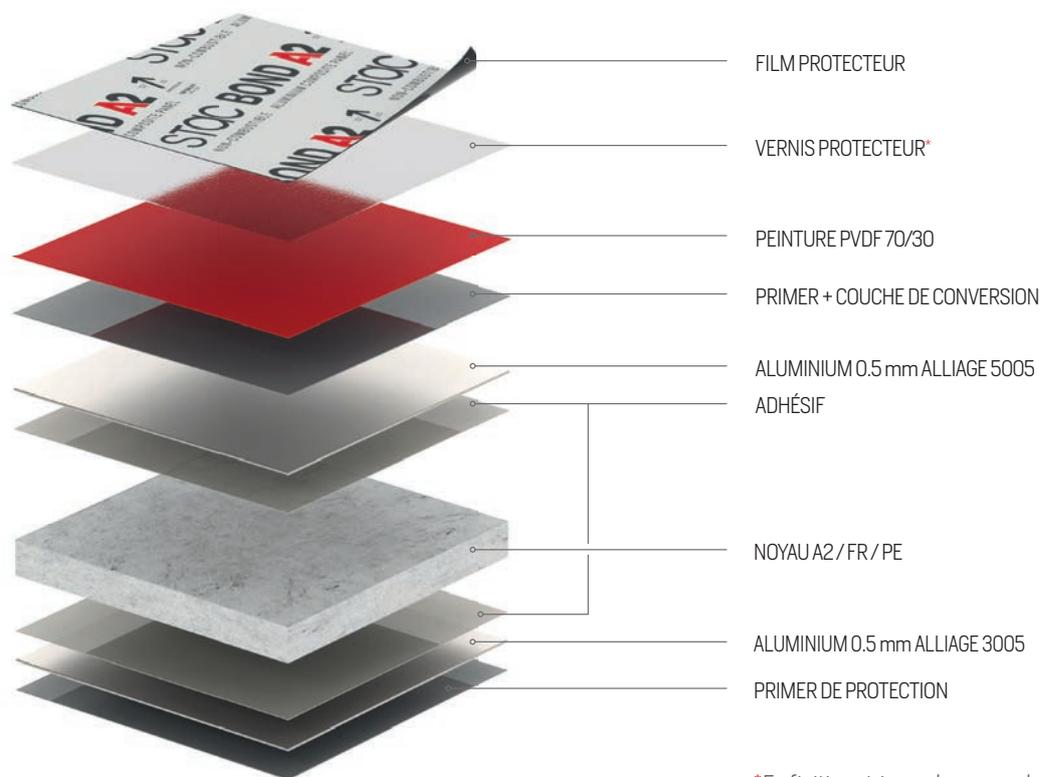
Dans sa norme de fabrication, ce produit se compose d'une lame extérieure en alliage d'aluminium 5005 et d'une lame intérieure en alliage 3005.

Trois noyaux différents sont disponibles en fonction de leur charge minérale, devenant incombustibles ou retardants au feu, et étant classés (selon UNE 130501-1:2007) comme A2-s1 d0 (**STACBOND® A2**), et B-s1, d0 (**STACBOND® FR**).

La finition standard est peinte avec une peinture PVDF 70/30 (polyvinyle fluoré), pour apporter la plus haute résistance face au vieillissement, ainsi que la protection maximale contre les rayons UV, le tout allié à un excellent comportement à l'usinage et au façonnage.

STACBOND® propose une large gamme de couleurs, de brillants, de textures et de finitions brutes. Il peut également être fourni dans n'importe quelle couleur des nuanciers RAL / PANTONE / NCS. N'hésitez pas à nous contacter.

Le panneau composite **STACBOND®** est disponible en plusieurs dimensions standard jusqu'à 2000 mm de largeur. D'autres dimensions peuvent être fournies sur demande.




Toutes les couleurs
RAL possibles


Noyaux A2,
FR et PE


Haute résistance
aux rayons UV


Excellent rapport
poids/surface


Facilement
conforme


Montage simple
et rapide

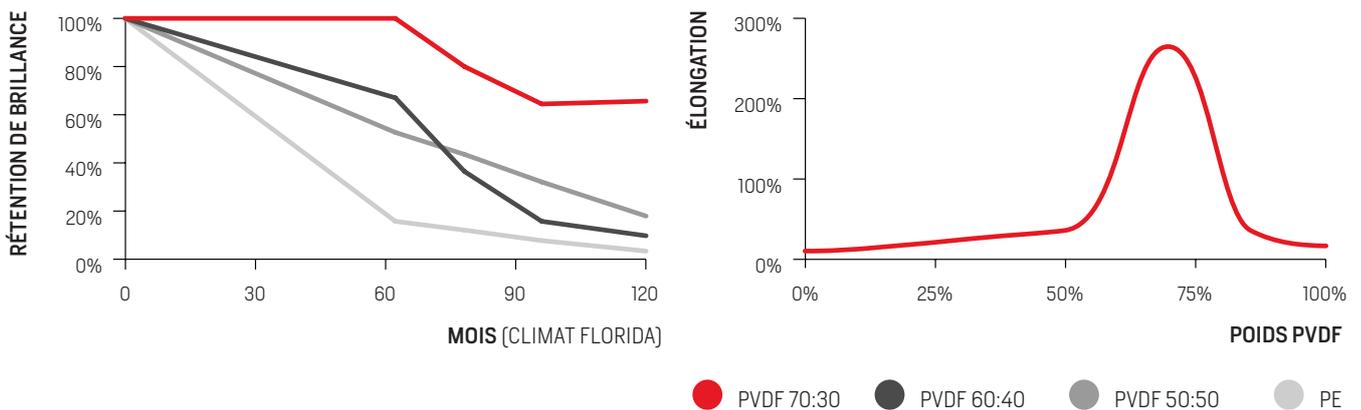

Totalemment
recyclable

PEINTURE PDVF 70/30

Peinture de qualité supérieure, présente dans la plupart des finitions standard **STACBOND®**.

Le facteur 70/30 indique que la peinture contient 70% de polyfluorure de vinylidène et 30% de résine acrylique. Ce pourcentage est parfait pour une protection élevée face aux rayons ultraviolets et au vieillissement. Du point de vue mécanique, il permet également un allongement adéquat pour le pliage du panneau sans détérioration du revêtement.

Les finitions possèdent un taux de brillance de l'ordre de 25 - 35%, mesurés à un angle de 60°.



FEVE (LUMIFLON)

FEVE est un recouvrement dont la structure est très proche de celle du PVDF, quoique plus dur et moins souple. Il permet une plus large gamme de brillances.

HDPE (Polyester haute durabilité)

La peinture HDPE est légèrement moins performante que la peinture PVDF, mais permet d'obtenir une brillance plus élevée et certaines finitions spéciales comme les surfaces texturées.

PRIMER DE PROTECTION DE FACE INTÉRIEURE

Le primer époxy / époxy polyester, de 8 à 10 microns d'épaisseur, utilisé pour protéger la face interne du panneau composite **STACBOND®**.



STACBOND®, fidèle à son engagement pour la qualité et l'environnement, ne fait usage de chrome dans aucun de ses procédés de prétraitement ni de peinture.



QUALITÉ CERTIFIÉE

La fabrication du panneau composite **STACBOND®** est issue d'un processus de fabrication soumis à des essais et contrôles de qualité internes rigoureux, dans nos laboratoires internes et externes, par des audits réalisés dans les instituts du bâtiment les plus prestigieux des différents pays où nous sommes certifiés. C'est pourquoi nous mettons à la disposition de nos clients les certifications nationales et internationales les plus exigeantes.

L'obtention de ces certificats est conforme avec la directive européenne selon le GUIDE EAD 090062-00-0404 pour façades ventilées et permet de conclure que nos systèmes constructifs sont conformes à la réglementation nationale de chaque pays.

ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

En cohérence avec notre démarche constante pour l'innovation, toute la gamme **STACBOND®** ainsi que les procédés ont bénéficié de l'optimisation des matériaux afin d'obtenir un produit simple, robuste, esthétique et fonctionnel. Cette philosophie nous permet de réduire de façon significative l'impact environnemental. Pour la conception de nos produits nous utilisons des matériaux 100 % recyclables en gardant à l'esprit tout le cycle de vie de ces derniers depuis sa conception jusqu'à sa mise en oeuvre. Nous nous engageons, en outre, auprès de nos fournisseurs de nous assurer que 95% au minimum des matières premières soient également issues du recyclage.

Autant de raisons qui ont valu aux produits **STACBOND® PE** et **STACBOND® FR** la certification EPD.

Par ailleurs **STAC®** détient la certification **ISO 14001** grâce à laquelle le Système de Gestion Environnemental – *Sistema de Gestión Medioambiental (SGMA)* – mis en oeuvre dans nos installations s'ajuste aux contraintes de cette normative.



ESPAGNE



ROYAUME-UNI



ROUMANIE



INTERNATIONAL



FRANCE



POLOGNE



MEXIQUE



INTERNATIONAL

CERTIFICATION DE SYSTÈMES

PAYS	HOMOLOGATION	ORGANISME	SYSTÈME						NOYAU			
			STB-T-CH	STB-T-SZ	STB-T-REM	STB-CH	STB-SZ	STB-REM	A2	FR	PE	
U.E.	ETA 15-0655 - CE MARK	IETcc Madrid	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ESPAGNE	DIT 553p/16	IETcc Madrid	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
POLOGNE	ITB-KOT-2017/0043 wydanie 2	ITB Varsovie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
FRANCE	Avis Technique 2.2/13-1548-V1 ⁽¹⁾ Avis Technique 2.2/13-1549-V2 ⁽²⁾	CSTB Paris				✓ ⁽²⁾		✓ ⁽¹⁾	✓	✓	✓	
ROUYAME-UNI	BBA 13/5022	BBA Watford				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ROUMANIE	TPC	CTPC Bucarest	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ALLEMAGNE	DIBt	DIBt Berlin	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SUIZA	VKF - AEAI	VKF Berne	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
MEXIQUE	Valor AMEVEC	AMEVEC Mexico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
			WET SYSTEM*		DRY SYSTEM*		RAINSCREEN SYSTEM*					
U.S.A.	ICC - ESR	ICC San Francisco	✓			✓		✓	✓	✓	✓	

* Systèmes compatibles et certifiés non fournis par STAC®.

✓ EN COURS ✓ CERTIFIÉ

CERTIFICATIONS ENVIRONNEMENTALES

PAYS	HOMOLOGATION	ORGANISME	STAC BOND A2	STAC BOND FR	STAC BOND PE
INTERNATIONAL	EPD S-P-01289	Tecnalia R&I Gipuzkoa	✓	✓	✓

✓ EN COURS ✓ CERTIFIÉ

CLASSEMENT AU FEU

PAYS	NORME	STAC BOND A2	STAC BOND FR	STAC BOND PE
		CLASSIFICATION	CLASSIFICATION	CLASSIFICATION
U.E.	EN 13501-1	A2-s1, d0	B-s1, d0	.
	NF P 92-501:1995	.	.	M1
POLOGNE	PN-90/8-02867	.	NRO	.
U.S.A.	ASTM E84	CLASE A	CLASE A	CLASE A
	NFPA 285	PASS	PASS	.

STACBOND® A2 est un panneau composite non combustible composé de deux lames d'aluminium et d'un noyau minéral conçu pour répondre aux plus hautes exigences normatives de classification au feu.

Grâce à ses propriétés mécaniques exceptionnelles : rigidité importante, excellente planéité, résistance à l'impact, la durabilité et entretien aisé, ainsi qu'une classification de réaction au feu A2-s1, d0 (selon UNE EN 13501-1:2007), en font la solution de revêtement idéale pour des constructions en hauteur et des bâtiments de forte fréquentation.

Il répond aux contraintes les plus strictes de classement au feu, notamment :

- ✓ UNE EN 13501-1:2007 - **A2-s1, d0**
- ✓ NFPA 285 - **PASS**
- ✓ ASTM E84 - **CLASSE A**

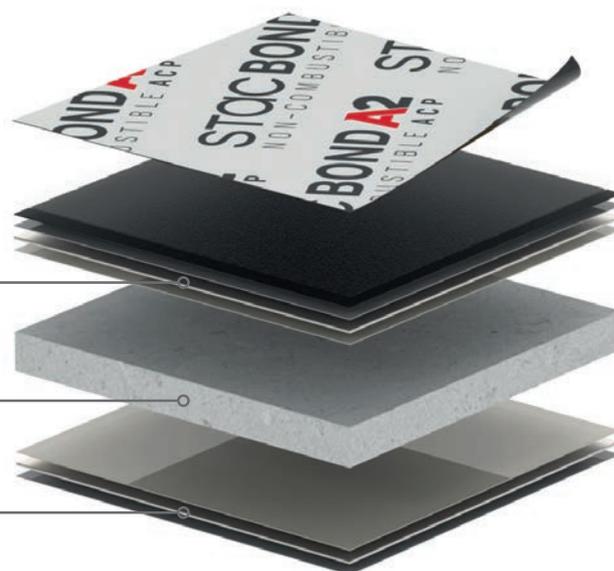


ÉPAISSEUR 4 mm

ALUMINIUM 0,5 mm LAQUÉ PVDF 70/30

NOYAU A2 MINÉRALE

ALUMINIUM 0,5 mm PRIMER



DIMENSIONS DES PANNEAUX	LARGEURS (mm)		LONGUEURS (mm)
Fabrication sur mesure (CONSULTER)	1000 / 1250 / 1500 / 2000		(min/max) 2500 / 6000
Tolérance Épaisseur (mm) ± 0,2	Tolérance Largeur (mm) ± 2	Tolérance Longueur (mm) + 15	Tolérance Diagonales (mm) ± 3
Tolérance du Film de protection sur le panneau (mm) +0; -5			
SPÉCIF. PHYSIQUES	UNITÉS	VALEUR	NORME
Épaisseurs aluminium	mm	0,5	
Épaisseur panneau	mm	4	
Poids du panneau	kg/m ²	8,3	
Alliage aluminium		5005 / 3105 / 3005	UNE EN 573-3
SPÉCIF. NOYAU A2	UNITÉS	VALEUR	NORME
Densité	g/cm ³	1,9 ± 0,15	
Réaction au feu		A2 - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007
TYPE DE PEINTURE	UNITÉS	VALEUR	NORME
PvdF 70/30	μm	20 - 25*	EN 13523 - 1
Primer	μm	5 - 10*	EN 13523 - 1
Épaisseur du revêtement	μm	25 - 35*	EN 13523 - 1
Brillance (mesure en angle 60°)	GU	30 ± 5*	EN 13523 - 2 / ISO 2813
Dureté		Min F	EN 13523 - 4
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	UNITÉS	VALEUR	NORME
Adhérence		Pas de perte d'adhérence	EN - DIN - 53151
Module élastique (E)	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Limite d'élasticité (R _{p0,2})	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Charge de rupture (R _m)	N/mm ²	125 ≤ R _m ≤ 240	EN 485 - 2
Allongement (A)	%	≥ 4	EN 485 - 2
Résistance à l'impact		4 Joules / GT0	EN 13523 - 5/6
Résistance Chimique		5% HCl inchangé	ISO 2812 - MÉTHODE 3
Température d'utilisation	°C	- 40 / +80	
Isolation acoustique Rw (C;Ctr)	dB	30 [-1; -3]	ISO 717 - 1

* Valeurs standards. D'autres valeurs pourront être déclarées si la finition l'exige et sans que la qualité du produit soit modifiée.

STACBOND FR

FIRE RETARD ACP

STACBOND® FR est un panneau composé de deux lames d'aluminium et un noyau intérieur retardateur de feu en résines thermostiques et charge minérale.

Il possède d'excellentes propriétés mécaniques, notamment : rigidité importante, planéité inégalable et résistance à l'impact, tout en satisfaisant à la plupart des contraintes de classement au feu :

- ✓ UNE EN 13501-1:2007 - **B-s1, d0**
- ✓ PN-90/8-02867 - **NRO**
- ✓ NFPA 285 - **PASS**
- ✓ ASTM E84 - **CLASSE A**

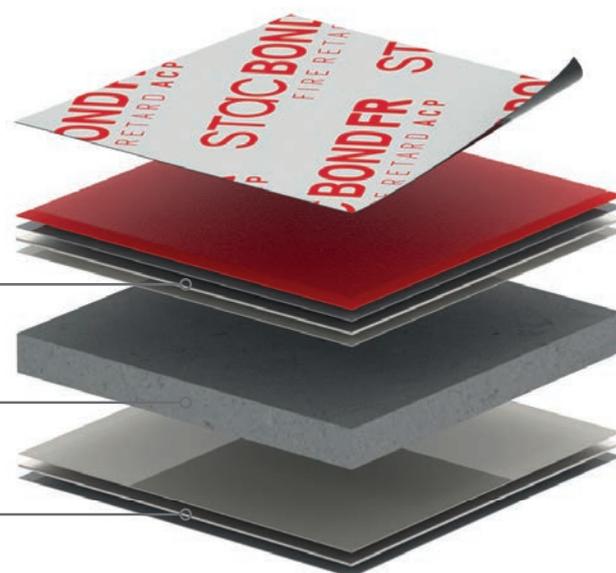


ÉPAISSEUR 4mm

ALUMINIUM 0,5 mm LAQUÉ PVDF 70/30

NOYAU **FR** AVEC CHARGE MINÉRALE

ALUMINIUM 0,5 mm PRIMER



DIMENSIONS DES PANNEAUX		LARGEURS (mm)	LONGUEURS (mm)
Fabrication sur mesure (CONSULTER)		1000 / 1250 / 1500 / 2000	(min/max) 2500 / 6000
Tolérance Épaisseur (mm) ± 0,2	Tolérance Largeur (mm) ± 2	Tolérance Longueur (mm) + 15	Tolérance Diagonales (mm) ± 3
Tolérance du Film de protection sur le panneau (mm) +0; -5			
SPÉCIF. PHYSIQUES	UNITÉS	VALEUR	NORME
Épaisseurs aluminium	mm	0,5	
Épaisseur panneau	mm	4	
Poids du panneau	kg/m ²	8,02	
Alliage aluminium		5005 / 3105 / 3005	UNE EN 573-3
SPÉCIF. NOYAU FR	UNITÉS	VALEUR	NORME
Densité	g/cm ³	1,6 - 1,8	
Réaction au feu		B - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007
TYPE DE PEINTURE	UNITÉS	VALEUR	NORME
PvdF 70/30	μm	20 - 25*	EN 13523 - 1
Primer	μm	5 - 10*	EN 13523 - 1
Épaisseur du revêtement	μm	25 - 35*	EN 13523 - 1
Brillance (mesure en angle 60°)	GU	30 ± 5*	EN 13523 - 2 / ISO 2813
Dureté		Min F	EN 13523 - 4
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	UNITÉS	VALEUR	NORME
Peeling	N/mm	≥ 7	ASTM D903 - 98 (2004)
Adhérence		Pas de perte d'adhérence	EN - DIN - 53151
Module élastique [E]	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Limite d'élasticité [R _{p0,2}]	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Charge de rupture [R _m]	N/mm ²	125 ≤ R _m ≤ 240	EN 485 - 2
Allongement [A]	%	≥ 4	EN 485 - 2
Résistance à l'impact		4 Joules / GT0	EN 13523 - 5/6
Résistance Chimique		5% HCl inchangé	ISO 2812 - MÉTHODE 3
Température d'utilisation	°C	- 40 / +80	
Dilatation thermique pour différences de 100° C	mm/m (100°)	2,36	UNE-EN ISO 10545:1997
Transmission thermique [U]	W/m ² K	5,62	UNE-EN ISO 12567-1
Isolation acoustique Rw [C;Ctr]	dB	29 [-1; -3]	ISO 717 - 1

* Valeurs standards. D'autres valeurs pourront être déclarées si la finition l'exige et sans que la qualité du produit soit modifiée.

STAC BOND PE

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

STACBOND® PE est un panneau composé de deux lames d'aluminium et un noyau intérieur de résines thermoplastiques (polyéthylène à faible densité). Parmi ses propriétés, notons la légèreté, la planéité, l'inaltérabilité face aux changements d'humidité et la facilité de transformation.

Il convient particulièrement, entre autres applications, pour façades ventilées, image de marque à haute durabilité, aux stands et expositions, ainsi qu'aux applications multiples pour les espaces extérieurs.

Remplit les exigences suivantes en matière de classement au feu:

- ✓ NF P 92-501:1995 - **M1**
- ✓ ASTM E84 - **CLASSE A**

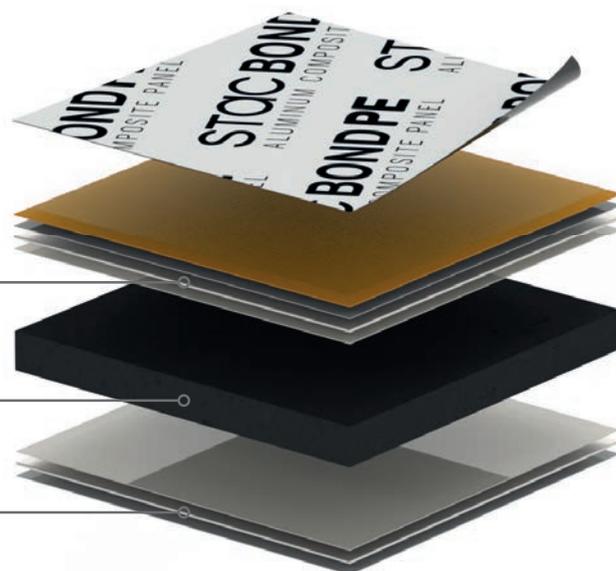


}] ÉPAISSEUR 4 mm

ALUMINIUM 0,5 mm LAQUÉ PVDF 70/30

NOYAU PE

ALUMINIUM 0,5 mm PRIMER



DIMENSIONS DES PANNEAUX	LARGEURS (mm)		LONGUEURS (mm)
Fabrication sur mesure (CONSULTER)	1000 / 1250 / 1500 / 2000		(min/max) 2500 / 6000
Tolérance Épaisseur (mm) ± 0,2	Tolérance Largeur (mm) ± 2	Tolérance Longueur (mm) + 15	Tolérance Diagonales (mm) ± 3
Tolérance du Film de protection sur le panneau (mm) +0; -5			
SPÉCIF. PHYSIQUES	UNITÉS	VALEUR	NORME
Épaisseurs aluminium	mm	0,5	
Épaisseur panneau	mm	4	
Poids du panneau	kg/m ²	5,5	
Alliage aluminium		5005 / 3105 / 3005	UNE EN 573-3
SPÉCIF. NOYAU PE	UNITÉS	VALEUR	NORME
Densité	g/cm ³	0,92	
TYPE DE PEINTURE	UNITÉS	VALEUR	NORME
PvdF 70/30	μm	20 - 30*	EN 13523 - 1
Primer	μm	5 - 10*	EN 13523 - 1
Épaisseur du revêtement	μm	25 - 40*	EN 13523 - 1
Brillance (mesure en angle 60°)	GU	30 ± 5*	EN 13523 - 2 / ISO 2813
Dureté		Min F	EN 13523 - 4
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	UNITÉS	VALEUR	NORME
Peeling	N/mm	≥ 9,8	ASTM D903 - 98 (2004)
Adhérence		Pas de perte d'adhérence	EN - DIN - 53151
Module d'élasticité [E]	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Tension à la limite élastique [R _{p0,2}]	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Tension à la rupture [R _m]	N/mm ²	125 ≤ R _m ≤ 240	EN 485 - 2
Allongement [A]	%	≥ 4	EN 485 - 2
Résistance à l'impact		4 Joules / GT0	EN 13523 - 5/6
Résistance Chimique		5% HCl inchangé	ISO 2812 - MÉTHODE 3
Température d'utilisation	°C	- 40 / +80	
Dilatation thermique pour différences de 100° C	mm/m (100°)	2,25	UNE-EN ISO 10545:1997
Transmission thermique [U]	W/m ² K	3,38	UNE-EN ISO 12567-1
Isolation acoustique Rw [C;Ctr]	dB	28 (0; -3)	ISO 717 - 1

* Valeurs standards. D'autres valeurs pourront être déclarées si la finition l'exige et sans que la qualité du produit soit modifiée.

ENTRETIEN DU PRODUIT

Le panneau composite **STACBOND®** présente un comportement optimal contre d'éventuels changements d'aspect dus à une exposition prolongée aux conditions climatiques normales.

Les façades en panneaux composites sont exposées à un grand nombre d'agents agressifs présents dans l'environnement, tels que les composés sulfurés, les acides et les composés azotés causant les pluies acides, les sels chimiques, la saleté, la suie, etc. Ces substances mélangées à l'eau et à l'exposition aux rayons UV du soleil peuvent détériorer les revêtements et raccourcir leur durée de vie. Ces effets sont encore plus agressifs dans les zones où l'eau de pluie ne peut pas éliminer complètement les impuretés.

Si l'on prend soin de maintenir le revêtement en bon état par un nettoyage régulier et de s'assurer que les matériaux incompatibles ou fortement contaminés n'entrent pas en contact avec la surface, le revêtement ne se fissurera pas et ne se délaminera pas, mais on pourrait observer un changement uniforme dans son apparence, comme de légers changements de couleur et de brillance.

En particulier, pour les environnements particulièrement rudes ou difficiles, tels que les zones où les niveaux d'UV sont élevés, les zones à risque de tempêtes de sable, la proximité d'usines chimiques, les piscines sportives, les environnements salins ou les zones non exposées à la pluie naturelle, une détérioration plus rapide peut se produire.

Par conséquent, la propreté des toitures et des façades est un facteur important dans l'entretien du revêtement.

Une inspection et un entretien réguliers sont recommandés pour maintenir l'apparence et la durabilité optimales de l'aluminium laqué. Surtout, les zones non exposées à la pluie, comme les zones en porte-à-faux, peuvent nécessiter un nettoyage supplémentaire pour éliminer les dépôts potentiellement corrosifs. Les feuilles, l'herbe, les moisissures et autres objets doivent être enlevés et tout obstacle doit être nettoyé pour éviter les débordements. Les défauts locaux qui peuvent causer une détérioration prématurée du revêtement ou la corrosion du substrat doivent être examinés et réparés.



NETTOYAGE*

La saleté et les taches peuvent être nettoyées à l'aide d'une brosse douce et de l'eau. Il est également possible d'utiliser de l'eau à basse pression. Bien rincer ensuite la surface.

Pour les taches plus tenaces il faudra utiliser un produit nettoyante à pH neutre. Le produit devra être soigneusement retiré à l'eau quelques minutes après son action. Pour enlever une tache, utiliser un torchon doux en coton ou autre matière trempé dans un dissolvant peu agressif tel que l'alcool minéral.

Le lavage de la peinture doit se faire de haut en bas, pour que le produit détergent soit complètement éliminé. L'utilisation de détergents trop agressifs ou mal adaptés pour le revêtement de couleur peut endommager la finition. Si besoin, nous recommandons de faire un test de nettoyage sur une petite surface du panneau.

Il est recommandé d'effectuer le nettoyage du bardage en évitant les températures élevées ou l'exposition solaire directe.



Nettoyeur à eau à pression modérée



Utilisation de détergents neutres



Lavage de haut en bas

FILM PROTECTEUR

Le film protecteur utilisé est une protection provisoire de surface. Il faudra donc, une fois le panneau installé sur la façade, le retirer sur le chantier, le plus tôt possible, car les facteurs climatiques (heures d'exposition, zone climatique, zone géographique ou brusques contrastes de température) peuvent affecter l'adhésif employé sur le film protecteur et rendre son retrait difficile.

Le film protecteur doit être retiré au maximum dans les 30 jours à compter de la pose du panneau sur la façade. Lors du retrait, le film doit être complètement enlevé sur toute la partie vue de la façade. Un retrait partiel de ce dernier pourrait entraîner l'apparition de taches ou de marques sur la face frontale du panneau.

Pour l'usage et la pose ultérieure du panneau composite **STACBOND®** sur la façade, il faut tenir compte du fait que l'orientation des flèches indiquées sur le film de protection doit être la même sur toute la surface, afin d'éviter des variations de teinte dans sa finition.

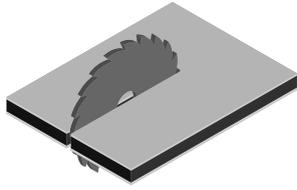


* Certaines finitions spéciales demandent des procédés de nettoyage spécifiques. En cas d'hésitation, veuillez consulter **STACBOND®**.

*FAÇONNER
VOTRE CRÉATIVITÉ*

**TRANSFORMATION
DU PANNEAU**

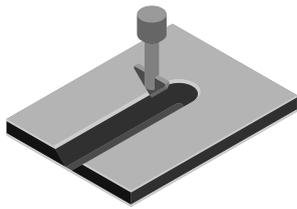
DÉCOUPE



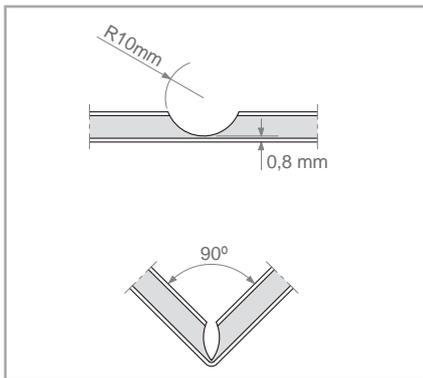
Le panneau composite **STACBOND®** peut se découper avec des machines CNC ou manuellement à la scie murale ou à la fraiseuse manuelle. Il est possible de le découper en ligne droite, courbe, ou en angle, en fonction du type de machine.

Consulter **STACBOND®** pour les paramètres recommandés pour les différents types de coupe et les machines utilisées.

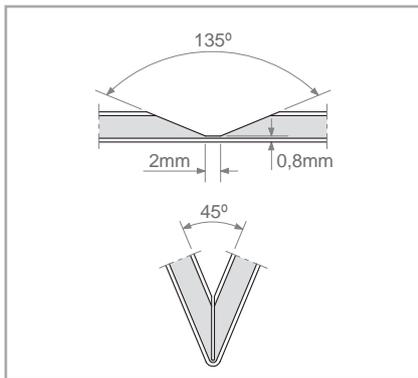
FRAISAGE



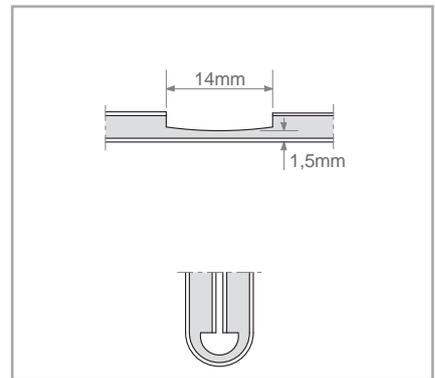
Réalisable avec une table CNC, à la scie murale à disque de fraisage ou à la fraiseuse manuelle. Le fraisage partiel du panneau permet le pliage des pièces par la suite, en employant des outils de fraisage de 90° ou 135° en fonction du pli recherché. Pour obtenir la cote souhaitée, le pli devra se produire sur l'axe de fraisage. L'épaisseur restante de panneau permet son pliage à la main avec des outils spécifiques ou en utilisant une plieuse spéciale pour panneau composite.



Rainure de fraisage sphérique pour pliages à 90°.



Rainure de fraisage en V pour pliages à 135°.



Rainure de fraisage à l'arc pour pliages complets à 180° (pas possible sur panneau **STACBOND® A2**).

PARAMÈTRES DE FRAISAGE RECOMMANDÉS:

NOYAU	OPÉRATION	VITESSE DE ROTATION (r.p.m.)	VITESSE DISPLACEMENT (mm/min)
STAC BOND A2	DÉCOUPE	22.000 – 24.000	8.000 – 10.000
	FRAISAGE	24.000	10.000 – 12.000
STAC BOND FR	DÉCOUPE	24.000	12.000 – 14.000
	FRAISAGE	24.000	15.000 – 18.000
STAC BOND PE	DÉCOUPE	24.000	12.000 – 14.000
	FRAISAGE	24.000	15.000 – 18.000

Remarque: Ces valeurs sont données à titre indicatif seulement et sont destinées à être utilisées avec les fraises recommandées **STACBOND®**. Pour une utilisation avec d'autres outils ou selon le type de machine, il est nécessaire de les régler.

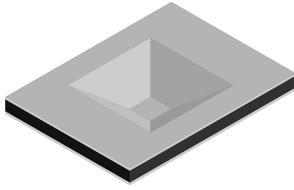
OUTILS RECOMMANDÉS NOYAU A2:

- **Outil de découpe:** Fraise \varnothing 6 mm avec plaquettes diamantées (STB-FRESA6PCD)
- **Outil de fraisage:** Fraise sphérique \varnothing 10 mm avec plaquettes diamantées (STB-FRESA10PCD)

OUTILS RECOMMANDÉS NOYAU FR / PE:

- **Outil de découpe:** Fraise \varnothing 6 mm avec plaquettes diamantées (STB-FD6X80X3.8)
- **Outil de fraisage:** Fraise sphérique \varnothing 10 mm avec revêtement diamant (STB-FEMD-10x72)

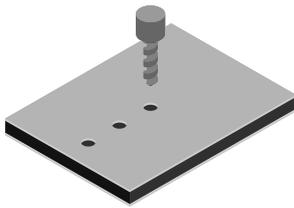
EMBOUTISSAGE ET GRAVURE



Le panneau composite **STACBOND®** peut être embouti et gravé sur des machines CNC. La profondeur peut être limitée en fonction de la forme et de la taille de l'outil employé.

Veillez consulter **STACBOND®** au sujet des différentes typologies possibles.

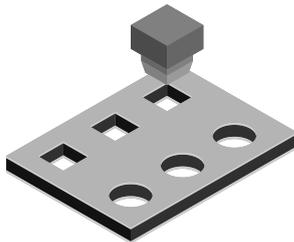
PERÇAGE



Le panneau composite peut recevoir de nombreuses sortes de perçages. Le perçage par arrachement de copeaux peut être fréquent pendant l'installation du produit sur le chantier, surtout sur des systèmes de montage rivetés et vissés. Pour ce faire, il est recommandé d'utiliser une mèche bi-diamétrale pour les fixations comportant une marge de dilatation.

Veillez consulter **STACBOND®** pour plus ample information.

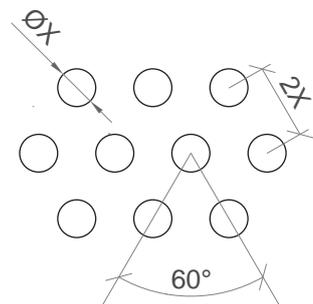
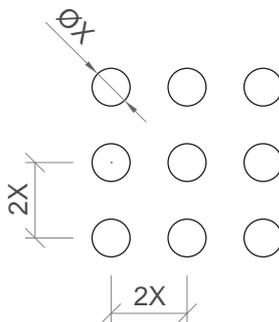
POINÇONNAGE*



Le panneau composite **STACBOND®** peut être poinçonné et ajouré à l'aide de machines CNC. Les paramètres recommandés pour maintenir les propriétés du panneau composite et la garantie subséquente de ce dernier sont les suivants :

- Le diamètre du poinçon de plus petite taille doit être de 4 mm.
- La distance entre les centres doit être au moins le double du diamètre.
- La surface perforée doit être inférieure à 35% de la surface totale du panneau.

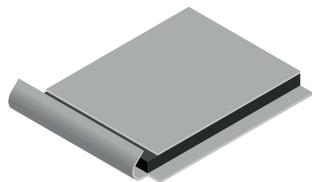
Veillez consulter **STACBOND®** au sujet des formats possibles.



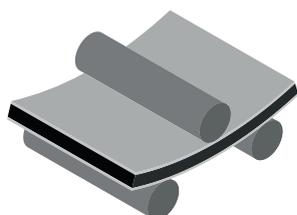
*La perforation du panneau **STACBOND® A2** n'est pas recommandée.

BORDAGE DES CHAMPS*

Le panneau composite STACBOND® peut être bordé sur ses champs. Nous disposons de trois types de bordage : simple (uniquement sur le bord), double intérieur (sur le bord et une partie de l'envers) et double extérieur (sur le bord et dispose d'une partie de tôle qui cache les joints de raccord avec les autres plaques de panneau). Lors de l'usinage des panneaux, il faudra tenir compte des dimensions supplémentaires nécessaires à considérer pour chaque type de bordage.



	PLIAGE SIMPLE	DOUBLE PLIAGE INTÉRIEUR	DOUBLE PLIAGE EXTÉRIEUR
SCHÉMA DÉPLOYÉ			
SCHÉMA PLIÉ			
AUGMENTATION À CONSIDÉRER (mm)	3,5	7,5	14,0



CINTRAGE AVEC ROULEAUX

Pour l'obtention de formes courbes sur nos produits, la solution idéale est d'utiliser les cintreuses à 3/4 cylindres. Il faudra être particulièrement vigilant par rapport aux rayons de cintrage minimum de la partie interne.

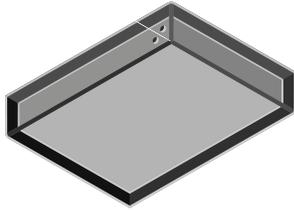
Pour les cassettes en panneau composite STACBOND® à rebords, le rayon de courbure recommandé est de 500 mm pour un retour de 20 mm de long maximum.

Le rayon de cintrage minimal sans retours est déterminé par la formule suivante:

$$\varnothing \text{ ROULEAU SUPÉRIEUR} \times 1,5 / 2 = \text{RAYON CINTRAGE}$$

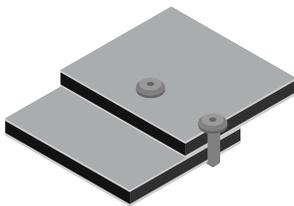
Par exemple, dans une machine où le diamètre du rouleau supérieur est de 200 mm, on peut cintrer une plaque de panneau composite de 4 mm d'épaisseur avec un rayon minimum de 150 mm.

Le cintrage sans retours de rayons inférieurs peut être réalisé en utilisant des presses plieuses avec des outils spécifiques. Consultez STACBOND® pour plus d'informations.



FAÇONNAGE DE LA CASSETTE**

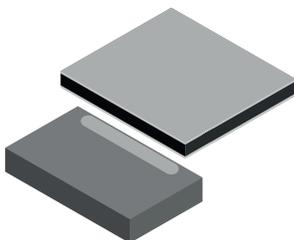
Les cassettes des systèmes **STACBOND®** sont façonnées par pliage des retours périphériques. Les retours sont réalisés par fraisage partiel du panneau dans les dimensions adaptées au système employé. Pour les fixer, nous employons des pièces spécifiques telles que des platines en aluminium ou dans le même matériau du panneau, à assembler à l'aide de rivets. Pendant le processus de façonnage il est recommandable que le panneau soit correctement protégé pour éviter les dommages superficiels. Ce processus permet également le façonnage de surfaces tridimensionnelles.



RIVETAGE ET VISSAGE

Les panneaux en composite **STACBOND®** peuvent se raccorder par rivetage ou vissage, entre eux ou avec d'autres matériaux. Il convient de tenir compte de la dilatation thermique du panneau. Nous recommandons d'utiliser des rivets aluminium/inox et de la visserie inox A2.

Nous préconisons, pour ce faire, d'utiliser des centreurs pour un perçage précis ou encore pour la pose des rivets, ainsi que des douilles entretoise pour limiter la pression présente sur les points de dilatation



COLLAGE

Les panneaux peuvent être collés avec des adhésifs et rubans double face spécifiques pour panneau composite, en suivant les spécifications techniques de chaque fabricant.

Veuillez consulter **STACBOND®** pour plus ample information.

*Le bordage des champs du panneau **STACBOND® A2** est recommandé pour nos propres systèmes de montage (STB-REM, STB-T-REM, STB-PEG, STB-T-PEG) ou pour d'autres montages où le bord est visible.

Il n'est pas recommandé de plier les rebords du panneau **STACBOND® A2 plus de deux fois.

*PLUS DE SYSTÈMES
PLUS DE SOLUTIONS*

**SYSTÈMES
DE MONTAGE**

SYSTÈMES DE MONTAGE

STACBOND® dispose de 8 systèmes de montage pour offrir de nouvelles possibilités et solutions au service de l'architecture actuelle. Ces systèmes sont minutieusement conçus pour s'adapter aux besoins particuliers de chaque projet.

Les 8 systèmes de montage de panneau composite **STACBOND®** se divisent, à leur tour, en deux principaux groupes en fonction de l'ossature secondaire :

OSSATURE SECONDAIRE T

- **STB-T-CH** (système de cassettes suspendues)
- **STB-T-SZ** (système mâle-femelle)
- **STB-T-REM** (système riveté)
- **STB-T-PEG** (système collé)

OSSATURE SECONDAIRE OMEGA

- **STB-CH** (système de cassettes suspendues)
- **STB-SZ** (système mâle-femelle)
- **STB-REM** (système riveté)

Le système **STB-PEG** (système collé) emploie une ossature secondaire composée de séparateurs angulaires indépendants et un et tube nervuré particulièrement conseillé pour des solutions en intérieur.

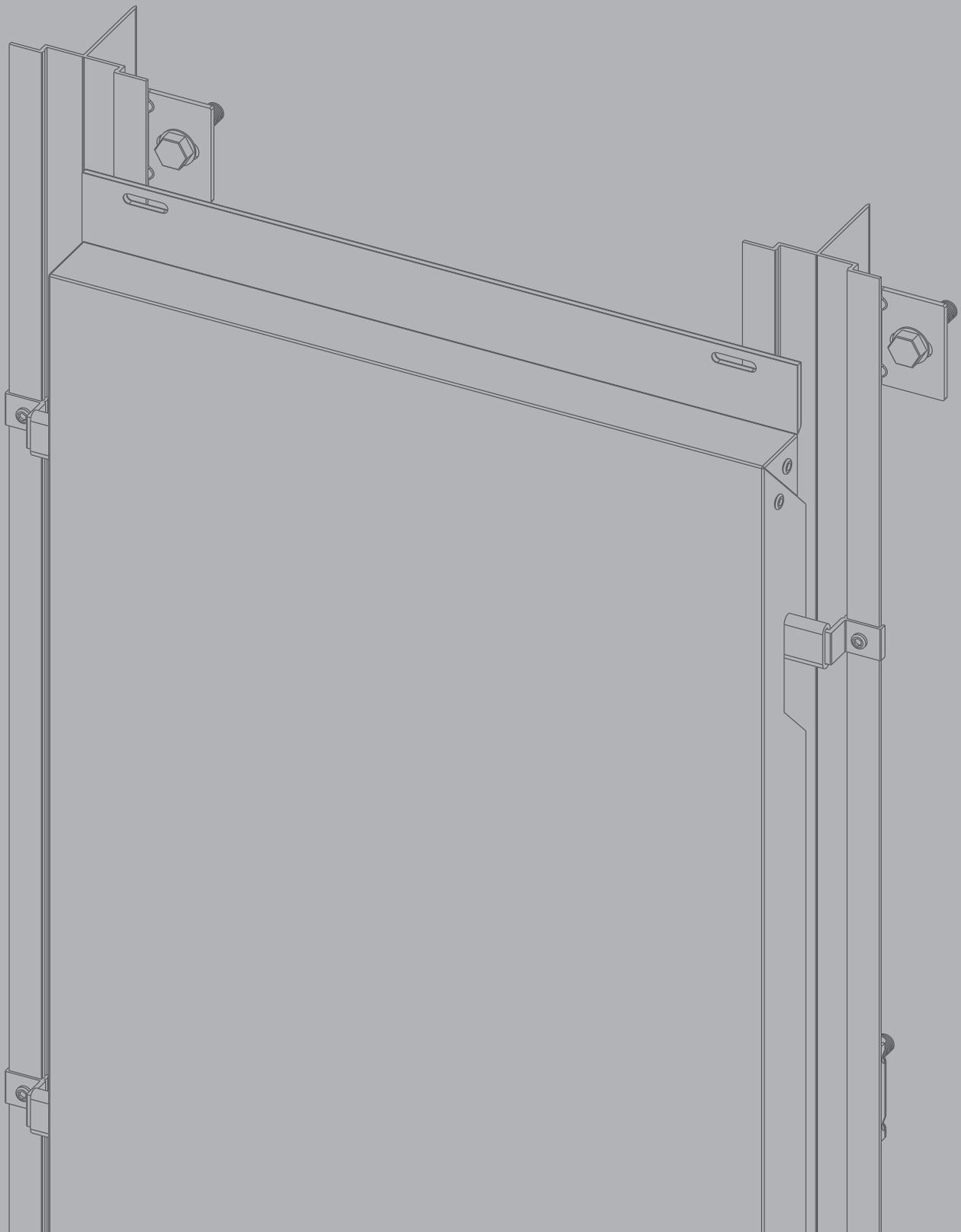
Les systèmes **STB-T-CH**, **STB-T-SZ**, **STB-T-REM** et **STB-T-PEG** emploient des séparateurs L et profilés T.

Les systèmes **STB-CH**, **STB-SZ** et **STB-REM** partagent des éléments de l'ossature secondaire, les séparateurs en DOUBLE T et le profil OMEGA.

Les systèmes de montage de panneaux composites **STACBOND®** **STB-T-CH**, **STB-T-SZ**, **STB-T-REM**, **STB-CH**, **STB-SZ** et **STB-REM** ont le document d'évaluation technique européen ETE/ETA 15-0655 et le marquage CE selon le guide EAD 090062-00-0404.

STB-T-CH

SYSTÈME DE CASSETTES SUSPENDUES



SYSTÈME **STB-T-CH**

DESCRIPTION



Le **STB-T-CH** est un système kit à base de cassettes suspendues issues de **panneau composite STACBOND® pour le montage de façades ventilées**. C'est un système de fixation non visible, polyvalent et d'installation rapide, dans lequel les modulations des cassettes peuvent se présenter aussi bien dans le sens vertical que horizontal. Le système **STB-T-CH** remplit toutes les conditions requises pour l'exécution des revêtements architecturaux les plus avant-gardistes.

L'ossature secondaire est réalisée au moyen de **profilés T OMEGA** et de **séparateurs L** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Ces séparateurs sont prévus pour différentes longueurs afin de pouvoir loger l'épaisseur de l'isolation thermique nécessaire et absorber toutes les irrégularités de la façade. Pour la rupture de pont thermique, **STAC®** a conçu des **CALES ISOLANTES** spécifiques, à poser entre les séparateurs L et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés sur la paroi à l'aide de chevilles mécaniques spéciales, prescrites pour chaque ouvrage par les fournisseurs de fixations et reçoivent comme montants verticaux les profilés T OMEGA.

C'est sur les montants que se situent les **ensembles de support STB-T-CH**, découpés à partir des profilés extrudés en alliage d'aluminium 6063 T5. Une pièce spéciale en EPDM est posée sur l'emplacement de la suspension pour éviter les vibrations.

La pose des cassettes façonnées en panneau composite **STACBOND®** sur l'ossature secondaire se réalise grâce à des encoches usinées au préalable sur les retours verticaux des cassettes et sur les raidisseurs cachés adhésifs à l'intérieur, de façon à ce qu'elles reposent sur les supports de suspension, puis sont vissées sur le retour supérieur aux profilés T OMEGA.

STAC® a développé un logiciel pour le calcul spécifique de l'ossature secondaire conformément aux critères du Documento de Idoneidad Técnica -Agrément technique- (DIT plus 553p/16) établis par l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja pour chaque projet à exécuter, pour définir les distances maximales entre les montants verticaux ainsi que le nombre d'ancrages.

Le système **STB-T-CH** est inclus dans le document d'évaluation technique européen ETE/ETA 15-0655 et porte le marquage CE.

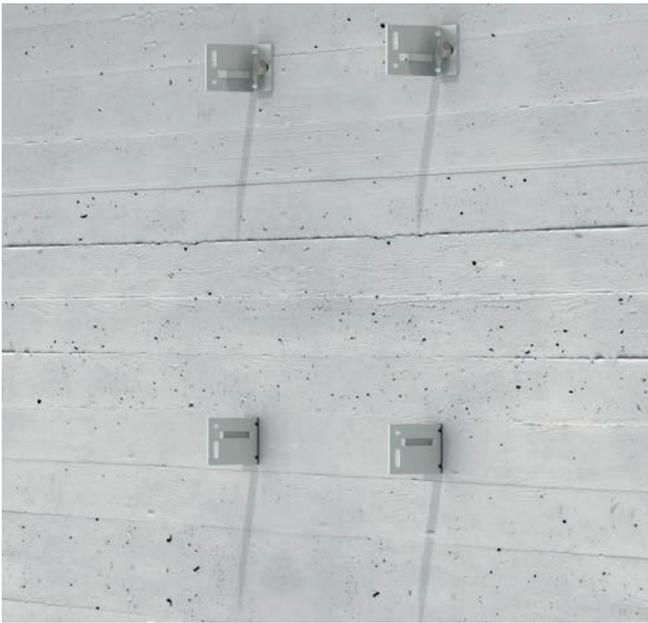


ETA-ETE: 15/0655



ITB - KOT 2017/0043





SÉPARATEURS L

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les ancrages L fixent le profil T OMEGA sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.



PROFILÉS T OMEGA

2. Le profil T OMEGA est vissé sur les séparateurs L, il devra être mis parfaitement d'aplomb grâce aux réglages que permet le système. Le premier et le dernier ancrage sur le profil seront installés au maximum à 250 mm des extrémités de ce profil.



ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION

3. Les ensembles de support suspension se situent sur les profilés. Ils seront réglés en hauteur en fonction de la situation des encoches de chaque cassette.



CASSETTE DE PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

4. Cassette de panneau composite STACBOND®. La dernière étape consistera à fixer les cassettes sur les ensembles de support suspension en les vissant sur le rebord des profilés T OMEGA, dans les trous oblongs situés sur le retour horizontal supérieur de la cassette. Le montage des cassettes sur la façade sera réalisé de bas en haut.

SYSTÈME STB-T-CH

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-T-CH

C'est l'ensemble de support suspension STB-T-CH qui est utilisé pour le profil T OMEGA.

Le joint de la pièce de suspension a pour mission d'éviter les bruits de vibrations produits par la pression du vent, le trafic routier, etc.

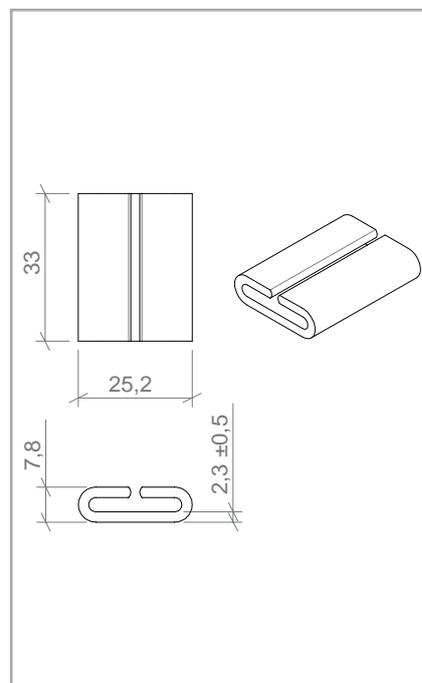
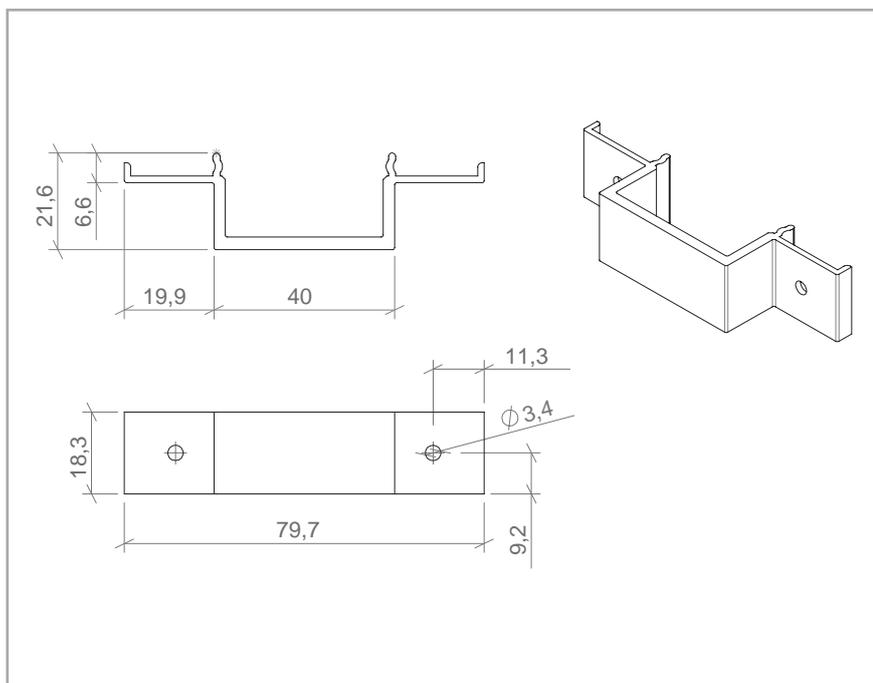
Ce support est fixé sur le profil, en premier lieu au moyen des rebords permettant le déplacement vertical pour faciliter la pose dans sa position finale, puis, par la suite, à l'aide de vis autoforeuses.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U. /BOÎTE
05.19.062	ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-T-CH	200

SUPPORT SUSPENSION STB-T-CH

JOINT DE SUSPENSION



Cotes en mm

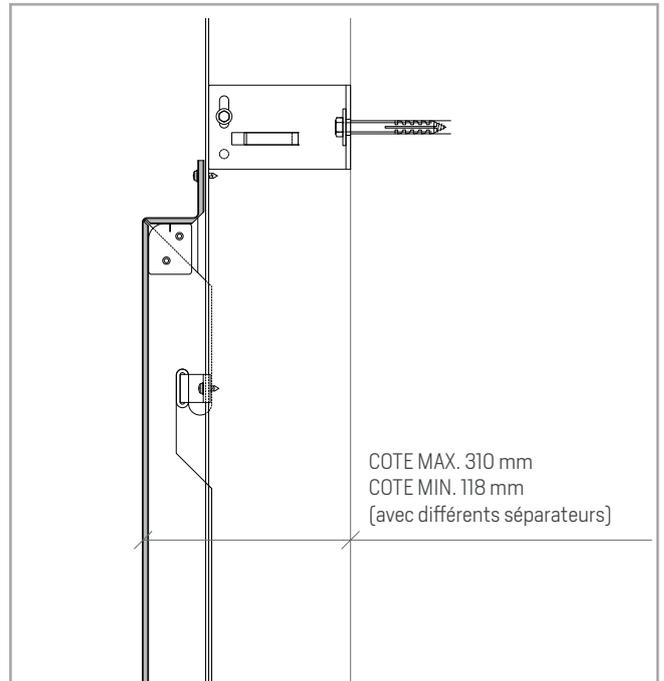
SYSTÈME **STB-T-CH**

CASSETTE CH STANDARD RETOUR DE 45 mm

RETOUR DE 45 mm (DÉTAIL)



COUPE VERTICALE



Note: les panneaux **STACBOND®** usinés sont livrés à plat. Le façonnage des cassettes est à réaliser par le client. Aucune machine spécifique n'est nécessaire.

Pour le façonnage des cassettes CH avec retours de 45 mm, on peut utiliser des platines rectangulaires de 28 x 33 x 2 mm et alliage 1050, ou des pièces rectangulaires du panneau composite lui-même.

Pour plus de longueur, les rebords de 45 mm sont introduits plus profondément dans les profilés T OMEGA dans le but de mieux canaliser l'eau tombant sur la façade.

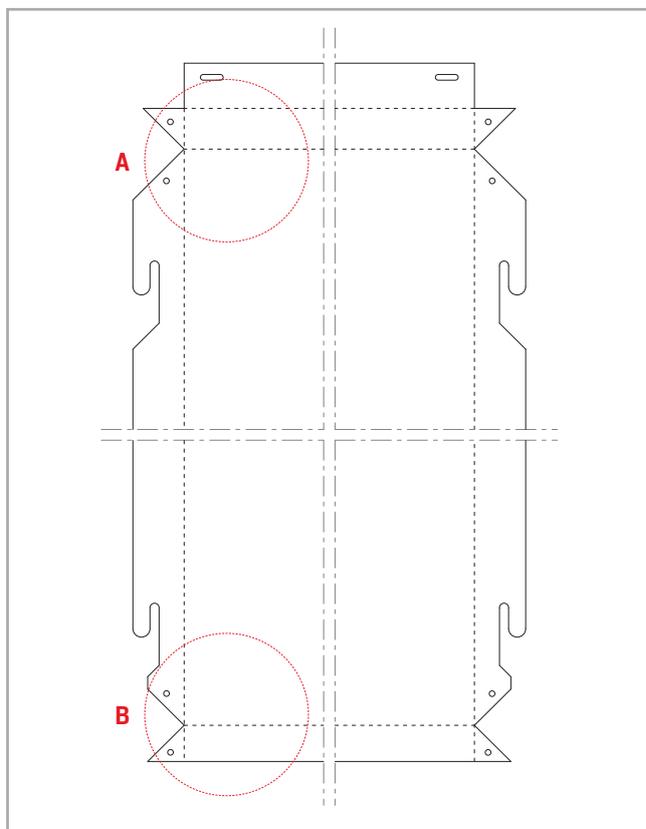
SYSTÈME **STB-T-CH**

CASSETTE CH STANDARD RETOUR DE 45 mm

CASSETTE FAÇONNÉE



CASSETTE À PLAT



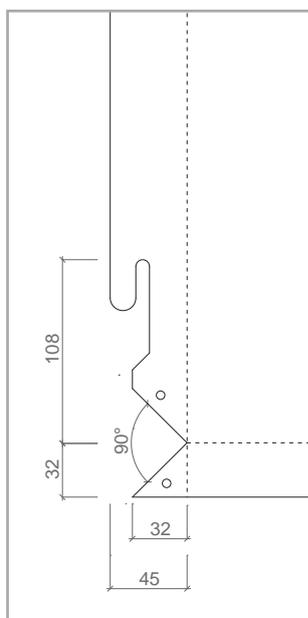
PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES

La platine de formation de cassettes est une petite pièce d'aluminium en alliage 1050 H24 qui permet au moyen de rivets, le conformage des cassettes et des raidisseurs sur les systèmes STB-CH et STB-T-CH.

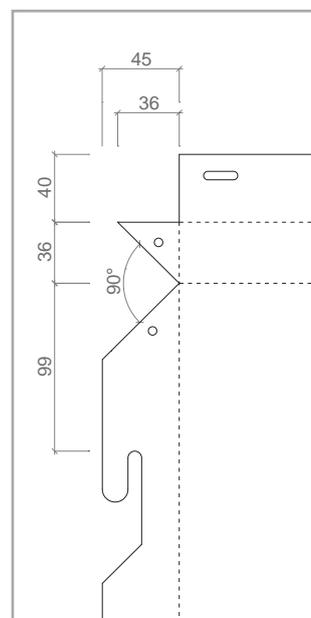
Cette platine est indiquée pour les cassettes CH avec retours de 45 mm et raidisseurs.



DÉTAIL **A**



DÉTAIL **B**



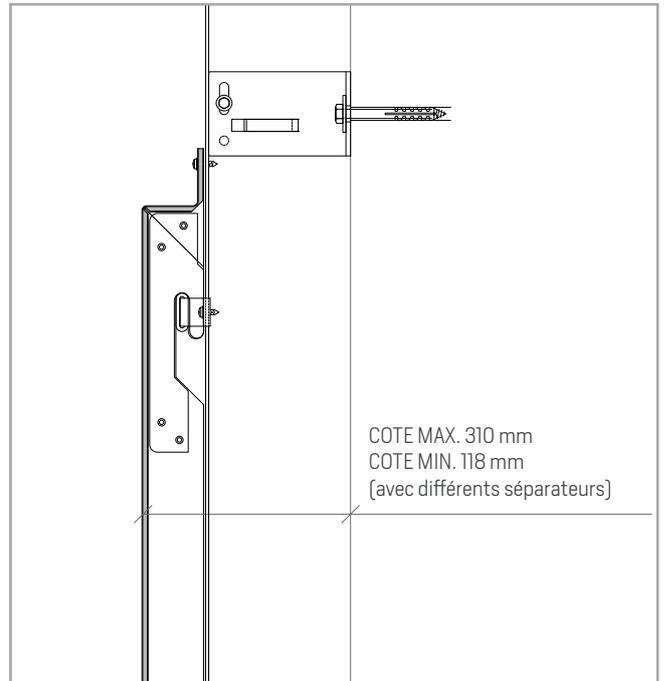
RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U. /BOÎTE
05.19.050	PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES	3000

Cotes en mm

RETOUR DE 40 mm (DÉTAIL)



COUPE VERTICALE



Note: les panneaux **STACBOND®** usinés sont livrés à plat. Le façonnage des cassettes est à réaliser par le client. Aucune machine spécifique n'est nécessaire.

Pour le façonnage des cassettes CH avec retours de 40 mm, on doit utiliser, dans tous les cas et pour chaque encoche, des pièces de renfort de suspension. Ce sont des pièces spécifiques d'aluminium de 2 mm d'épaisseur et en alliage 1050, à riveter ou à visser sur les retours et/ou raidisseurs.

Les cassettes avec retours de 40 mm assurent une meilleure optimisation car elles demandent moins de panneau que les cassettes avec retours de 45 mm.

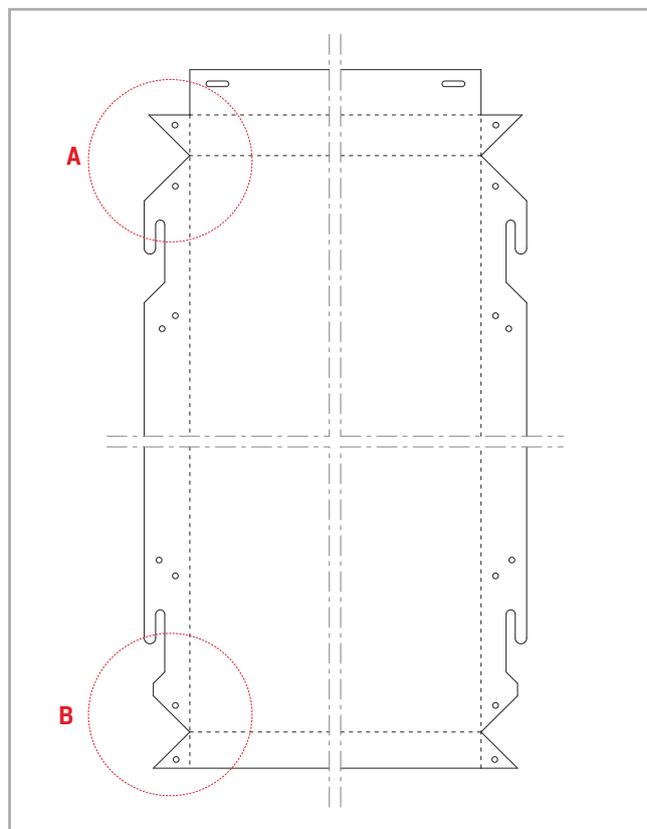
SYSTÈME **STB-T-CH**

CASSETTE CH STANDARD RETOUR DE 40 mm

CASSETTE FAÇONNÉE



CASSETTE À PLAT

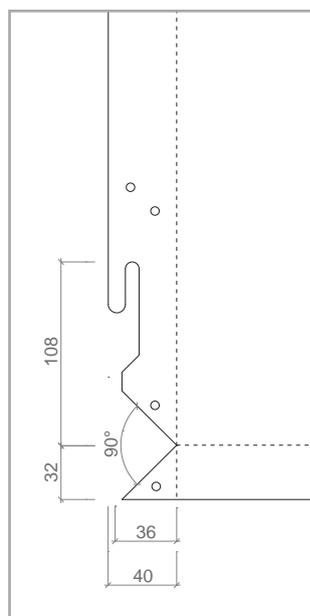


RENFORT DE SUSPENSION

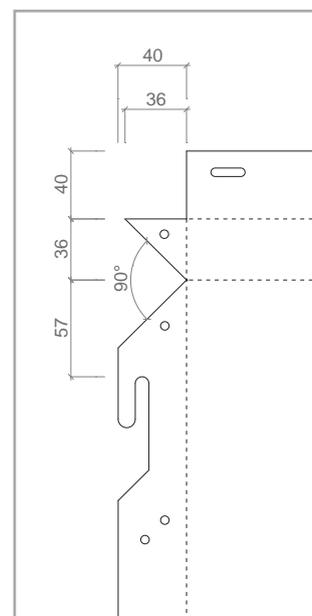
La platine de renfort de suspension est une pièce d'aluminium en alliage 1050 H24 qui permet avec des rivets, le conformage des cassettes et des raidisseurs des systèmes STB-CH et STB-T-CH, et qui, en outre, renforce chacune des suspensions des cassettes CH avec retours de 40 mm.



DÉTAIL **A**



DÉTAIL **B**



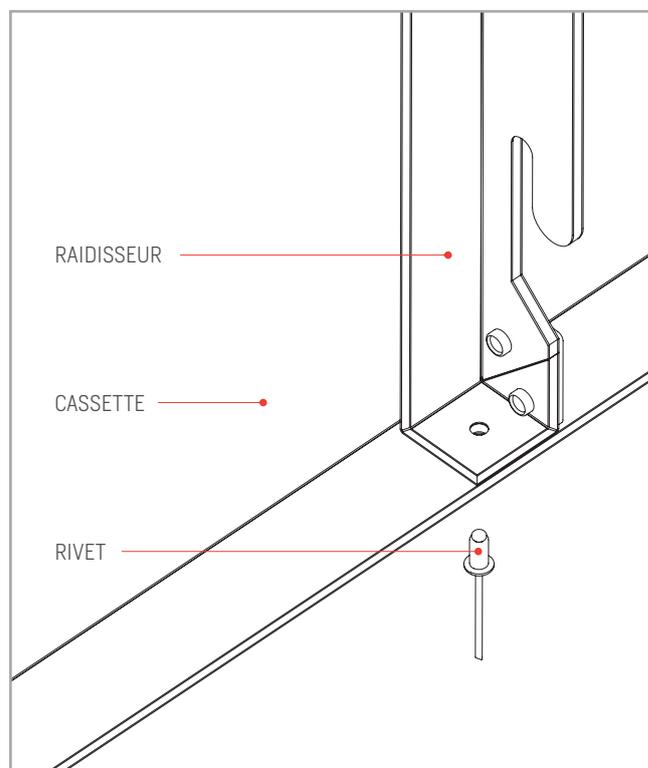
RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U. /BOÎTE
05.19.019	RENFORT DE SUSPENSION	200

Cotes en mm

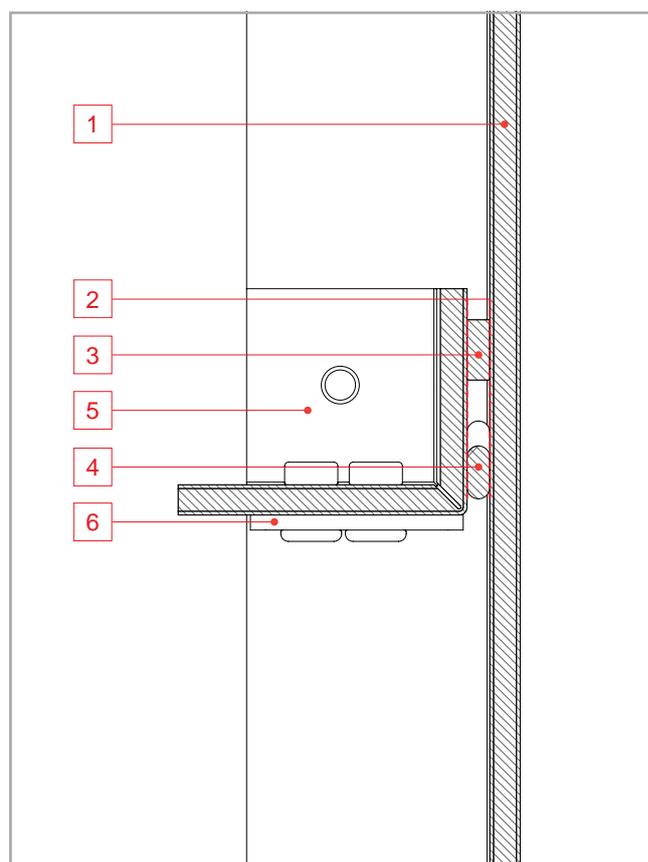
Le raidisseur est une pièce angulaire formée à partir de panneau composite **STACBOND®** usiné. Il est employé pour renforcer de l'intérieur les cassettes CH, lorsque ces dernières dépassent certaines dimensions. Le raidisseur est fixé au moyen de ruban à double face, collé sur la face interne de la cassette puis riveté sur les retours supérieur et inférieur horizontaux.



DÉTAIL DE FIXATION MÉCANIQUE



DÉTAIL DE FIXATION MÉCANIQUE



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
05.19.025	RAIDISSEUR SCH-1 (< 750 mm)
05.19.026	RAIDISSEUR SCH-2 (750 - 1500 mm)
05.19.027	RAIDISSEUR SCH-3 (1500 - 2400 mm)
05.19.027.1	RAIDISSEUR SCH-4 (2400 - 4000 mm)
05.19.027.2	RAIDISSEUR SCH-5 (4000 - 5000 mm)
05.19.027.3	RAIDISSEUR SCH-6 (> 5000 mm)

Nb	DÉSIGNATION
1	Cassette de panneau composite STACBOND®
2	Apprêt
3	Ruban double face autoadhésif
4	Cordon d'adhésif appliqué sur la cassette
5	Raidisseur de panneau STACBOND®
6	platine de formation des cassettes

SYSTÈME STB-T-CH

POSE DU RAIDISSEUR

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE

Éliminer, tout d'abord, la poussière et les saletés par des procédés mécaniques et jamais en employant des dissolvants. Ce nettoyage se fera par ponçage, plus ou moins profond en fonction de la saleté. Ensuite, aspirer la poussière ou souffler avec de l'air comprimé. Pour le nettoyage et le dégraissage, par la suite, utiliser le dégraissant nettoyant SIKA AKTIVATOR-205, ou similaire, et le laisser s'évaporer pendant au moins 10 minutes.



1. NETTOYER



2. IMPRIMER

2. APPRÊT DE LA SURFACE

Une fois la surface propre, apprêter avec un produit spécifique qui viendra renforcer l'adhérence de l'adhésif élastique (SIKATACK PANEL PREMIER, ou similaire,).

3. RUBAN ADHÉSIF À DOUBLE FACE

Après le temps de pose de l'apprêt (30, 60 mn), coller le ruban autoadhésif à double face, RUBAN SIKATACK PANEL-3, ou similaire, qui maintiendra la pièce en place pendant la polymérisation de l'adhésif, tout en garantissant l'épaisseur minimum de ce dernier en vue des éventuelles dilatations du panneau composite STACBOND®.



3. BANDE ADHÉSIVE



4. ADHÉSIF SIKATACK PANEL

4. APPLICATION DE L'ADHÉSIF

Appliquer ensuite l'adhésif élastique SIKATACK PANEL, ou similaire, sur la cassette en cordon continu et contigu au ruban double face.

5. POSE DU RAIDISSEUR

Poser ensuite le raidisseur de manière à ce que toute la surface de ce dernier soit imprégnée d'adhésif.

6. FIXATION PAR RIVETS

Finalement le raidisseur sera perforé et riveté sur sa partie supérieure et inférieure contre les retours horizontaux de la cassette.



5. COLLER LE RAIDISSEUR



6. FIXATION PAR RIVETS

SYSTÈME **STB-T-CH**

REMPACEMENT DES CASSETTES ENDOMMAGÉES



1. Retirer la cassette endommagée en coupant par le rebord supérieur.



2. Perforer le tube de 30 x 30 x 1,4 mm avec d.6, et mettre en place sur la nouvelle cassette.



3. Pose de vis 4,2 x 13 DIN 7504 N inox sur profil en "L" de 30 x 20 x 1,3 mm et fixation de ce dernier sur le profil T OMEGA.



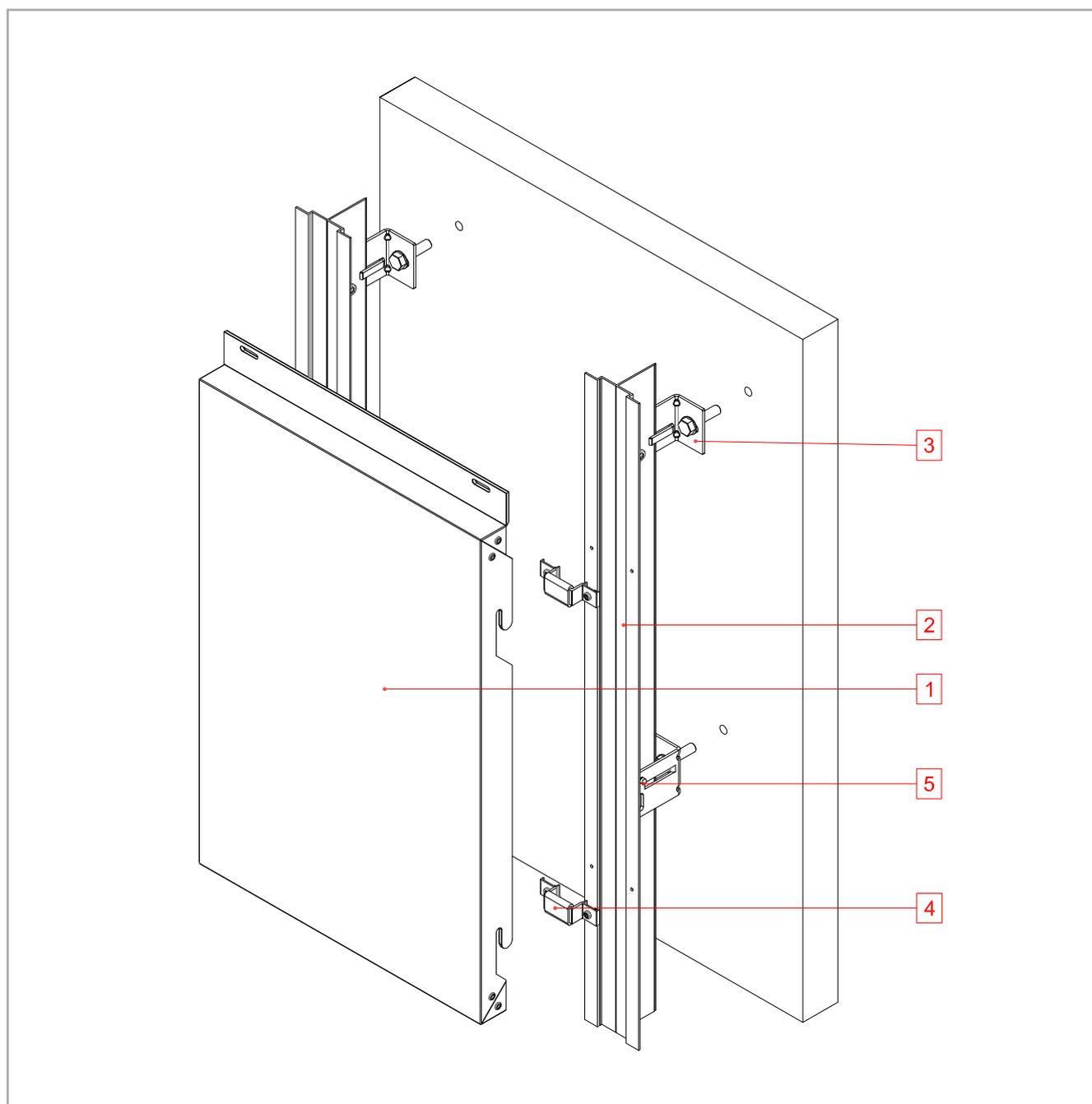
4. Pose d'adhésif et de ruban double face spécifiques sur le profil "L" 30 x 20 mm.



5. Installation de la nouvelle cassette de panneau composite **STACBOND®**, avec pièce de suspension spéciale de 9 mm et pièces de renfort de suspension.

SYSTÈME **STB-T-CH**

SCHÉMA DE MONTAGE

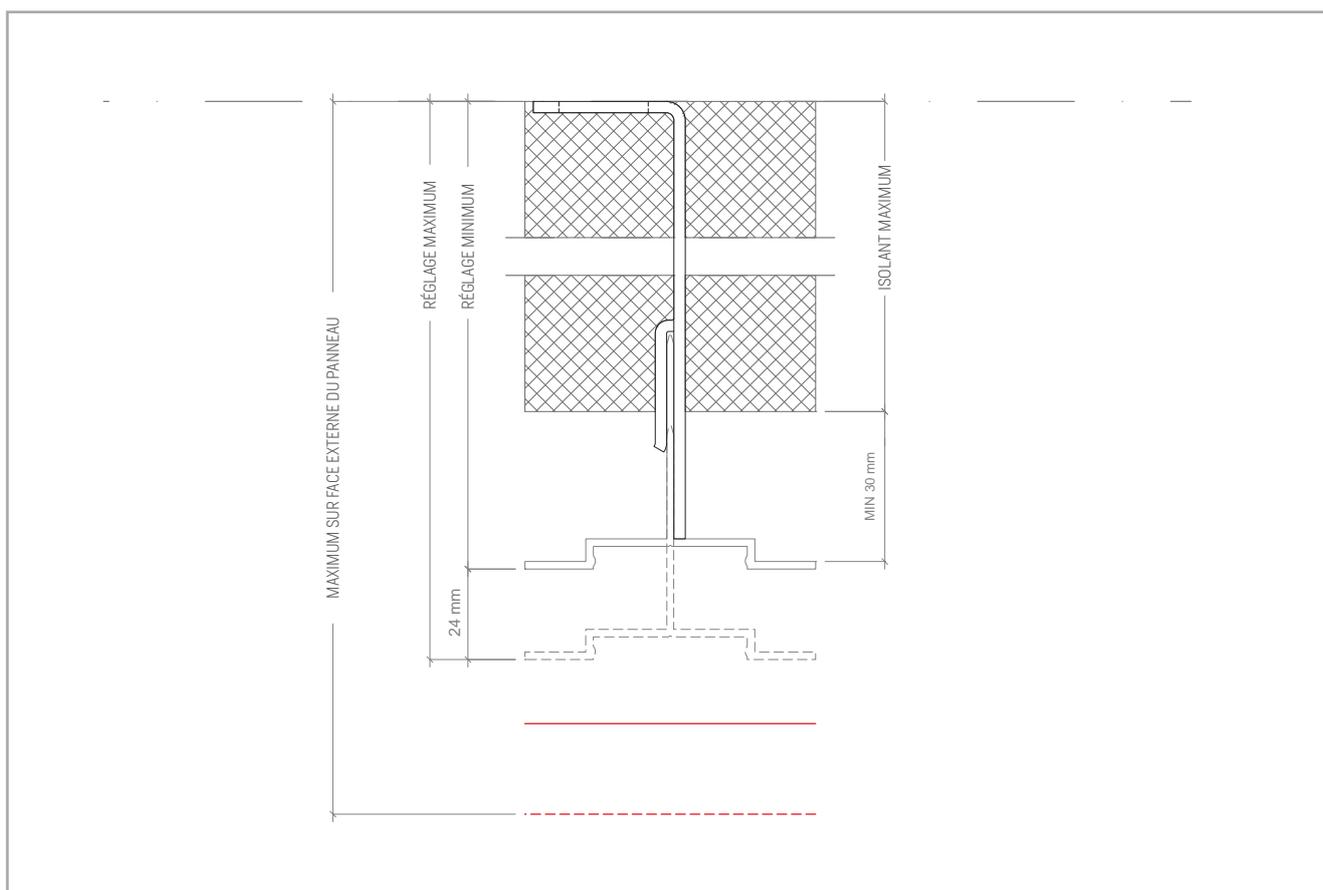


Nb DÉSIGNATION

- | | |
|---|---|
| 1 | Cassette issue de panneau composite STACBOND® |
| 2 | Profil T OMEGA |
| 3 | Séparateur L |
| 4 | Ensemble de support suspension STB-T-CH |
| 5 | Vis autoforeuse |

SYSTÈME **STB-T-CH**

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR L * ST-1-55		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
RÉF.	ÉLÉMENT			
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	118	142	40
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	142	166	80
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	166	190	100
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	190	214	120
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	214	238	140
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	238	262	160
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	262	286	200
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	286	310	220

SÉPARATEUR L * ST-2-120		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
RÉF.	ÉLÉMENT			
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	118	142	40
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	142	166	80

SYSTÈME STB-T-CH

ACCESSOIRES

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.061	PROFIL T OMEGA	106

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	109
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	

ACCESORIOS DE FIJACIÓN

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
STB-R0300	RIVET AVEUGLE POLYGRIP SFS ASO-D-48150 ALU/INOX 4,8X15	113

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.062	ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-T-CH	111
19.019	RENFORT SUSPENSION	
05.19.050	PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES	
05.19.025	RAIDISSEUR SCH-1 (< 750 mm)	
05.19.026	RAIDISSEUR SCH-2 (750 - 1500 mm)	
05.19.027	RAIDISSEUR SCH-3 (1500 - 2400 mm)	
05.19.027.1	RAIDISSEUR SCH-4 (2400 - 4000 mm)	
05.19.027.2	RAIDISSEUR SCH-5 (4000 - 5000 mm)	
05.19.027.3	RAIDISSEUR SCH-6 (> 5000 mm)	

CALES ISOLANTES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.070	3x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.066 / 05.19.068 / 05.19.072	115
05.19.066	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-2-120 AVEC RÉF.: 05.19.042 / 05.19.045	
05.19.068	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.053 / 05.19.054 / 05.19.055 / 05.19.056	
05.19.072	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.041 / 05.19.044 / 05.19.051 / 05.19.052	

INFORMATION ET VENTE

 (+34) 981 817 036

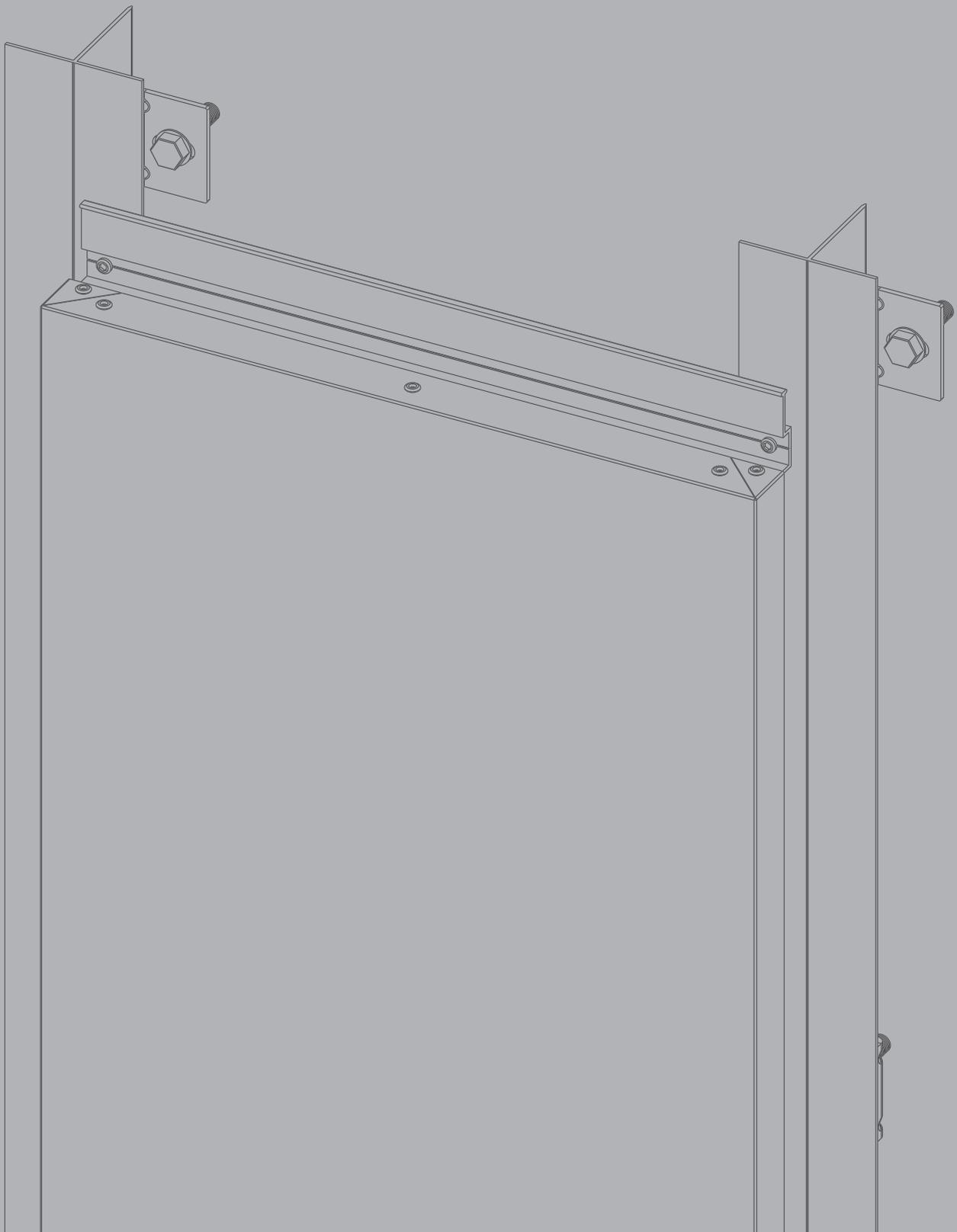
 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

STB-T-SZ

SYSTÈME MÂLE-FEMELLE



SYSTÈME **STB-T-SZ**

DESCRIPTION



Le **STB-T-SZ** est un système kit à base de cassettes issues de **panneau composite STACBOND® pour le montage de façades ventilées**. C'est un système mâle-femelle avec fixations non-visibles, polyvalent et d'installation rapide, conçu spécialement pour mettre en œuvre des bardages à modulation horizontale où prédominent des parties aveugles et/ou peu de surface de baies ou de baies linéaires.

Le système se compose de deux profilés aluminium en alliage 6063 T5 sur lesquels sont ancrées les cassettes façonnées au préalable :

- Profil femelle inférieur, appelé aussi **profil S**.
- Profil mâle supérieur, appelé aussi **profil Z**.

L'ossature secondaire est réalisée avec des **profilés T** et des **séparateurs L** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Ces séparateurs sont prévus pour différentes longueurs afin de pouvoir y loger l'épaisseur de l'isolant thermique nécessaire et absorber toutes les irrégularités de la façade. Pour la rupture de pont thermique **STAC®** a mis au point des **CALES ISOLANTES** spécifiques à installer entre les séparateurs L et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés au mur à l'aide de chevilles mécaniques spéciales, prescrites pour chaque ouvrage par les fournisseurs de fixations, et reçoivent comme montants verticaux les profilés T.

C'est sur les montants verticaux que sont fixées mécaniquement les cassettes de panneau composite **STACBOND®**. Le bardage est réalisée de bas en haut de façon à ce que le profil S de chaque cassette repose sur le profil Z du précédent. La fixation mécanique se fait par vissage des profilés Z sur les montants T.

Pour éviter les vibrations sur les cassettes, l'ensemble mâle-femelle des profilés S et Z comporte un joint de protection EPDM.

STAC® a développé un logiciel pour le calcul spécifique de l'ossature secondaire selon les critères du Documento de Idoneidad Técnica -Agrément technique- (DIT plus 553p/16), établis par l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja pour chaque projet à exécuter, qui définit les distances maximales entre montants verticaux et nombre d'ancrages.

Le système **STB-T-SZ** est agréé par les principales certifications internationales.



ETA-ETE: 15/0655



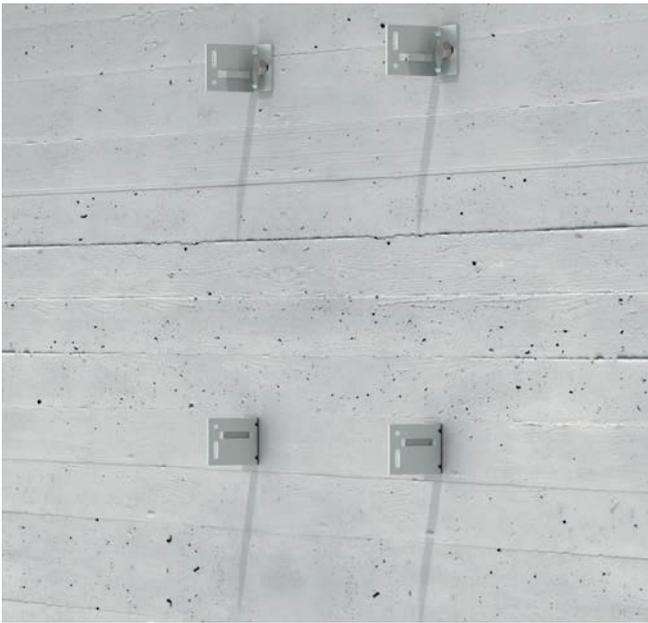
N° 553P/16



ITB - KOT 2017/0043



ASOCIACIÓN TECNOLÓGICA DE VENTILACIÓN Y CERRAMIENTOS



SÉPARATEURS L



PROFILÉS T

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les séparateur L fixent le profil T sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.

2. Installation de profilés T. Sur les séparateurs L, visser le profil T, qui devra être mis parfaitement d'aplomb. Le premier et le dernier séparateurs seront posés au maximum à 250 mm des extrémités du profil T.



PROFIL Z BASE



CASSETTE DE PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

3. Profil S et profil Z. Ces profilés renforcent la cassette longitudinalement, sur la partie inférieure comme sur la supérieure. Le profil Z est fixé sur la partie supérieure et peut comporter, ponctuellement, un ruban adhésif d'EPDM entourant le rebord verticale du profil pour absorber les éventuels jeux entre la languette et la rainure, évitant ainsi les bruits produits par les vibrations. Ces profilés sont fixés sur les cassettes par des rivets.

4. Cassette de panneau composite STACBOND®. Une fois la cassette façonnée et munie du profil Z en sa partie supérieure et du profil S en sa partie inférieure, nous viendrons la poser sur la façade. Le montage du bardage se fera de bas en haut de façon à ce que chaque cassette repose sur la précédente ; elle est fixée mécaniquement sur sa partie inférieure en vissant le profil Z contre le profil T.

SYSTÈME STB-T-SZ

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

PROFIL S ET PROFIL Z



PROFIL S

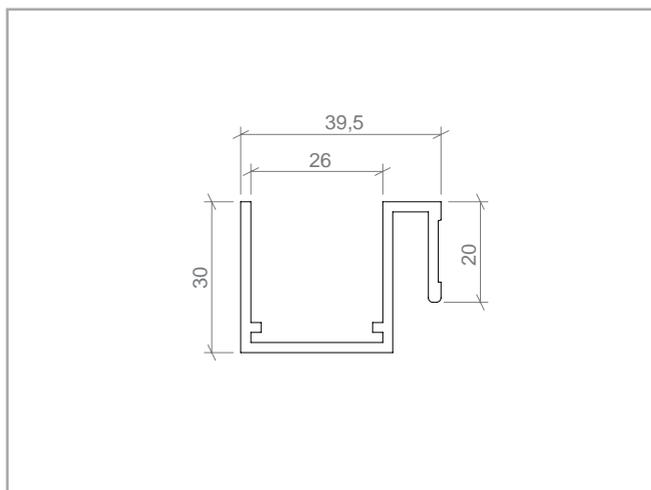
RENFORT STB-T-SZ



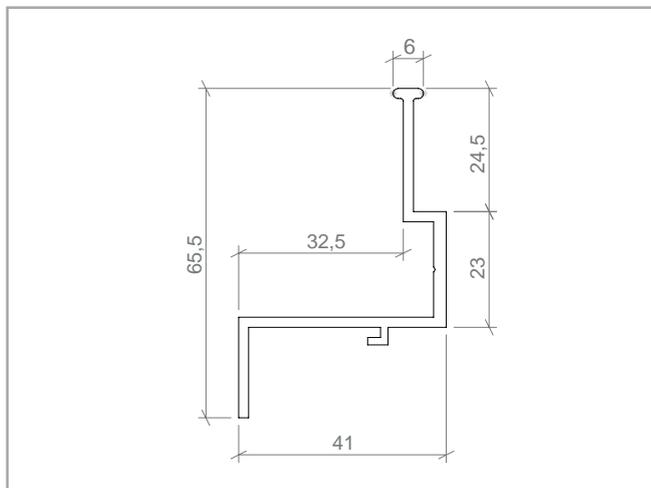
Le renfort STB-T-SZ est un profil segmenté de 200 mm de long spécifique qui couvre la distance interne de la cassette façonnée SZ jusqu'à l'ossature secondaire.

La fixation de cet élément sur le profil de l'ossature secondaire se fait par vissage.

JOINT EN EPDM PROFIL SZ



PROFIL Z



Nous avons un joint de protection en EPDM à placer entre les deux profilés et qui comble les éventuels espaces

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.001	PROFIL S	-
05.19.002	PROFIL Z	-
05.19.049	RENFORT STB-T-SZ	-
STB-JEPDM	JOINT EN EPDM PROFIL SZ (m.l.)	-

Cotes en mm

UTILISATION DU JOINT EN EPDM PROFIL SZ



Les segments de joint en EPDM doivent se situer sur la partie supérieure du profil Z et envelopper la tête de ce dernier sur les deux faces. La dimension des segments de joint recommandée est de 60 mm.



La distance maximum recommandée entre les segments de joint est de 500 mm. L'utilisation de cet accessoire évite d'éventuelles vibrations entre cassettes et permet leur ajustement afin de garantir la planimétrie de la façade.

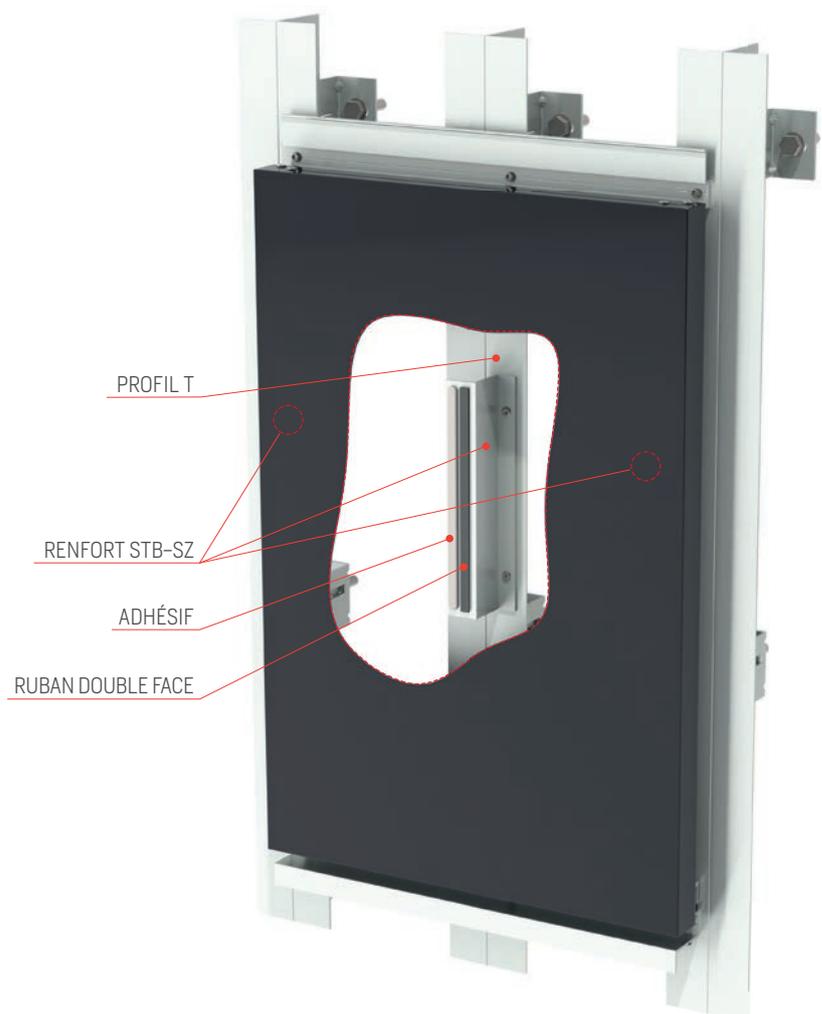
UTILISATION DU JOINT EN EPDM PROFIL SZ

L'utilisation de ce renfort STB-T-SZ varie en fonction de la hauteur du plateau et de la charge au vent du site du projet. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le service technique de **STACBOND®**.

Il doit être utilisé sur chacun des profilés T sur lesquels le bac à panneaux composites est fixé.

Au moyen d'une fixation mécanique, le renfort est fixé sur la face frontale du profil et un adhésif spécial et un ruban adhésif double face sont appliqués.

Ensuite, on pose le plateau, **qui adhère à l'armature** et qui est fixé par des rivets dans le profilé en Z supérieur.



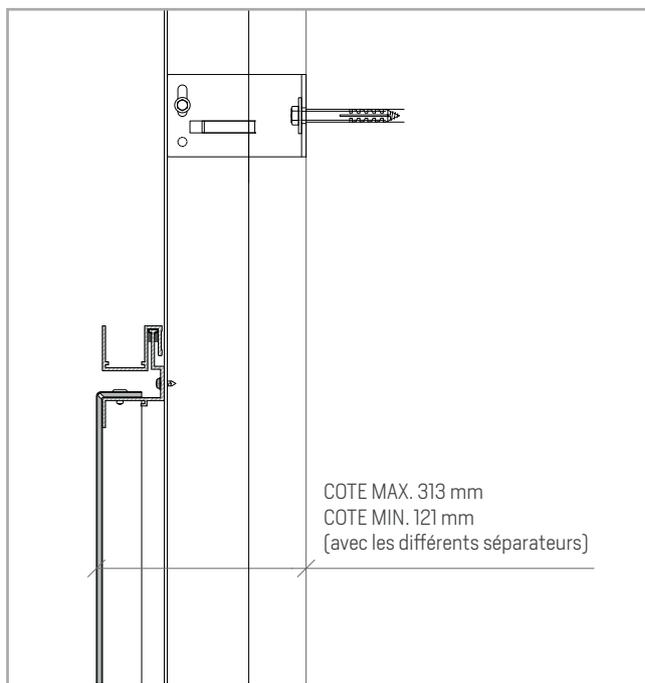
SYSTÈME **STB-T-SZ**

FIXATION DE LA CASSETTE

FIXATION SUPÉRIEURE



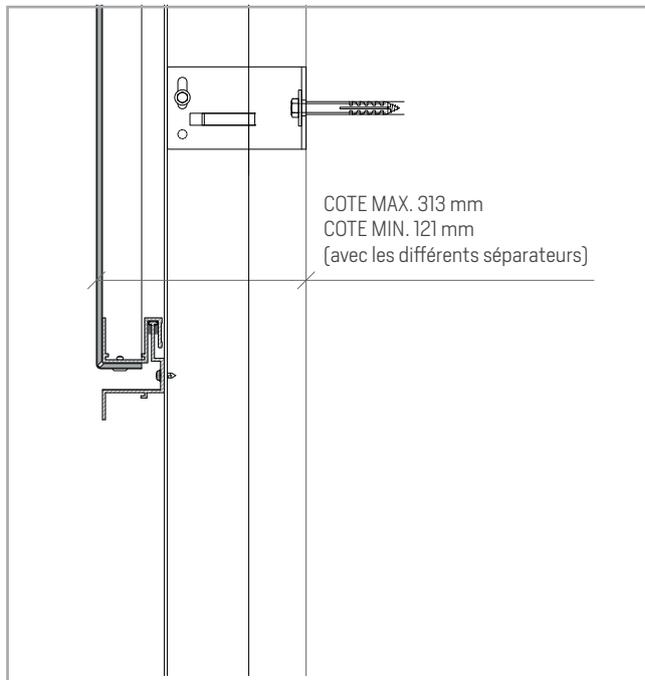
COUPE VERTICALE



FIXATION INFÉRIEURE



COUPE VERTICALE

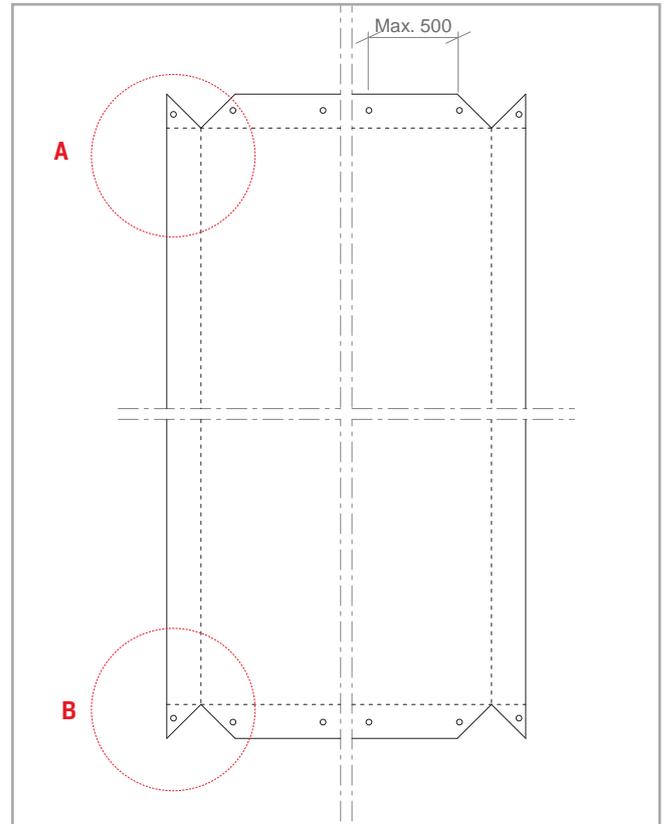


Note: les panneaux **STACBOND®** usinés sont livrés à plat. Le façonnage des cassettes est à réaliser par le client. Aucune machine spécifique n'est nécessaire.

CASSETTE FAÇONNÉE

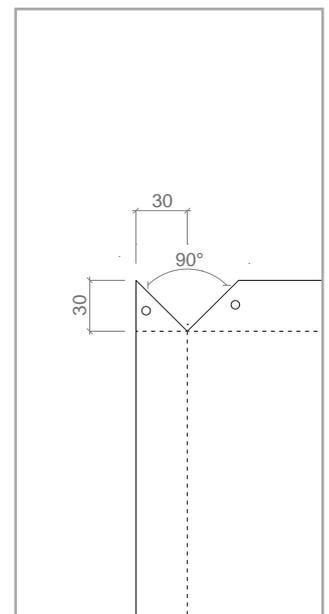
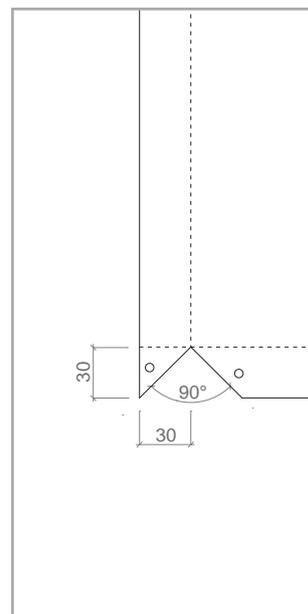


CASSETTE DÉPLIÉE



DÉTAIL **A**

DÉTAIL **B**



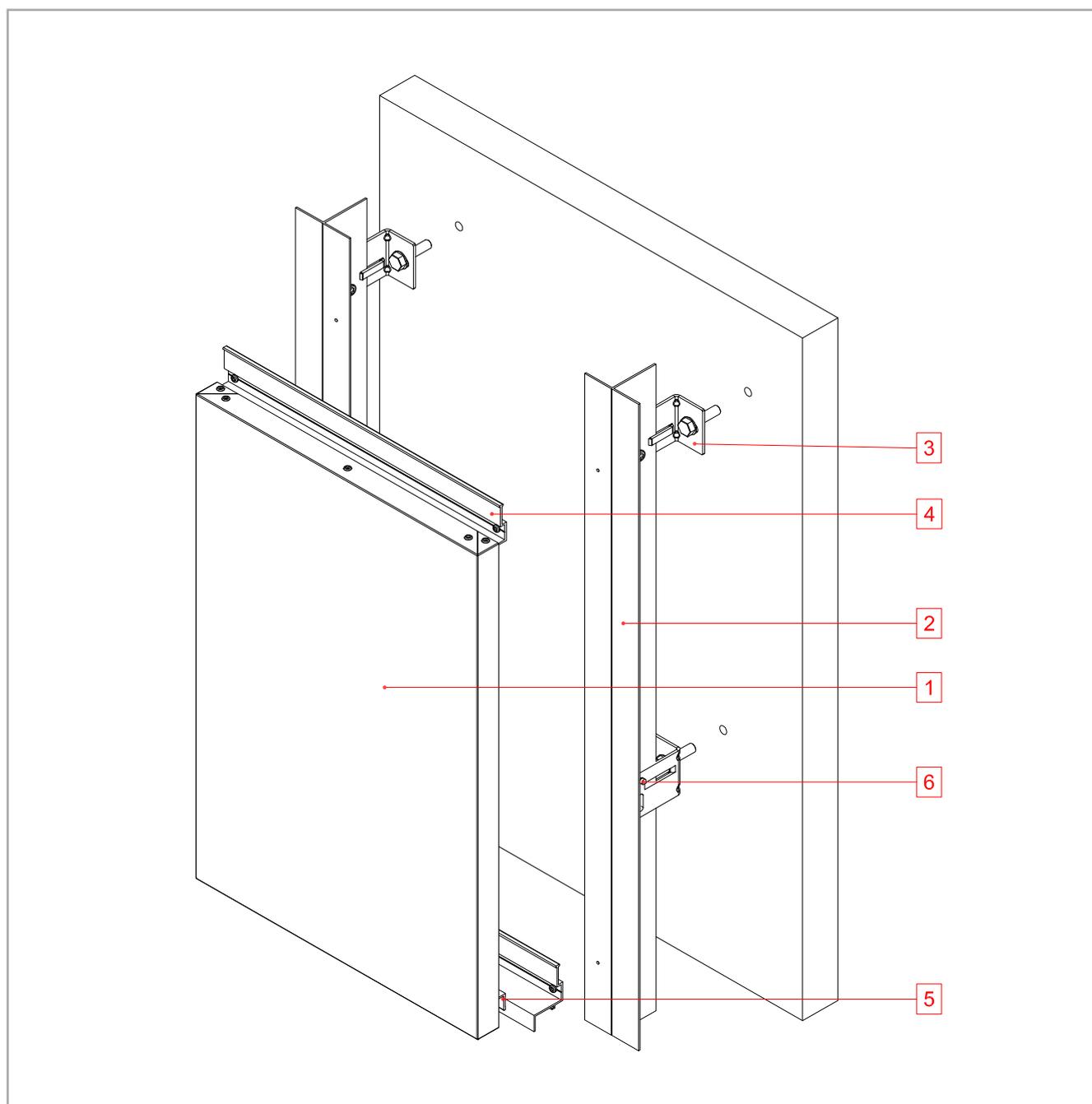
Cotes en mm

Les cassettes standard du système STB-T-SZ possèdent des retours de 30 mm. Pour le façonnage, ces dernières sont fixées mécaniquement par des rivets directement sur les profilés longitudinaux S et Z.

Le profil Z est installé sur la partie supérieure et le profil S sur la partie inférieure de la cassette. Les profilés confèrent une grande rigidité longitudinale aux cassettes.

SYSTÈME STB-T-SZ

SCHÉMA DE MONTAGE

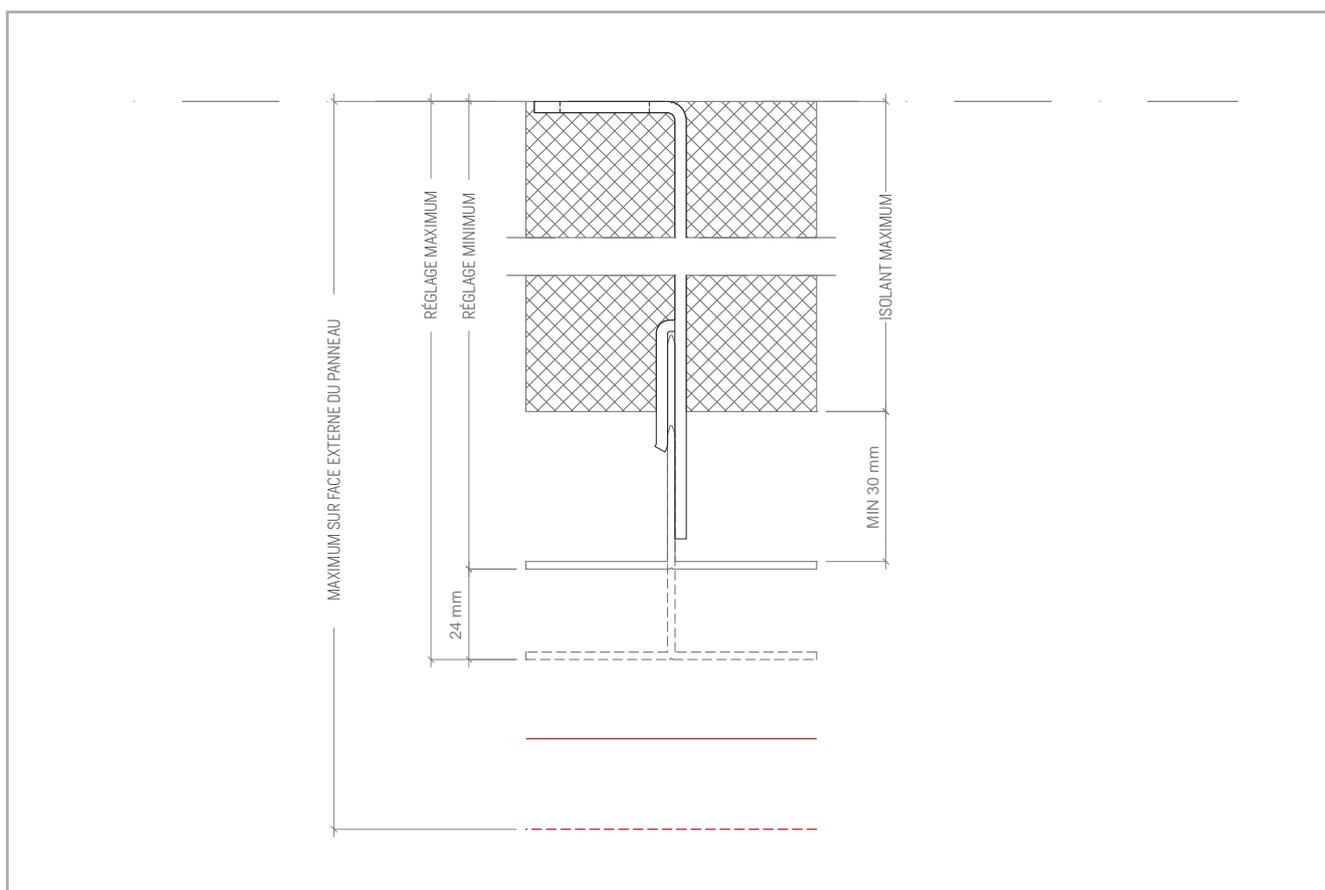


Nb DÉSIGNATION

- | | |
|---|---|
| 1 | Cassette de panneau composite STACBOND® |
| 2 | Profil T |
| 3 | Séparateur L |
| 4 | Profil Z |
| 5 | Profil S |
| 6 | Vis autoforeuse |

SYSTÈME **STB-T-SZ**

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR L * ST-1-55		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
RÉF.	ÉLÉMENT	MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	121	145	40
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	145	169	80
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	169	193	100
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	193	217	120
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	217	241	140
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	241	265	160
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	265	289	200
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	289	313	220

SÉPARATEUR L * ST-2-120		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
RÉF.	ÉLÉMENT	MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	121	145	40
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	145	169	80

SYSTÈME **STB-T-SZ**

ACCESSOIRES

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.043	PROFIL T	106
05.19.001	PROFIL S	
05.19.002	PROFIL Z	
05.19.074	PROFIL Z 20	107
05.19.063	PROFIL Z 24	

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	109
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.049	RENFORT STB-T-SZ	110
STB-JEPDM	JOINT EN EPDM PROFIL SZ (m.l.)	

ACCESSOIRES DE FIXATION

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
STB-R0300	RIVET AVEUGLE POLYGRIP SFS ASO-D-48150 ALU/INOX 4,8X15	113

CALES ISOLANTES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.070	3 x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.066 / 05.19.068 / 05.19.072	
05.19.066	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-2-120 AVEC RÉF.: 05.19.042 / 05.19.045	115
05.19.068	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.053 / 05.19.054 / 05.19.055 / 05.19.056	
05.19.072	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.041 / 05.19.044 / 05.19.051 / 05.19.052	

INFORMATION ET VENTE

 (+34) 981 817 036

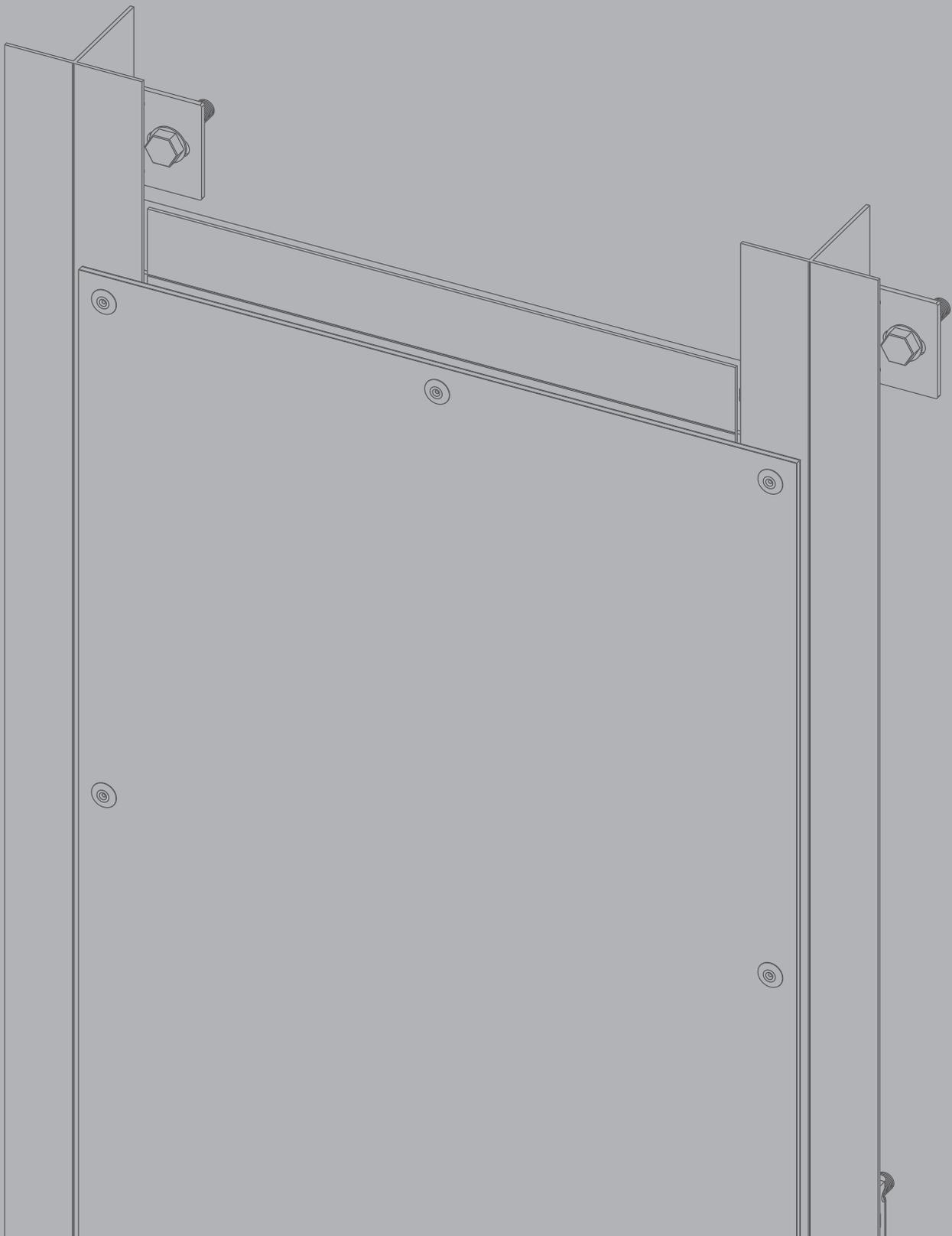
 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

STB-T-REM

SYSTÈME RIVETÉ



SYSTÈME **STB-T-REM**

DESCRIPTION



Le **STB-T-REM** est un système kit de panneaux non façonnés provenant de panneau composite **STACBOND®** pour le montage de façades ventilées. Il s'agit d'un système avec fixations visibles et à montage rapide, qui permet aussi bien des calepinages horizontaux comme verticaux. C'est un système très polyvalent qui convient parfaitement à toutes sortes de typologies architecturales et qui offre la possibilité de réaliser des zones courbes en toute facilité. Pour toutes ces raisons, le système **STB-T-REM** remplit toutes les conditions requises pour réaliser les revêtements architecturaux les plus exigeants.

L'ossature secondaire est réalisée avec des **profilés T** et **séparateurs L** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Ces séparateurs sont prévus pour différentes longueurs afin de pouvoir y loger l'épaisseur de l'isolant thermique nécessaire et absorber toutes les irrégularités de la façade. Pour la rupture de ponts thermiques, **STAC®** a mis au point des **CALES ISOLANTES** spécifiques, à installer entre les séparateurs L et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés à la paroi moyennant des chevilles mécaniques spéciales, prescrites pour chaque ouvrage par les fournisseurs de fixations, et reçoivent, comme montants verticaux les profilés T.

Le système **STB-T-REM** peut être monté sur ossature secondaire unidirectionnelle ou bidirectionnelle. Sur l'ossature secondaire unidirectionnelle le joint horizontal reste ouvert. Dans le cas de l'ossature secondaire bidirectionnelle, les traverses horizontales sont fixées sur les montants verticaux au travers d'un **séparateur ANGULAR**, pièce en aluminium alliage 6063 T5, ou sur le parement vertical moyennant des séparateurs L.

Cette ossature secondaire de profilés T verticaux et/ou horizontaux supporte les pièces de panneau composite **STACBOND®** qui sont rivetées sur son périmètre.

STAC® a développé un logiciel pour le calcul spécifique de l'ossature secondaire selon les critères du Documento de Idoneidad Técnica -Agrément technique- (DIT plus 553p/16) établis par l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja pour chaque projet à exécuter et définissant les distances maximales entre montants verticaux ainsi que le nombre d'ancrages.

Le système **STB-T-REM** est agréé par les principales certifications internationales.



ETA-ETE: 15/0655



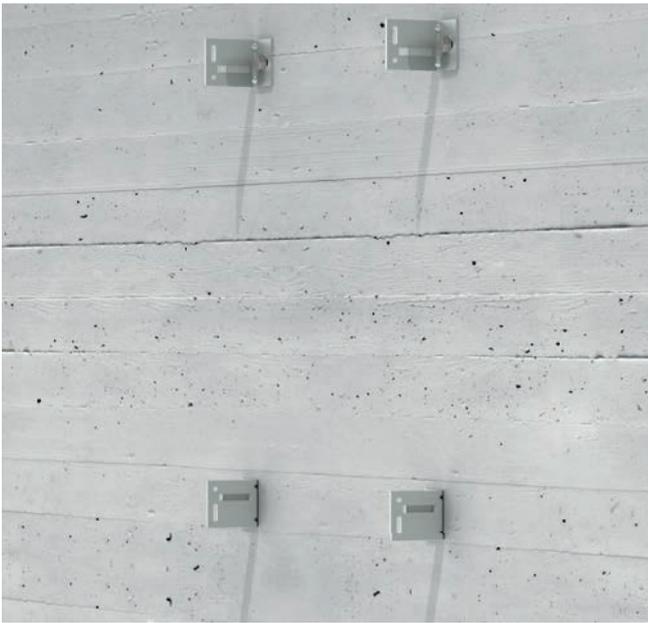
N° 553P/16



ITB - KOT 2017/0043



ASOCIACIÓN TECNOLÓGICA DE MATERIALES Y CERÁMICAS



SÉPARATEURS L



PROFILÉS T

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les séparateur L fixent le profil T sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.

2. Installation de profilés T. Sur les séparateurs L, visser le profil T, qui devra être mis parfaitement d'aplomb. Le premier et le dernier séparateurs seront posés au maximum à 250 mm des extrémités du profil T.



PROFILÉS T HORIZONTAUX



FIXATION DE PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

3. Profilés montants horizontaux (en option). Ces profilés seront fixés mécaniquement sur l'ossature secondaire verticale à l'aide du séparateur ANGULAR, ou bien sur le parement vertical à l'aide de séparateurs L. Cette possibilité de typologie bidirectionnelle permet de s'adapter aux besoins de la façade.

4. Fixation de panneau composite STACBOND®. Une fois que l'ossature secondaire sur la façade est réalisée, on procède à la fixation des panneaux **STACBOND®** sur cette dernière au moyen de rivets. On veillera tout particulièrement à la disposition et à la typologie de ces derniers afin qu'une correcte dilatation du panneau soit possible.

SYSTÈME **STB-T-REM**

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

SÉPARATEUR ANGULAR

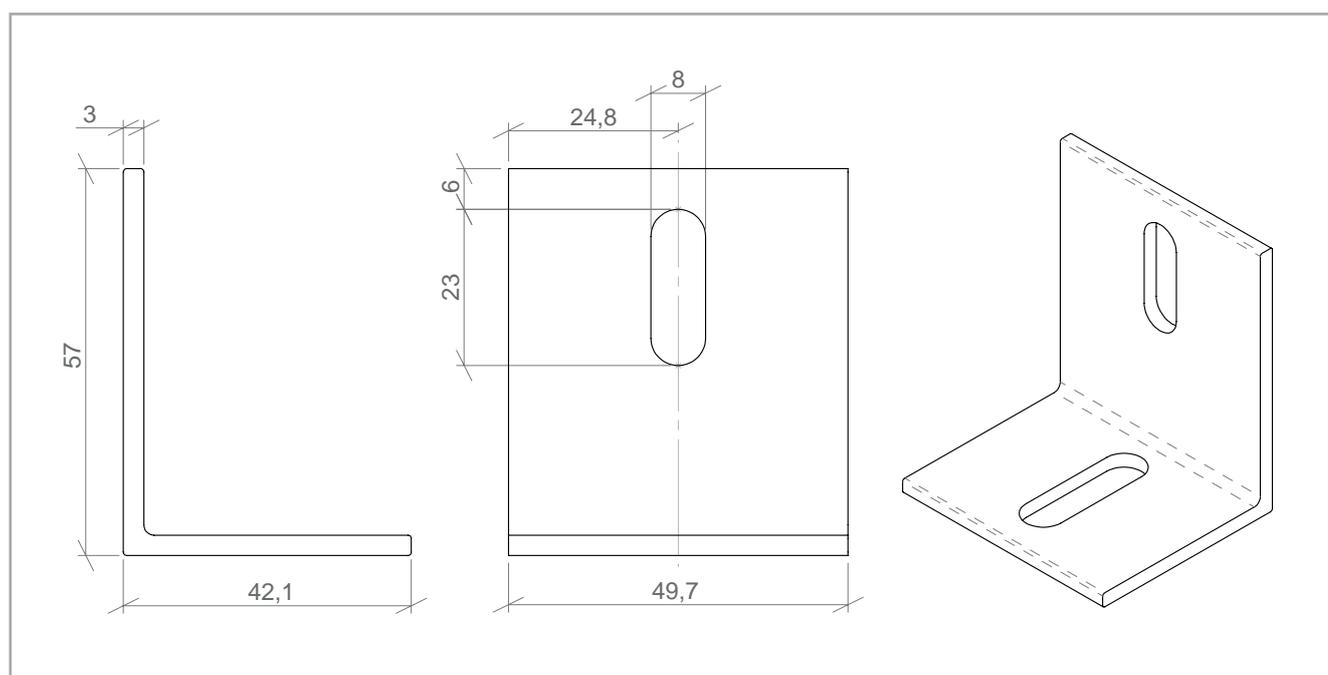
Pièce façonnée à partir de section de profilé extrudé en aluminium alliage 6063 T5 et 3 mm d'épaisseur, avec des perforations pour l'assemblage de profilés montants et des traverses T.

Cet accessoire permet l'assemblage des profilés T horizontaux sur l'ossature secondaire verticale et favorise la réduction du nombre d'ancrages sur la paroi de base.

La fixation de cet élément se fait à l'aide de rivet aveugle de $\varnothing 4,8$ mm ou vis autoforeuse de $\varnothing 4,8$ mm. Ces solutions d'assemblage sont compatibles avec les éventuelles dilatations de l'ossature secondaire.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
19.021	SÉPARATEUR ANGULAR	150



Cotes en mm

DILATATION DU PANNEAU

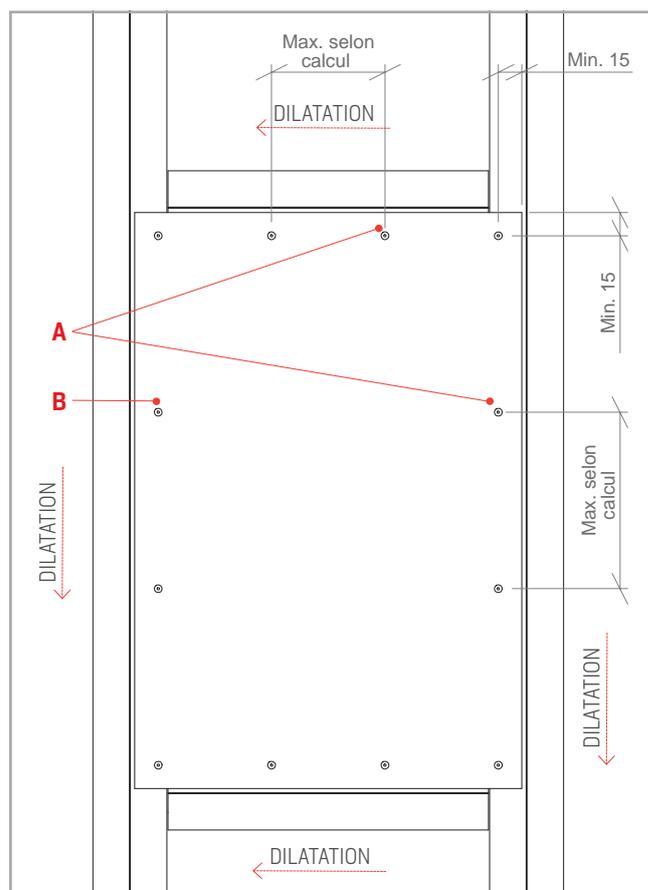
La figure montre la disposition et la distance maximale des perforations sur le panneau composite **STACBOND®**

Les plaques sont installées sur chantier en les perforant et au moyen de rivets, en respectant le jeu entre le diamètre du trou et la tige du rivet ainsi que la séparation entre les rivets et les bords de la plaque.

Afin de permettre les mouvements du panneau et éviter des problèmes de dilatation, il est important de veiller au centrage du trou dans l'ossature secondaire. Ainsi, la dilatation pourra se produire dans toutes les directions et le mouvement ne sera pas entravé. À cette fin, il est recommandé d'utiliser des **centreurs** pour une perforation correcte ou pour la fixation des rivets.

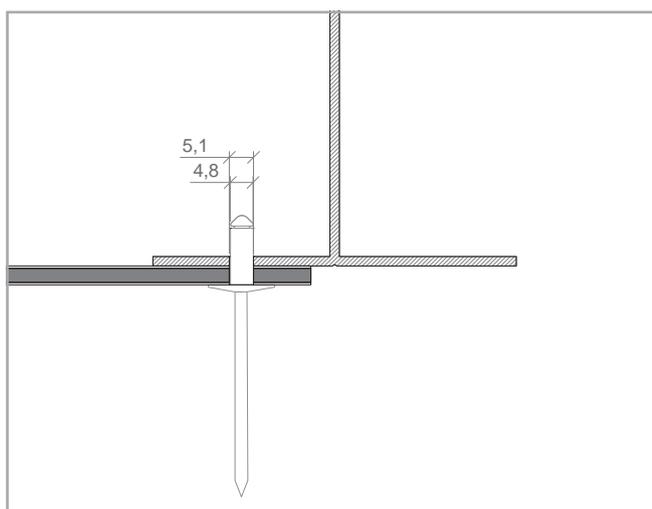
Par ailleurs, afin de permettre le mouvement sur les points de fixation coulissants, il est important de vérifier la force de serrage. Pour ce faire, il est recommandé d'utiliser des **inserts** pour maintenir une séparation de 0,2 mm entre la fixation et la tôle, afin d'éviter de fixer des points qui doivent être coulissants.

Il conviendra d'utiliser les rivets et vis spécifiés par **STAC®**.

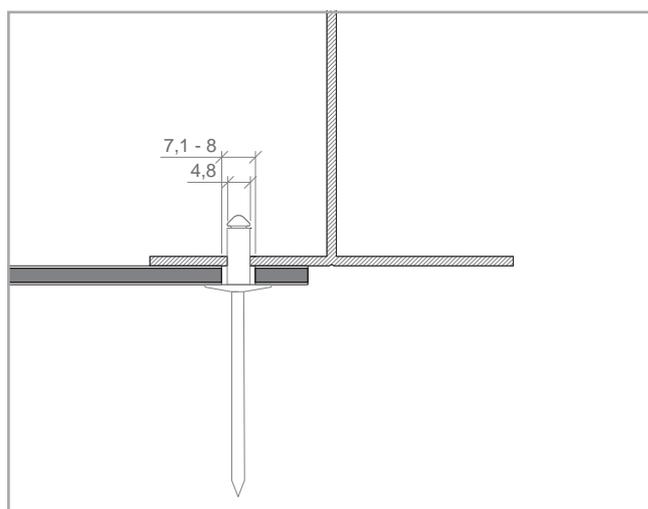


Note: d'autres rivets ou vis similaires pourront être employés à condition que leurs caractéristiques mécaniques soient égales ou supérieures à celles du matériel prescrit par **STAC®**.

A. POINTS D'ANCRAGE FIXES



B. POINTS D'ANCRAGE COULISSANTS



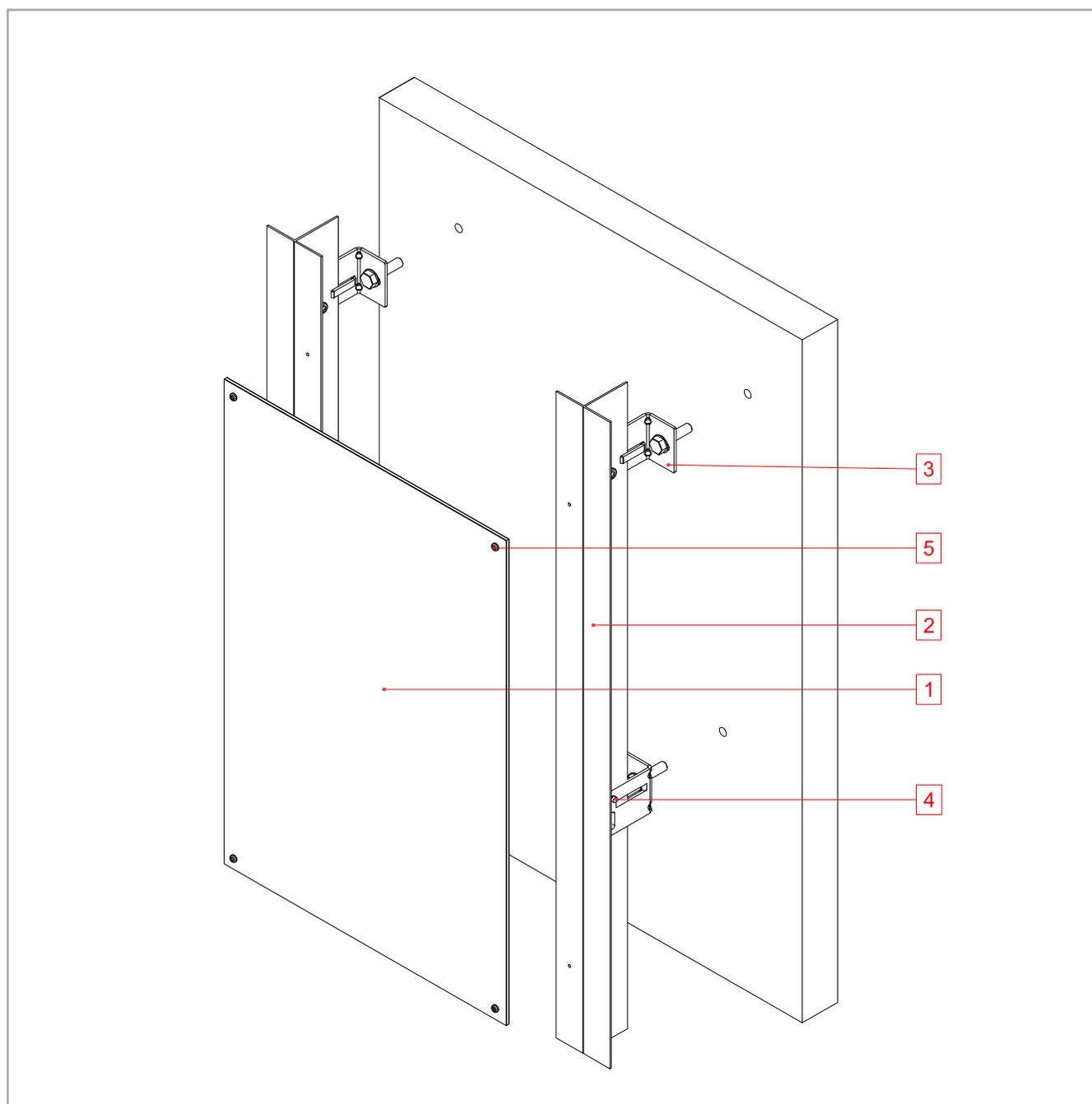
Cotes en mm

Le trou de 5,1 mm de diamètre, percé dans le panneau composite **STACBOND®** définit l'origine de la dilatation de la pièce.

Le trou de plus grand diamètre, percé dans le panneau composite **STACBOND®** permet d'absorber la dilatation.

SYSTÈME **STB-T-REM**

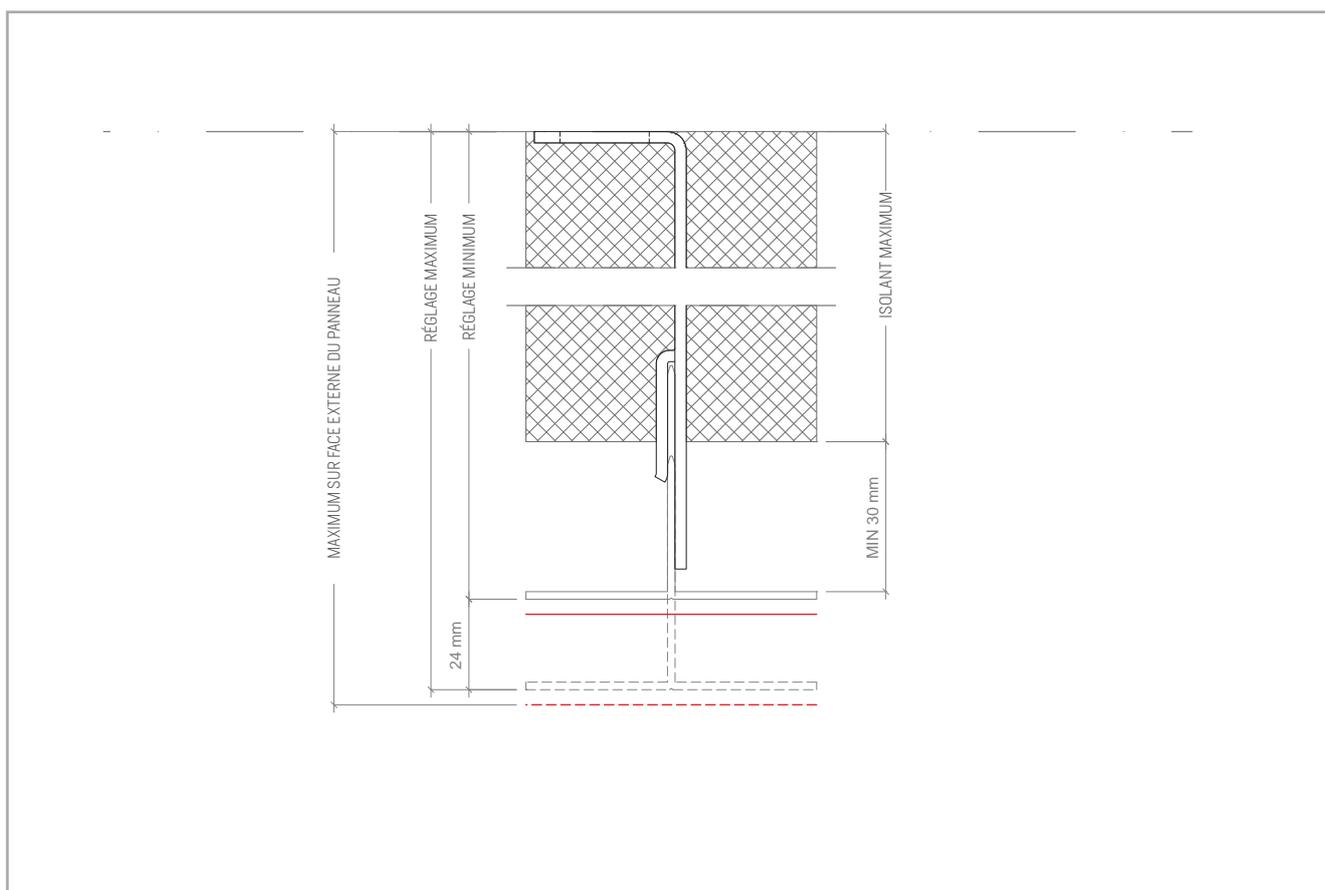
SCHÉMA DE MONTAGE



Nb	DÉSIGNATION
1	Panneau composite STACBOND®
2	Profil T
3	Séparateur L
4	Vis autoforeuse
5	Rivet aveugle

SYSTÈME **STB-T-REM**

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR L * ST-1-55		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
RÉF.	ÉLÉMENT	MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	80	104	40
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	104	128	80
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	128	152	100
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	152	176	120
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	176	200	140
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	200	224	160
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	224	248	200
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	248	272	220

SÉPARATEUR L * ST-2-120		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
RÉF.	ÉLÉMENT	MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	80	104	40
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	104	128	80

SYSTÈME STB-T-REM

ACCESSOIRES

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.043	PROFIL T	106

ACCESSOIRES DE FIXATION

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
STB-FIJA-201	INSERTS POUR RIVETEUSE (RIVETS SSO-D15)	
STB-FIJA-202	INSERTS POUR RIVETEUSE (RIVETS AP)	
STB-FIJA-203	FORET À DEUX POINTES (HSS-7,0/5,1x74)	
STB-FIJA-204	BUTOIR DE PROFONDEUR (DEPTH LOCATOR 16x18)	112
STB-FIJA-205	CENTREUR (DG-146x20-7,0)	
STB-FIJA-206	FORTE DE RECHANGE DU CENTREUR ø 6,9 mm	
STB-FIJA-207	FORET SPÉCIAL POUR CENTREUR (HS-5,1x62/26)	
STB-FIJA-208	POINTE T20WW-25-HEX1/4"	
STB-FIJA-209	CENTREUR MANUEL POUR VIS SLA3	
STB-FIJA-210	CLÉ DE VASE IRIUS G-00106.07	
STB-T0100	VIS DE SECURITÉ 4,8x19 INOX TÊTE TORX SLA3/6-S-D12-4,8x19	113
STB-R0100	RIVET AVEUGLE ISO 15977 D5x12 CAB. 14 mm ALU/INOX AP14-S-5.0x12	
STB-R0200	RIVET DE FAÇADE TÊTE 15 mm INOX/INOX A4 5x14 SSO-D15-50140	

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	109
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
19.021	SÉPARATEUR ANGULAR	110

CALES ISOLANTES

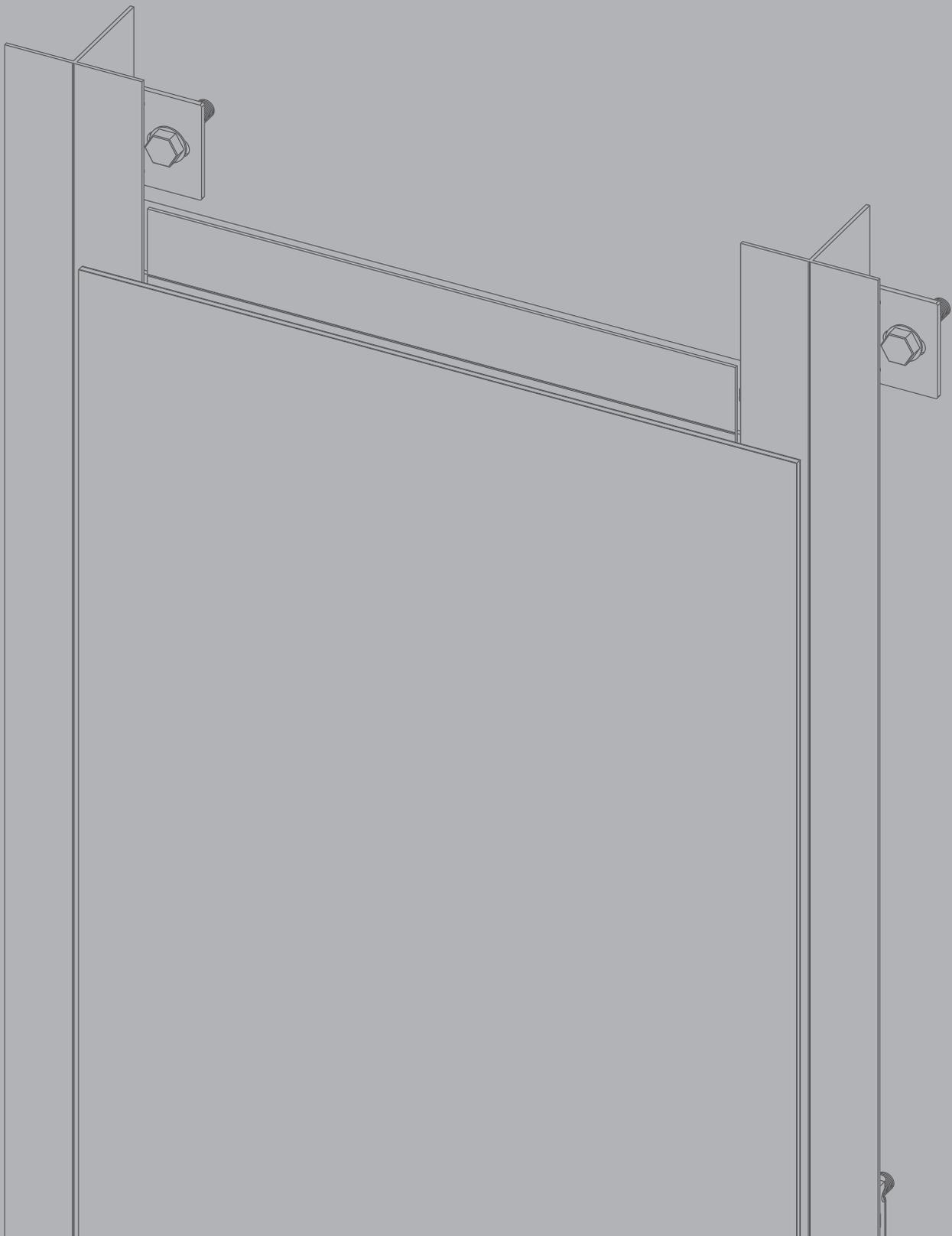
RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.070	3 x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.066 / 05.19.068 / 05.19.072	
05.19.066	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-2-120 AVEC RÉF.: 05.19.042 / 05.19.045	115
05.19.068	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.053 / 05.19.054 / 05.19.055 / 05.19.056	
05.19.072	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.041 / 05.19.044 / 05.19.051 / 05.19.052	

INFORMATION ET VENTE

-  (+34) 981 817 036
-  (+34) 981 817 037
-  stacbond@stac.es
-  www.stac.es

STB-T-PEG

SYSTÈME COLLÉ



SYSTÈME **STB-T-PEG**

DESCRIPTION



Le **STB-T-PEG** est un système kit de panneaux non façonnés à partir de **panneau composite STACBOND® pour le montage de bardages**. Il s'agit d'un système à fixation cachée, rapide à monter et économique, apte pour calepinages horizontaux ou verticaux.

S'agissant d'un système collé par fixations chimiques résistant au vieillissement et aux intempéries, il absorbe les vibrations et offre de multiples possibilités de design de bardages.

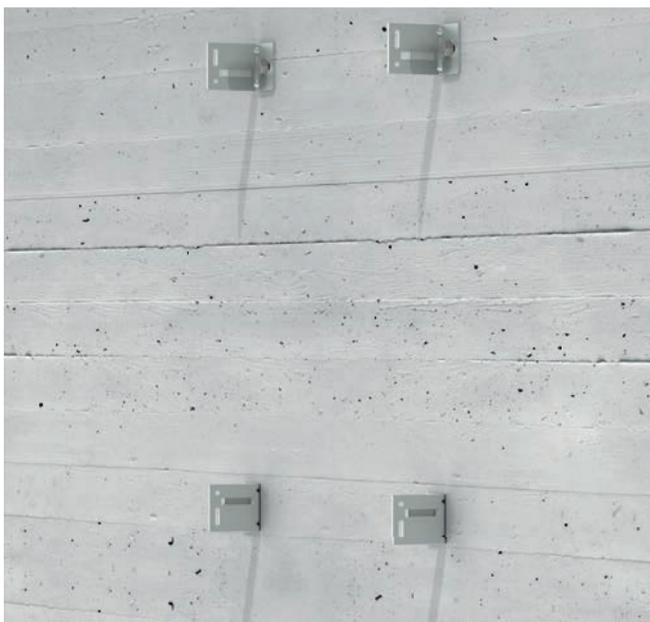
L'ossature secondaire est réalisée au moyen de **profilés T** et de **séparateurs L** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Pour la rupture de pont thermique, **STAC®** a mis au point des **CALES ISOLANTES** spécifiques à installer entre les séparateurs L et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés à la paroi moyennant des chevilles mécaniques spéciales, prescrites, pour chaque ouvrage, par les fournisseurs de fixations. Ils reçoivent, comme montants verticaux, les profilés T.

Le système **STB-T-PEG** peut être monté sur une ossature secondaire unidirectionnelle ou bidirectionnelle. Sur l'ossature secondaire unidirectionnelle, le joint horizontal reste ouvert. En cas d'ossature secondaire bidirectionnelle, les traverses horizontales sont fixées sur les montants verticaux au moyen du **séparateur ANGULAR**, pièce d'aluminium alliage 6063 T5, ou sur le parement vertical à l'aide de séparateurs L.

Les planches de panneau composite **STACBOND®** sont fixées sur l'ossature secondaire de profilés T verticaux et/ou horizontaux au moyen d'un adhésif spécifique et de ruban double face, en suivant les instructions du fabricant.



SÉPARATEURS L



PROFILÉS T

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les séparateur L fixent le profil T sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.

2. Installation de profilés T. Sur les séparateurs L, visser le profil T, qui devra être mis parfaitement d'aplomb. Le premier et le dernier séparateurs seront posés au maximum à 250 mm des extrémités du profil T.



PROFILÉS T HORIZONTAUX



COLLAGE DU PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

3. Profilés montants horizontaux (en option). Ces profilés seront fixés mécaniquement sur l'ossature secondaire verticale à l'aide du séparateur ANGULAR, ou bien sur le parement vertical à l'aide de séparateurs L. Cette possibilité de typologie bidirectionnelle permet de s'adapter aux besoins de la façade.

4. Fixation du panneau composite STACBOND®. Une fois définie l'ossature secondaire sur la façade, nous procéderons à la fixation des panneaux **STACBOND®** sur cette dernière au moyen d'adhésif et de ruban double face en suivant les instructions du fabricant.

SYSTÈME **STB-T-PEG**

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

SEPARADOR ANGULAR

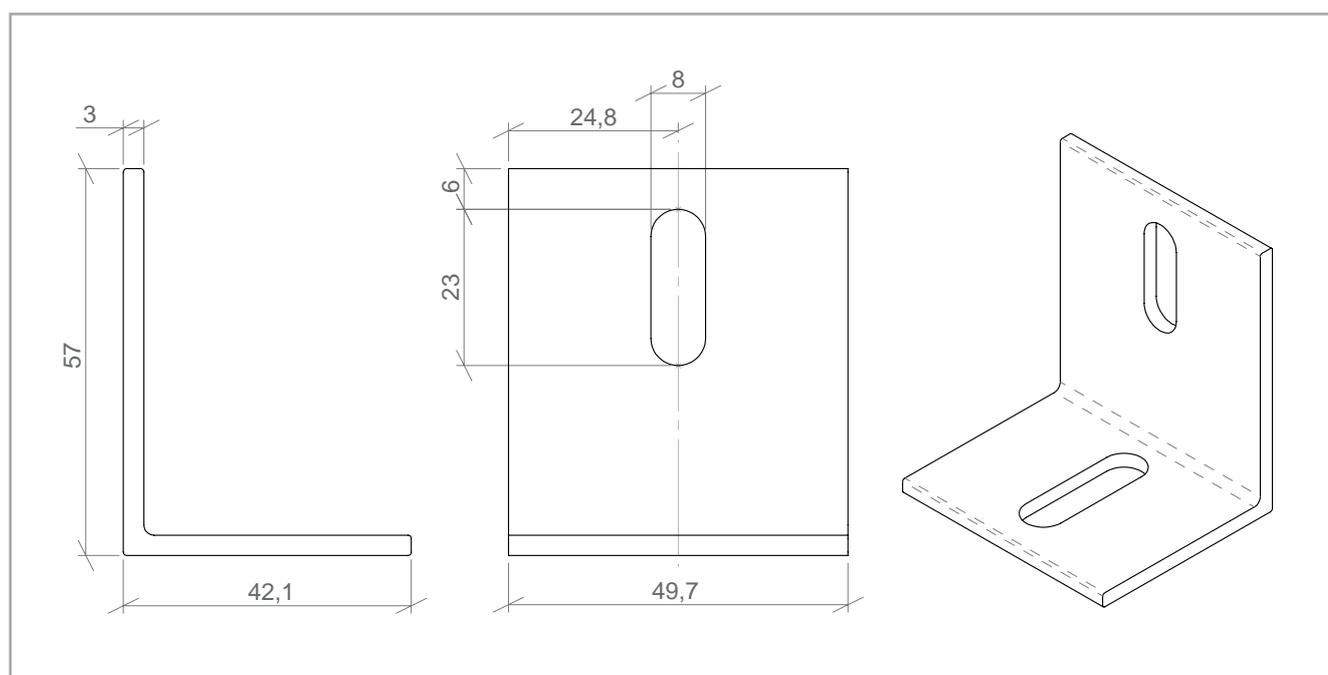
Pièce façonnée à partir de section de profilé extrudé en aluminium alliage 6063 T5 et 3 mm d'épaisseur, avec des perforations pour l'assemblage de profilés montants et des traverses T.

Cet accessoire permet l'assemblage des profilés T horizontaux sur l'ossature secondaire verticale et favorise la réduction du nombre d'ancrages sur la paroi de base.

La fixation de cet élément se fait à l'aide de rivet aveugle de $\varnothing 4,8$ mm ou vis autoforeuse de $\varnothing 4,8$ mm. Ces solutions d'assemblage sont compatibles avec les éventuelles dilatations de l'ossature secondaire.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.021	SEPARADOR ANGULAR	150



Cotes en mm



1. Nettoyage de l'ossature secondaire. L'ossature secondaire doit être propre, sèche, homogène, débarrassée d'huiles, de graisses, de poussière et de particules libres ou mal adhérentes. Il faudra éliminer les peintures, les coulis et autres revêtements.

Précautions:

- Nettoyer la surface avec un papier imprégné, en effectuant des mouvements toujours dans le même sens, en mode ponçage. N'utiliser en aucun cas de dissolvants.
- Pour le nettoyage et dégraissage, par la suite, utiliser le dégraissant nettoyant SIKA AKTIVATOR-205, ou similaire, en le laissant s'évaporer au moins pendant 10 minutes.

2. Apprêt de la surface. L'apprêt se fera avec un produit qui renforce l'adhérence du mastic adhésif à l'ossature secondaire, SIKATACK PANEL PRIMER, ou similaire.

Précautions:

- Les apprêts, s'ils sont durcis, ne peuvent être éliminés que mécaniquement.
- L'apprêt laisse une pellicule hétérogène. Seules les surfaces qui vont être collées doivent être traitées.
- Il est impératif de respecter les temps d'évaporation des produits de nettoyage en toutes circonstances (30, 60 min).

3. Application du ruban adhésif double face. Le ruban adhésif double face SIKATACK PANEL-3, ou similaire, est

utilisé pour la fixation initiale des panneaux jusqu'à ce que l'adhésif polymérise et atteigne ainsi une épaisseur minimum d'adhésif de 3 mm, capable d'absorber les éventuelles dilatations et vibrations présentes sur le bardage en panneau composite **STACBOND®**. La résistance à long terme est uniquement possible grâce à l'adhésif.

4. Adhésif élastique. Appliquer le cordon d'adhésif élastique SIKATACK PANEL, ou similaire, en utilisant son embout triangulaire (8 mm de large, 10 mm de long) au moins à 5 mm du ruban. L'application devra se faire au pistolet manuel ou pneumatique. Pour une correcte application, positionner le pistolet de manière perpendiculaire au support.

Précautions:

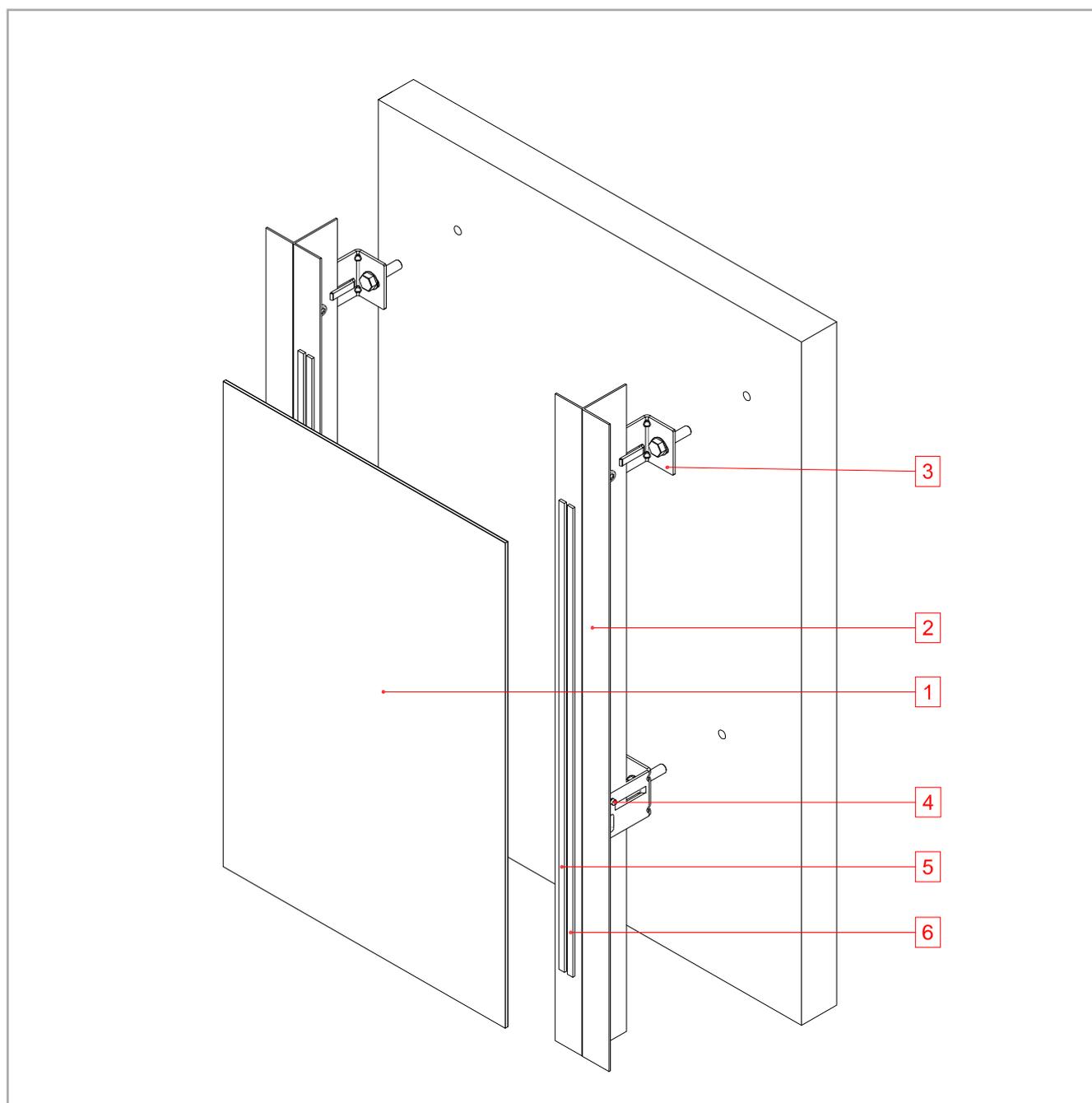
- L'application d'un cordon adhésif sur les traverses de l'ossature secondaire n'offre aucune fonction structurelle.

5. Pose du panneau. Retirer le film protecteur du ruban adhésif double face. Installer soigneusement le panneau à son emplacement précis et presser fermement jusqu'à ce que le panneau soit en contact avec le ruban double face.

Veillez à toujours respecter les instructions des fabricants de panneaux au sujet du stockage de ces derniers. Évitez l'exposition des panneaux à la chaleur et l'action directe du soleil, avant le collage.

SYSTÈME **STB-T-PEG**

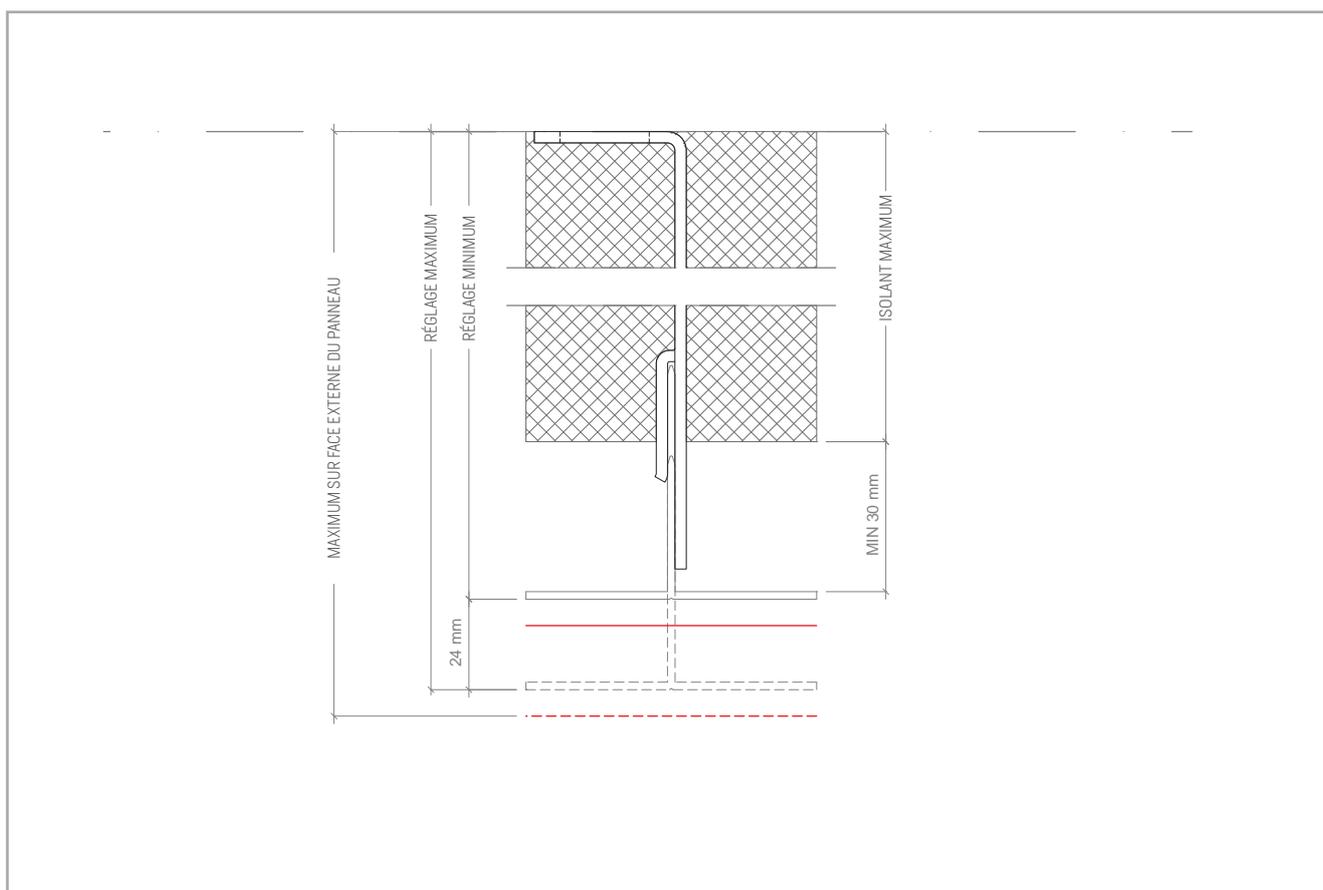
SCHÉMA DE MONTAGE



Nb	DÉSIGNATION
1	Panneau composite STACBOND®
2	Profil T
3	Séparateur L
4	Vis autoforeuse
5	Adhésif spécifique
6	Ruban adhésif double face

SYSTÈME STB-T-PEG

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR L * ST-1-55

RÉF.	ÉLÉMENT	DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	83	107	40
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	107	131	80
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	131	155	100
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	155	179	120
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	179	203	140
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	203	227	160
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	227	251	200
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	251	275	220

SÉPARATEUR L * ST-2-120

RÉF.	ÉLÉMENT	DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	83	107	40
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	107	131	80

SYSTÈME **STB-T-PEG**

ACCESSOIRES

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.043	PROFIL T	106

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	109
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
19.021	SÉPARATEUR ANGULAR	110

CALES ISOLANTES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.070	3x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.066 / 05.19.068 / 05.19.072	
05.19.066	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-2-120 AVEC RÉF.: 05.19.042 / 05.19.045	115
05.19.068	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.053 / 05.19.054 / 05.19.055 / 05.19.056	
05.19.072	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.041 / 05.19.044 / 05.19.051 / 05.19.052	

INFORMATION ET VENTE

 (+34) 981 817 036

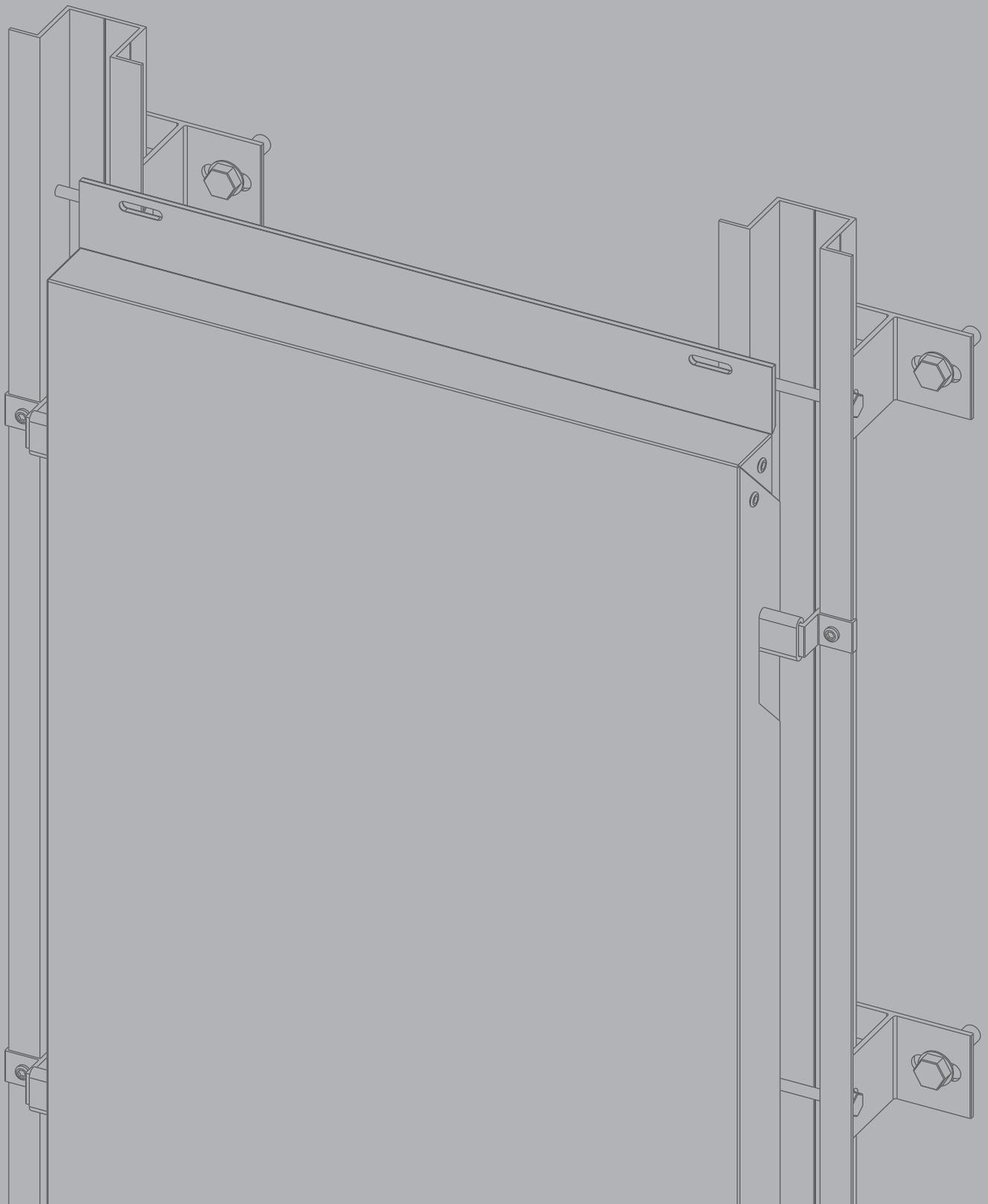
 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

STB-CH

SYSTÈME DE CASSETTES SUSPENDUES



SYSTÈME **STB-CH**

DESCRIPTION



Le **STB-CH** est un système kit à base de cassettes suspendues issues de **panneau composite STACBOND® pour le montage de façades ventilées**. C'est un système de fixation non visible, polyvalent et d'installation rapide, dans lequel les modulations des cassettes peuvent se présenter aussi bien dans le sens vertical que horizontal. Le système **STB-CH** remplit toutes les conditions requises pour l'exécution des revêtements architecturaux les plus avant-gardistes.

L'ossature secondaire est réalisée au moyen de **profilés OMEGA** et de **séparateurs DOUBLE T** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Ces séparateurs sont prévus pour différentes longueurs afin de pouvoir loger l'épaisseur de l'isolation thermique nécessaire et absorber toutes les irrégularités de la façade. Pour la rupture de pont thermique, **STAC®** a conçu des **CALES ISOLANTES** spécifiques, à poser entre les séparateurs L et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés sur la paroi à l'aide de chevilles mécaniques spéciales, prescrites pour chaque ouvrage par les fournisseurs de fixations et reçoivent comme montants verticaux les profilés OMEGA.

C'est sur les montants que se situent les **ensembles de support STB-CH**, découpés à partir des profilés extrudés en alliage d'aluminium 6063 T5. Une pièce spéciale en EPDM est posée sur l'emplacement de la suspension pour éviter les vibrations.

La pose des cassettes façonnées en panneau composite **STACBOND®** sur l'ossature secondaire se réalise grâce à des encoches usinées au préalable sur les retours verticaux des cassettes et sur les raidisseurs cachés collés à l'intérieur, de façon à ce qu'elles reposent sur les supports de suspension, puis sont vissées sur le retour supérieur aux profilés OMEGA.

STAC® a développé un logiciel pour le calcul spécifique de l'ossature secondaire conformément aux critères du Documento de Idoneidad Técnica -Agrément technique- (DIT plus 553p/16) établis par l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja pour chaque projet à exécuter, pour définir les distances maximales entre les montants verticaux ainsi que le nombre d'ancrages.

Le système **STB-CH** est agréé par les principales certifications internationales.



ETA-ETE: 15/0655



N° 553P/16



ITB - KOT 2017/0043



13/5022



2.2/13-1548_V2*



ASOCIACIÓN MEXICANA DE VENTANAS Y CERRAMIENTOS

*Uniquement cassettes avec retour de 40 mm.



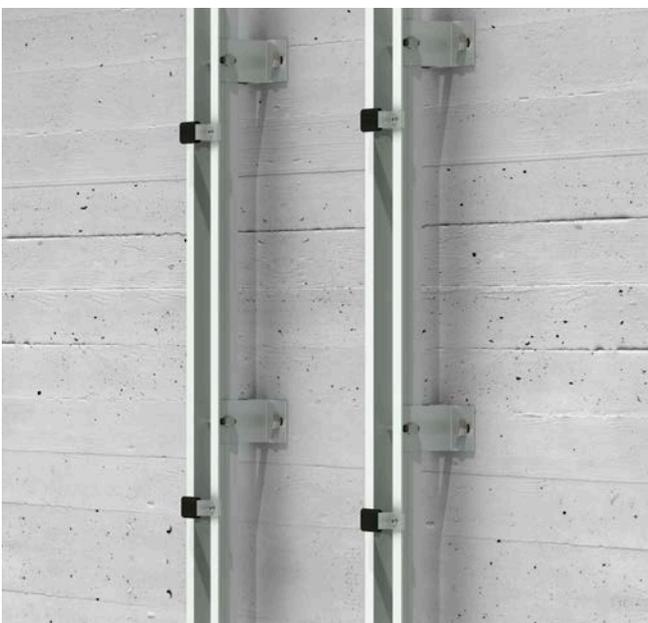
SÉPARATEURS DOUBLE T



PROFILÉS OMEGA

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les ancrages DOUBLE T fixent le profil OMEGA sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.

2. Le profil OMEGA est vissé sur les séparateurs DOUBLE T, il devra être mis parfaitement d'aplomb grâce aux réglages que permet le système. Le premier et le dernier ancrage sur le profil seront installés au maximum à 250 mm des extrémités de ce profil.



ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION



CASSETTE DE PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

3. Les ensembles de support suspension se situent sur les profilés. Ils seront réglés en hauteur en fonction de la situation des encoches de chaque cassette.

4. Cassette de panneau composite STACBOND®. La dernière étape consistera à fixer les cassettes sur les ensembles de support suspension en les vissant sur le rebord des profilés OMEGA, dans les trous oblongs situés sur le retour horizontal supérieur de la cassette. Le montage des cassettes sur la façade sera réalisé de bas en haut.

SYSTÈME STB-CH

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-CH

C'est l'ensemble de support suspension STB-CH qui est utilisé pour le profil OMEGA.

Le joint de la pièce de suspension a pour mission d'éviter les bruits de vibrations produits par la pression du vent, le trafic routier, etc.

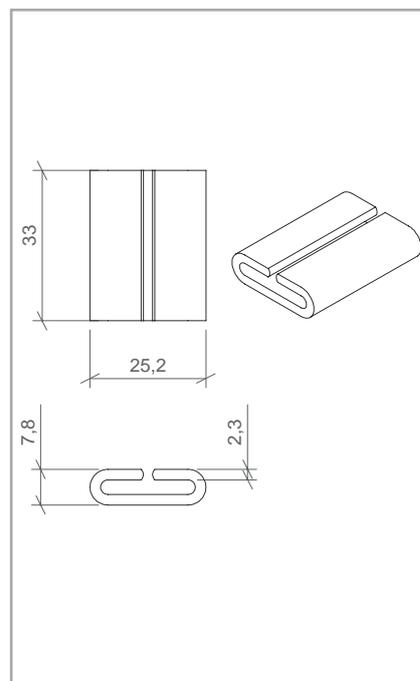
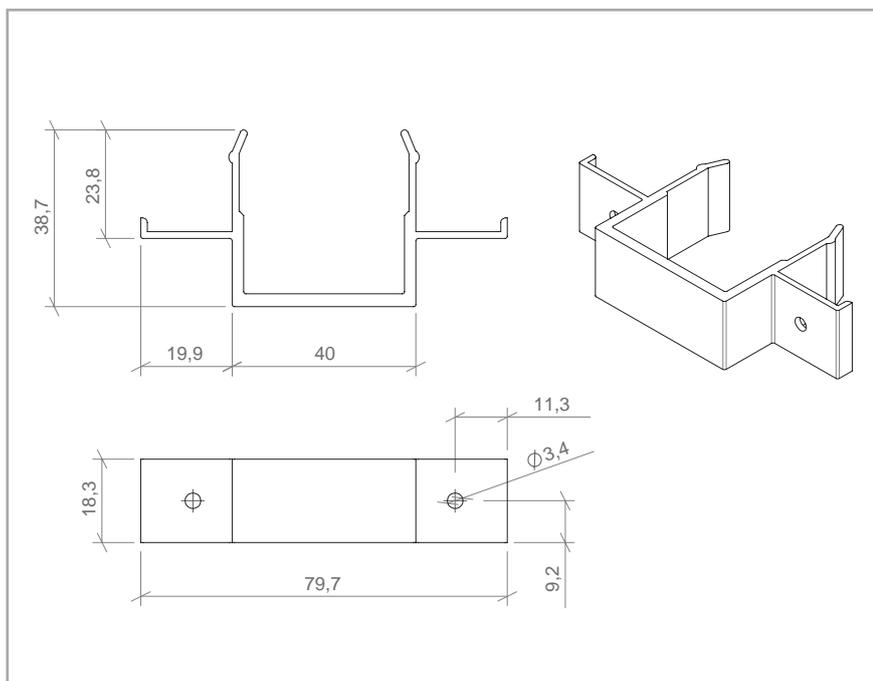
Ce support est fixé sur le profil, en premier lieu au moyen des rebords permettant le déplacement vertical pour faciliter la pose dans sa position finale, puis, par la suite, à l'aide de vis autoforeuses.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.062	ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-CH	200

SUPPORT SUSPENSION STB-CH

JOINT DE SUSPENSION



Cotes en mm

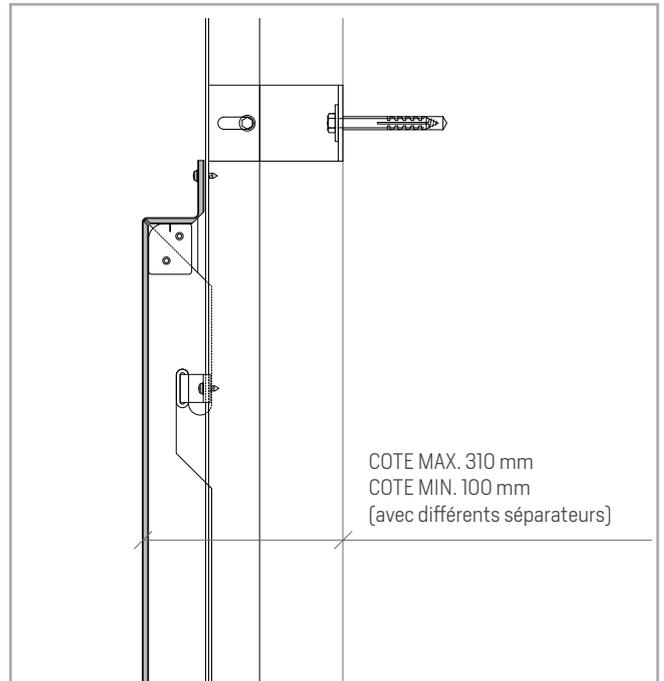
SYSTÈME STB-CH

CASSETTE CH STANDARD RETOUR DE 45 mm

RETOUR DE 45 mm (DÉTAIL)



COUPE VERTICALE



Note: les panneaux STACBOND® usinés sont livrés à plat. Le façonnage des cassettes est à réaliser par le client. Aucune machine spécifique n'est nécessaire.

Pour le façonnage des cassettes CH avec retours de 45 mm, on peut utiliser des platines rectangulaires de 28 x 33 x 2 mm et alliage 1050, ou des pièces rectangulaires du panneau composite lui-même.

Pour plus de longueur, les rebords de 45 mm sont introduits plus profondément dans les profilés T OMEGA dans le but de mieux canaliser l'eau tombant sur la façade.

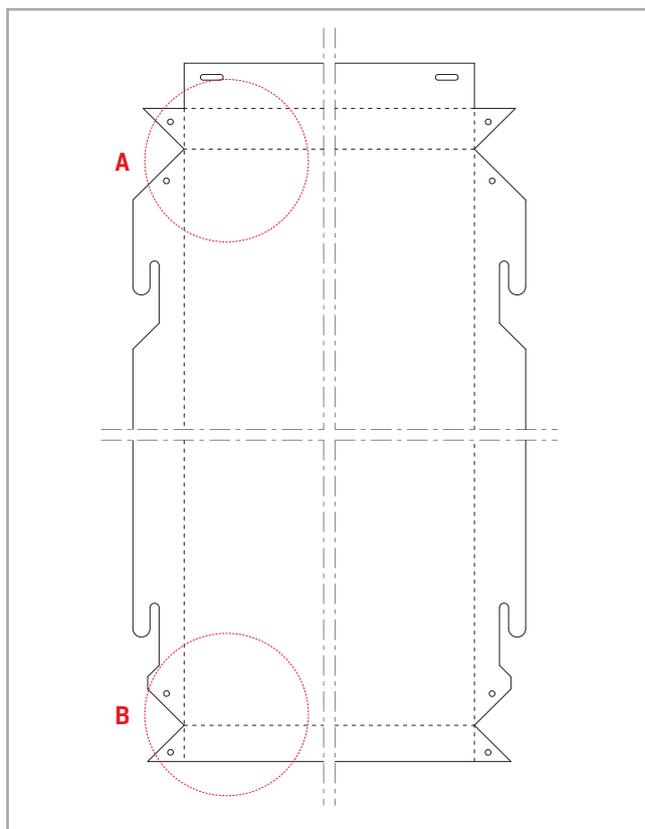
SYSTÈME **STB-CH**

CASSETTE CH STANDARD RETOUR DE 45 mm

CASSETTE FAÇONNÉE



CASSETTE À PLAT



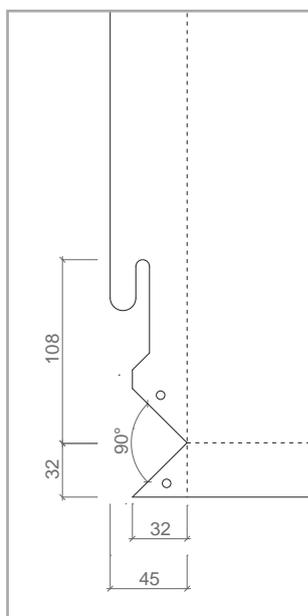
PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES

La platine de formation de cassettes est une petite pièce d'aluminium en alliage 1050 H24 qui permet au moyen de rivets, le conformage des cassettes et des raidisseurs sur les systèmes STB-CH et STB-T-CH.

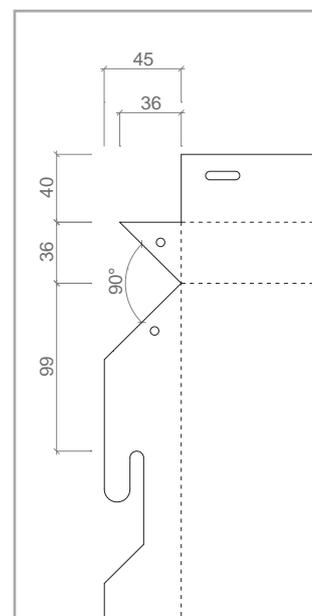
Cette platine est indiquée pour les cassettes CH avec retours de 45 mm et raidisseurs.



DÉTAIL **A**



DÉTAIL **B**



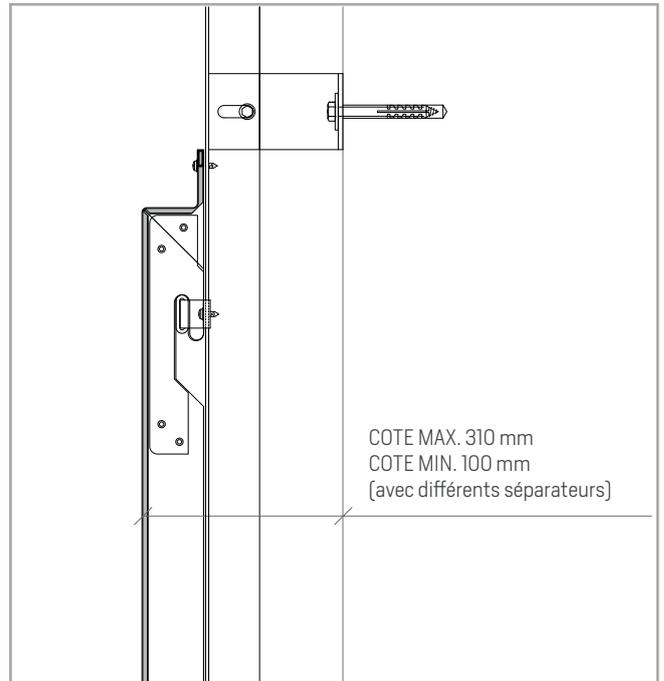
RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.050	PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES	3000

Cotes en mm

RETOUR DE 40 mm (DÉTAIL)



COUPE VERTICALE



Note: les panneaux **STACBOND®** usinés sont livrés à plat. Le façonnage des cassettes est à réaliser par le client. Aucune machine spécifique n'est nécessaire.

Pour le façonnage des cassettes CH avec retours de 40 mm, on peut utiliser, dans tous les cas et pour chaque encoche, des pièces de renfort de suspension. Ce sont des pièces spécifiques d'aluminium de 2 mm d'épaisseur et en alliage 1050, à riveter ou à visser sur les retours et/ou raidisseurs.

Les cassettes avec retours de 40 mm assurent une meilleure optimisation car elles demandent moins de panneau que les cassettes avec retours de 45 mm.

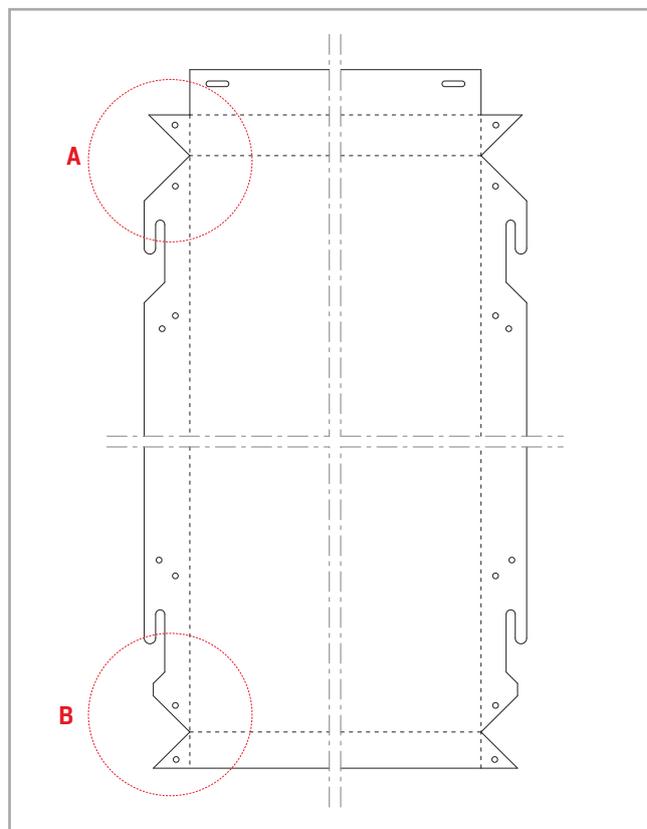
SYSTÈME STB-CH

CASSETTE CH STANDARD RETOUR DE 40 mm

CASSETTE FAÇONNÉE



CASSETTE À PLAT



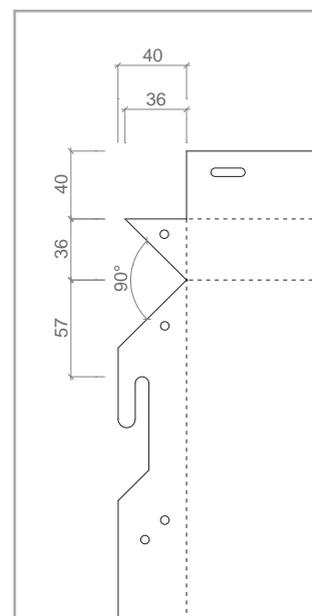
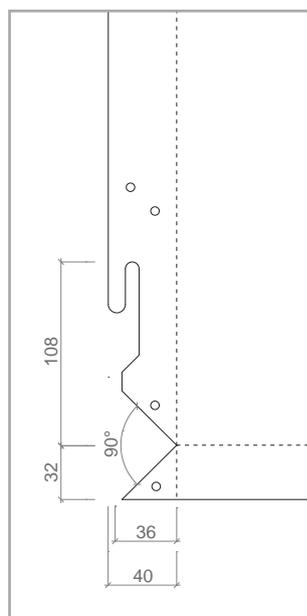
RENFORT DE SUSPENSION

La platine de renfort de suspension est une pièce d'aluminium en alliage 1050 H24 qui permet au moyen de rivets, le conformage des cassettes et des raidisseurs des systèmes STB-CH et STB-T-CH, et qui, en outre, renforce chacune des suspensions des cassettes CH avec retours de 40 mm.



DÉTAIL A

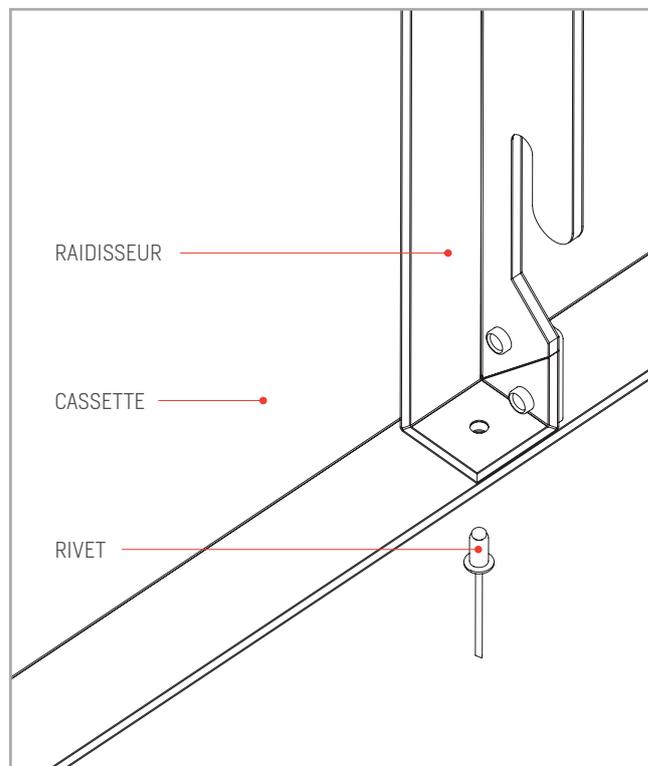
DÉTAIL B



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.019	RENFORT DE SUSPENSION	200

Cotes en mm

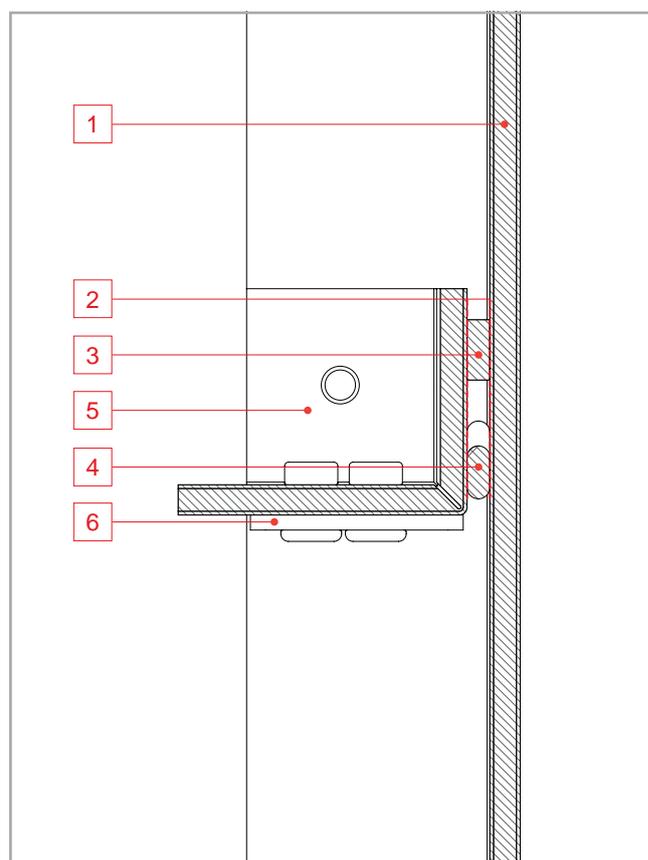
Le raidisseur est une pièce angulaire formée à partir de panneau composite **STACBOND®** usiné. Il est employé pour renforcer de l'intérieur les cassettes CH, lorsque ces dernières dépassent certaines dimensions. Le raidisseur est fixé au moyen de ruban à double face, adhérent sur la face interne de la cassette puis riveté sur les retours supérieur et inférieur horizontaux.



DÉTAIL DE FIXATION MÉCANIQUE

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
05.19.025	RAIDISSEUR SCH-1 (< 750 mm)
05.19.026	RAIDISSEUR SCH-2 (750 - 1500 mm)
05.19.027	RAIDISSEUR SCH-3 (1500 - 2400 mm)
05.19.027.1	RAIDISSEUR SCH-4 (2400 - 4000 mm)
05.19.027.2	RAIDISSEUR SCH-5 (4000 - 5000 mm)
05.19.027.3	RAIDISSEUR SCH-6 (> 5000 mm)

Nb	DÉSIGNATION
1	Cassette de panneau composite STACBOND®
2	Apprêt
3	Ruban double face autoadhésif
4	Cordon d'adhésif appliqué sur la cassette
5	Raidisseur de panneau STACBOND®
6	platine de formation des cassettes



SYSTÈME STB-CH

POSE DU RAIDISSEUR

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE

Éliminer, tout d'abord, la poussière et les saletés par des procédés mécaniques et jamais en employant des dissolvants. Ce nettoyage se fera par ponçage, plus ou moins profond en fonction de la saleté. Ensuite, aspirer la poussière ou souffler avec de l'air comprimé. Pour le nettoyage et le dégraissage, par la suite, utiliser le dégraissant nettoyant SIKA AKTIVATOR-205, ou similaire, et le laisser s'évaporer pendant au moins 10 minutes.



1. NETTOYER



2. IMPRIMER

2. APPRÊT DE LA SURFACE

Une fois la surface propre, apprêter avec un produit spécifique qui viendra renforcer l'adhérence de l'adhésif élastique (SIKATAACK PANEL PREMIER, ou similaire,).

3. RUBAN ADHÉSIF À DOUBLE FACE

Après le temps de pose de l'apprêt (30, 60 mn), coller le ruban autoadhésif à double face, RUBAN SIKATAACK PANEL-3, ou similaire, qui maintiendra la pièce en place pendant la polymérisation de l'adhésif, tout en garantissant l'épaisseur minimum de ce dernier en vue des éventuelles dilatations du panneau composite STACBOND®.



3. BANDE ADHÉSIVE



4. ADHÉSIF SIKATAACK PANEL

4. APPLICATION DE L'ADHÉSIF

Appliquer ensuite l'adhésif élastique SIKATAACK PANEL, ou similaire, sur la cassette en cordon continu et contigu au ruban double face.

5. POSE DU RAIDISSEUR

Poser ensuite le raidisseur de manière à ce que toute la surface de ce dernier soit imprégnée d'adhésif.

6. FIXATION PAR RIVETS

Finalement le raidisseur sera perforé et riveté sur sa partie supérieure et inférieure contre les retours horizontaux de la cassette.



5. COLLER LE RAIDISSEUR



6. FIXATION PAR RIVETS

SYSTÈME **STB-CH**

REMPACEMENT DES CASSETTES ENDOMMAGÉES



1. Retirer la cassette endommagée en coupant par le rebord supérieur.



2. Perforer le tube de 30 x 30 x 1,4 mm avec d.6, et mettre en place sur la nouvelle cassette.



3. Pose de vis 4,2 x 13 DIN 7504 N inox sur profil en "L" de 30 x 20 x 1,3 mm et fixation de ce dernier sur le profil T OMEGA.



4. Pose d'adhésif et de ruban double face spécifiques sur le profil "L" 30 x 20 mm.

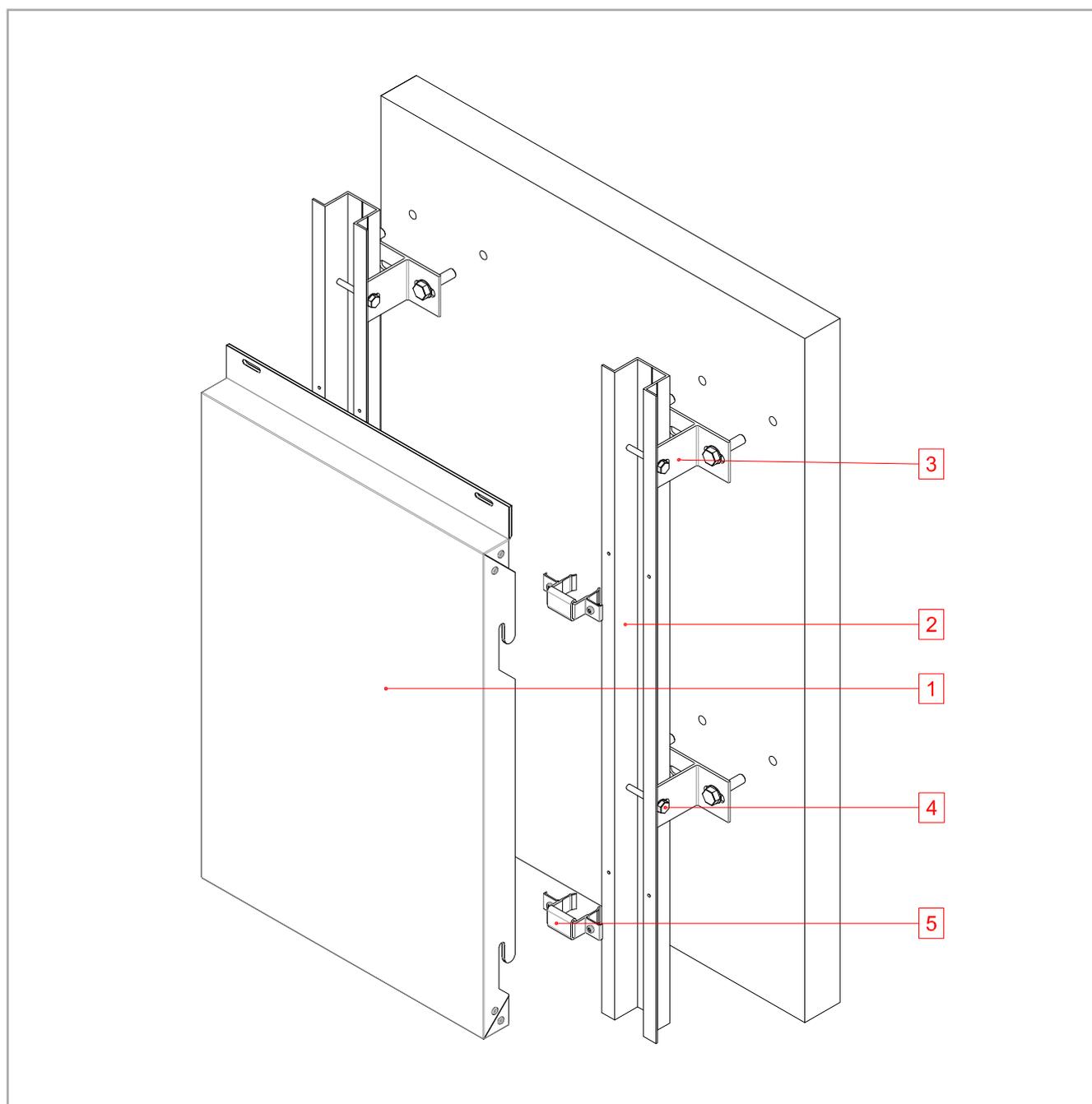


5. Installation de la nouvelle cassette de panneau composite **STACBOND®**, avec pièce de suspension spéciale de 9 mm et pièces de renfort de suspension.



SYSTÈME STB-CH

SCHÉMA DE MONTAGE

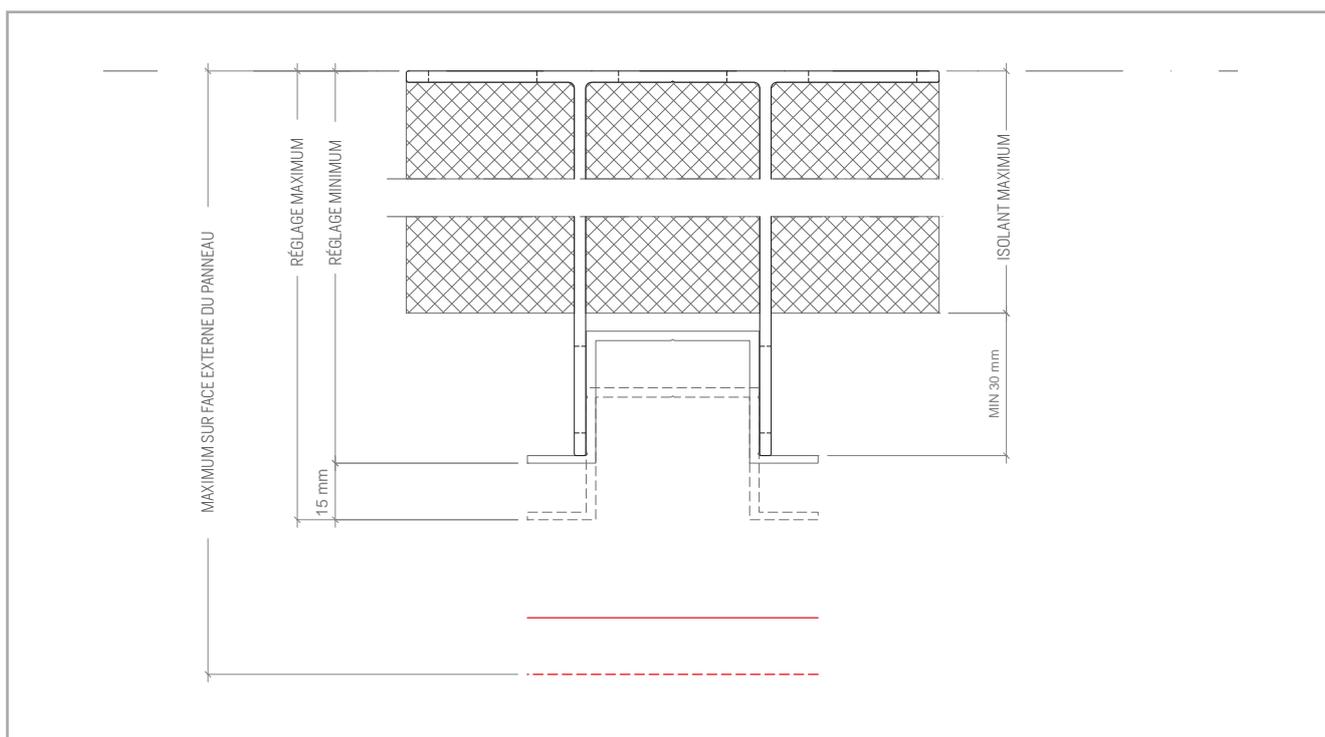


Nb DÉSIGNATION

- | | |
|---|---|
| 1 | Cassette issue de panneau composite STACBOND® |
| 2 | Profil OMEGA |
| 3 | Séparateur DOUBLE T |
| 4 | Vis passante M 6 x 60/70 |
| 5 | Ensemble de support suspension STB-CH |

SYSTÈME STB-CH

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR DOUBLE T		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	100	115	30
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	115	130	50
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	130	145	60
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	145	160	80
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	160	175	100
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	175	190	110
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	190	205	120
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	205	220	140
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	220	235	160
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	235	250	170
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	250	265	180
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	265	280	200
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	280	295	220
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	295	310	230

SÉPARATEUR U		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	100	115	30
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	115	130	50

SYSTÈME STB-CH

ACCESSOIRES

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.003	PROFIL OMEGA	106

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.013	ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-CH	
19.019	RENFORT DE SUSPENSION	
05.19.050	PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES	
05.19.025	RAIDISSEUR SCH-1 (< 750 mm)	
05.19.026	RAIDISSEUR SCH-2 (750 - 1500 mm)	111
05.19.027	RAIDISSEUR SCH-3 (1500 - 2400 mm)	
05.19.027.1	RAIDISSEUR SCH-4 (2400 - 4000 mm)	
05.19.027.2	RAIDISSEUR SCH-5 (4000 - 5000 mm)	
05.19.027.3	RAIDISSEUR SCH-6 (> 5000 mm)	

CALES ISOLANTES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.071	3 x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.067 / 05.19.069 / 05.19.073	
05.19.067	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS U* AVEC RÉF.: 05.19.046 / 05.19.047	
05.19.069	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T* AVEC RÉF.: 05.19.030 / 05.19.031 / 05.19.032 / 05.19.033 / 05.19.034 / 05.19.035 / 05.19.036 / 05.19.037 / 05.19.038 / 05.19.039	114
05.19.073	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T* AVEC RÉF.: 05.19.004 / 05.19.005 / 05.19.006 / 05.19.007	

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	108
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	109
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	

ACCESSOIRES DE FIXATION

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
STB-R0300	RIVET AVEUGLE POLYGRIP SFS ASO-D-48150 ALU/INOX 4,8X15	113

INFORMATION ET VENTE

 (+34) 981 817 036

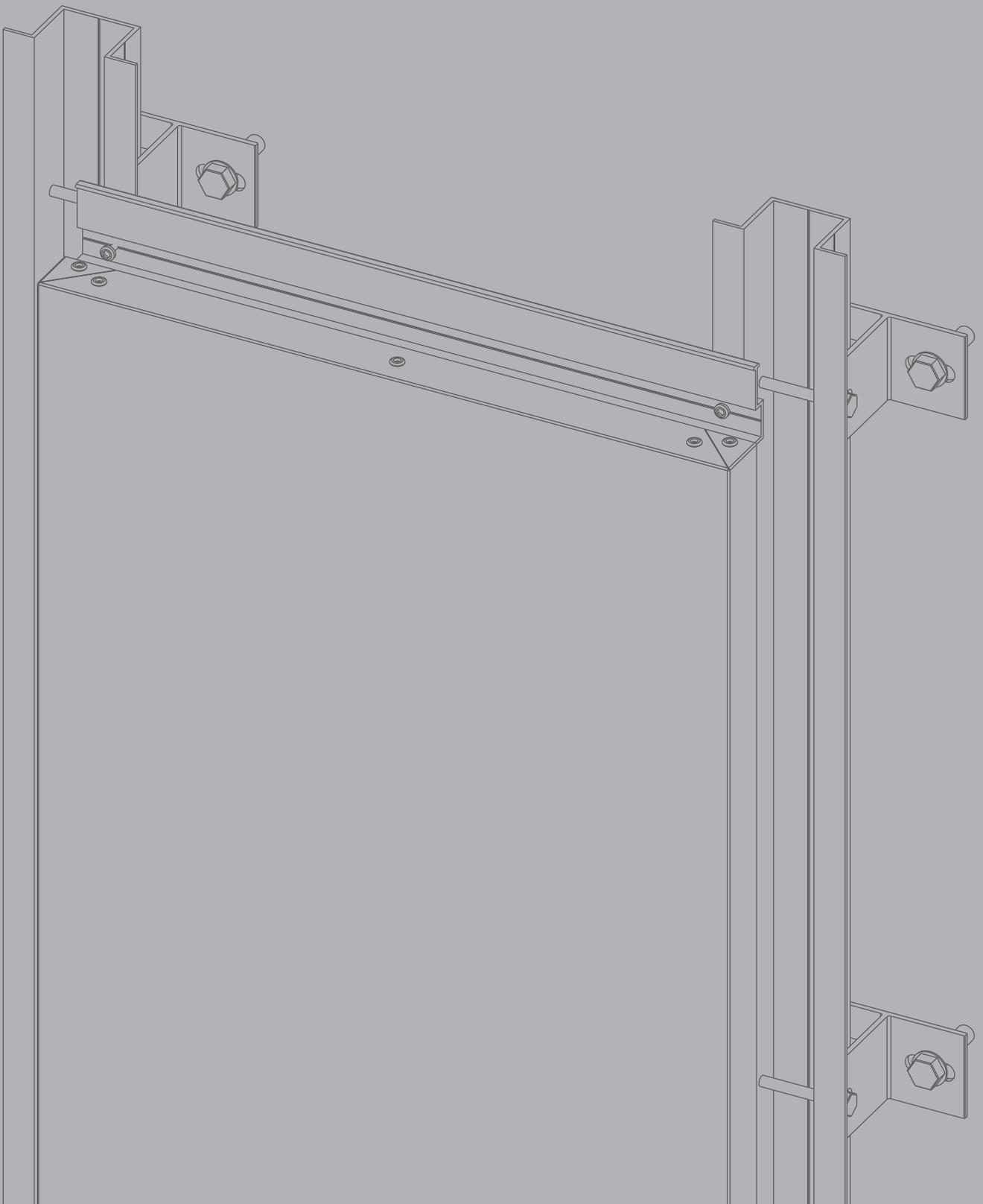
 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

STB-SZ

SYSTÈME MÂLE-FEMELLE



SYSTÈME **STB-SZ**

DESCRIPTION



Le STB-SZ est un système kit à base de cassettes issues de **panneau composite STACBOND® pour le montage de bardages**. C'est un système mâle-femelle à fixation non-visible, adaptable et rapide à monter, conçu tout spécialement pour intervenir des bardages à modulation horizontale où prédominent les parties aveugles et/ou peu d'encadrements de baies ou de bavettes linéaires.

Le système se compose de deux profilés en aluminium alliage 6063 T5 sur lesquels sont ancrées les cassettes une fois conformées:

- Profilé femelle-inférieur, dénommé aussi **profilé S**.
- Profilé mâle-supérieur, dénommé aussi **profilé Z**.

L'ossature secondaire est réalisée au moyen de **profilés OMEGA** et de **séparateurs DOUBLE T** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Ces séparateurs sont munis de différentes longueurs afin de pouvoir y loger l'épaisseur de de l'isolation thermique nécessaire et absorber toutes les irrégularités de la façade. Pour la rupture de pont thermique **STAC®** a mis au point des **CALES ISOLANTES** spécifiques à installer entre les séparateurs en DOUBLE T et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés à la paroi moyennant des chevilles mécaniques spéciales, prescrits, dans chaque cas, par les fournisseurs de fixations, et reçoivent, comme montants verticaux, les profilés OMEGA.

Les cassettes de panneau composite **STACBOND®** sont fixées mécaniquement sur les montants verticaux. La pose intervient de bas en haut de manière à ce que le profilé S de chaque cassette repose sur le profilé Z précédent. La fixation mécanique se fait moyennant vissage des profilés Z sur les montants OMEGA.

Pour éviter les vibrations dans les cassettes, le mécanisme mâle-femelle des profilés S et Z est muni d'un joint de protection EPDM.

STAC® a mis au point un logiciel pour le calcul spécifique de l'ossature secondaire selon les critères du Documento de Idoneidad Técnica (DIT plus 553p/16) établis par l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja pour chaque projet à exécuter, déterminant les écartements maximaux entre les montants verticaux et le nombre d'ancrages.

Le système **STB-SZ** est agréé par les principales certifications internationales.



ETA-ETE: 15/0655



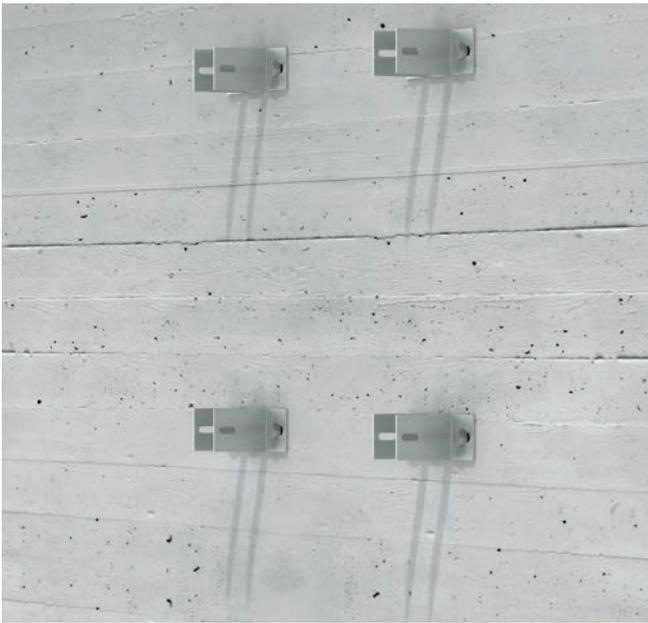
N° 553P/16



ITB - KOT 2017/0043



ASOCIACIÓN TECNOLÓGICA DE MATERIALES Y CONSTRUCCIÓN



SÉPARATEURS DOUBLE T



PROFILÉS OMEGA

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les ancrages DOUBLE T fixent le profil OMEGA sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.

2. Le profil OMEGA est vissé sur les séparateurs DOUBLE T, il devra être mis parfaitement d'aplomb grâce aux réglages que permet le système. Le premier et le dernier ancrage sur le profil seront installés au maximum à 250 mm des extrémités de ce profil.



PROFIL Z BASE



CASSETTE DE PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

3. Profil S et profil Z. Ces profilés renforcent la cassette longitudinalement, sur la partie inférieure comme sur la supérieure. Le profil Z est fixé sur la partie supérieure et peut comporter, ponctuellement, un ruban adhésif d'EPDM entourant le rebord verticale du profil pour absorber les éventuels jeux entre la languette et la rainure, évitant ainsi les bruits produits par les vibrations. Ces profilés sont fixés sur les cassettes par des rivets.

4. Cassette de panneau composite STACBOND®. Une fois la cassette façonnée et munie du profil Z en sa partie supérieure et du profil S en sa partie inférieure, nous viendrons la poser sur la façade. L'exécution du bardage se fera de bas en haut de façon à ce que chaque cassette repose sur la précédente ; elle est fixée mécaniquement sur sa partie inférieure en vissant le profil Z contre le profil OMEGA.

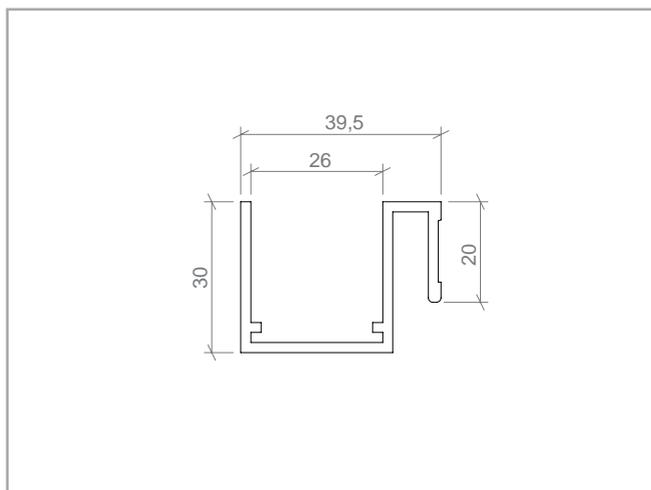
SYSTÈME STB-SZ

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

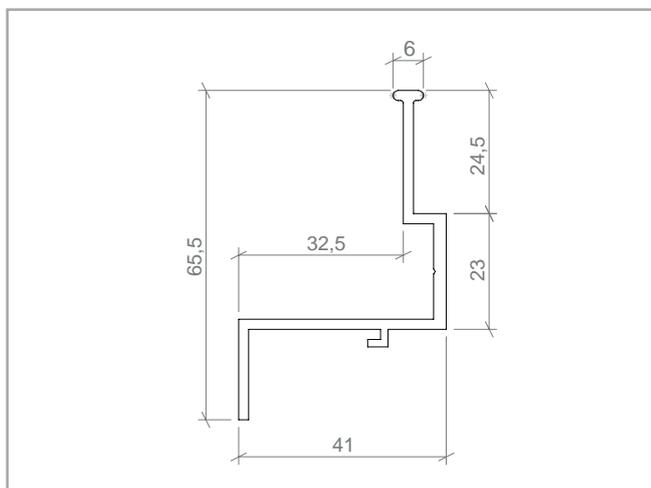
PROFIL S ET PROFIL Z



PROFIL S



PROFIL Z



Cotes en mm

JOINT EN EPDM PROFIL SZ



Nous avons un joint de protection en EPDM à placer entre les deux profilés et qui comble les éventuels espaces

RENFORT STB-SZ

Le renfort STB-SZ est un profil segmenté de 200 mm de long spécifique qui couvre la distance interne de la cassette façonnée SZ jusqu'à l'ossature secondaire.

La fixation de cet élément sur le profil de l'ossature secondaire se fait par vissage.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.001	PROFIL S	-
05.19.002	PROFIL Z	-
05.99.231	RENFORT STB-SZ	-
STB-JEPDM	JOINT EN EPDM PROFIL SZ (m.l.)	-

UTILISATION DU JOINT EN EPDM PROFIL SZ



Les segments de joint en EPDM doivent se situer sur la partie supérieure du profil Z et envelopper la tête de ce dernier sur les deux faces. La dimension des segments de joint recommandée est de 60 mm.



La distance maximum recommandée entre les segments de joint est de 500 mm. L'utilisation de cet accessoire évite d'éventuelles vibrations entre cassettes et permet leur ajustement afin de garantir la planimétrie de la façade.

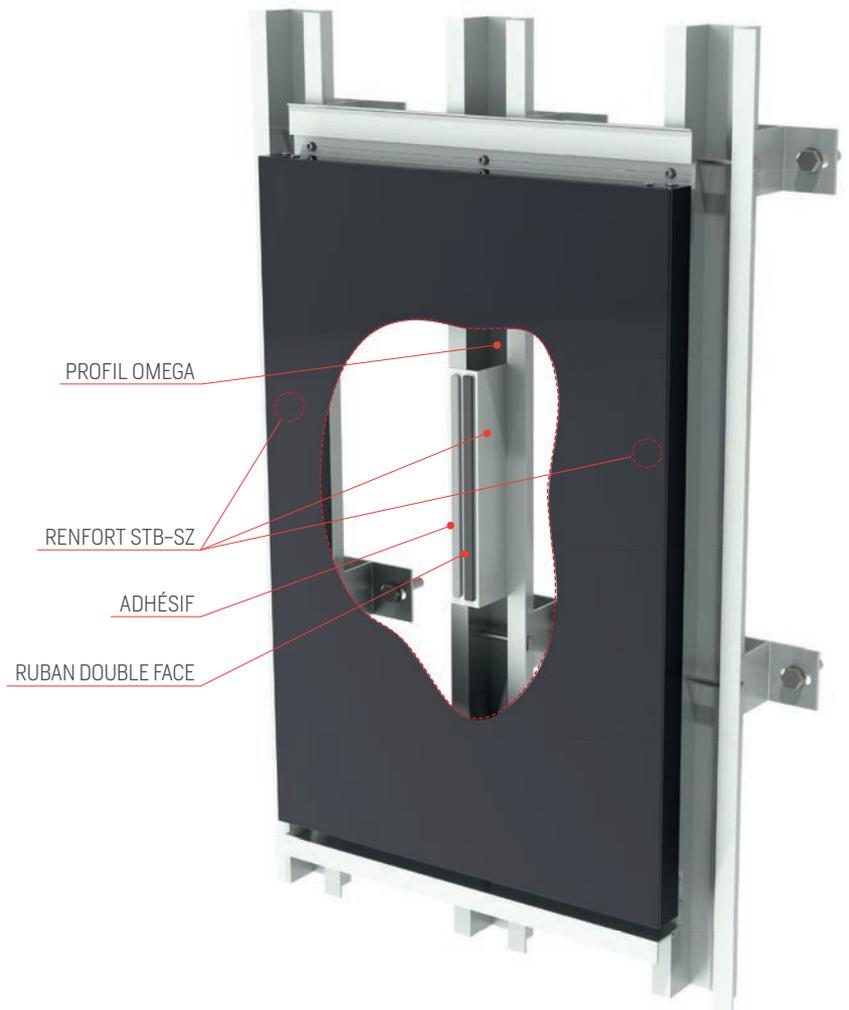
UTILISATION DU JOINT EN EPDM PROFIL SZ

L'utilisation de ce renfort STB-SZ varie en fonction de la hauteur du plateau et de la charge au vent du site du projet. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le service technique de **STACBOND®**.

Il doit être utilisé sur chacun des profilés OMEGA sur lesquels le bac à panneaux composites est fixé.

Au moyen d'une fixation mécanique, le renfort est fixé sur la face frontale du profil et un adhésif spécial et un ruban adhésif double face sont appliqués.

Ensuite, on pose le plateau, **qui adhère à l'armature** et qui est fixé par des rivets dans le profilé en Z supérieur.



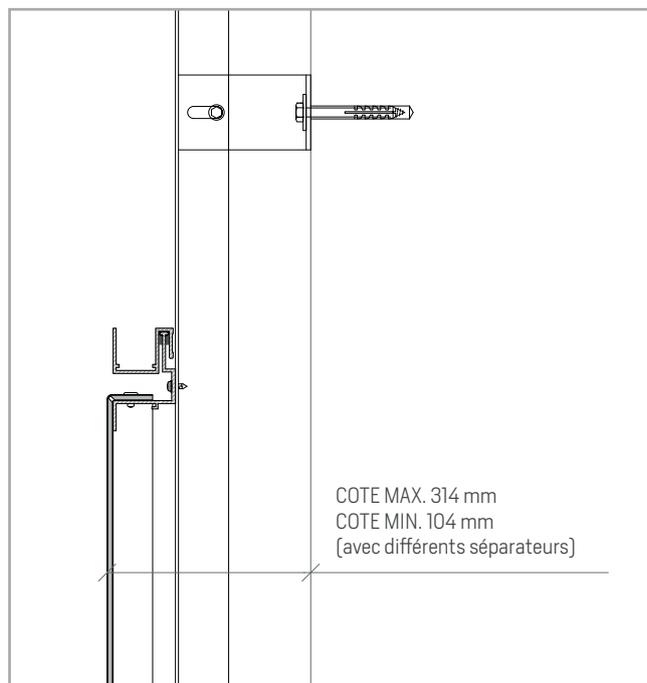
SYSTÈME **STB-SZ**

FIXATION DE LA CASSETTE

FIXATION SUPÉRIEURE



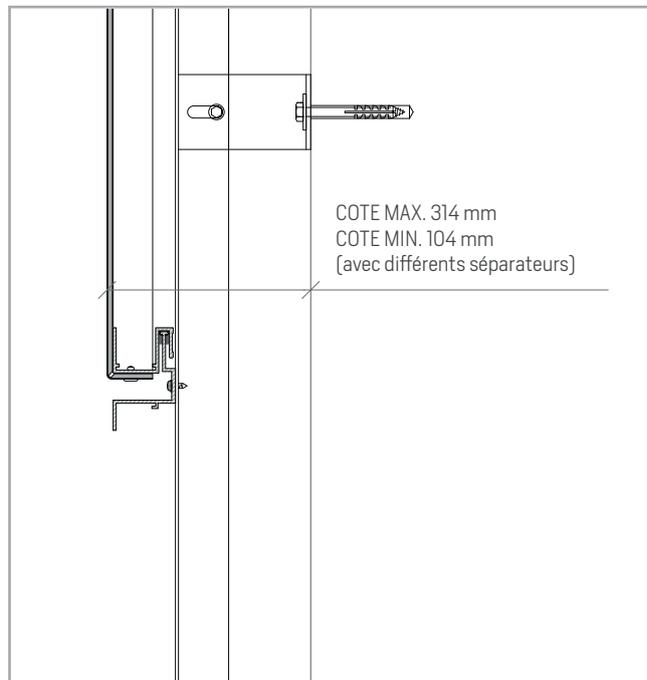
COUPE VERTICALE



FIXATION INFÉRIEURE



COUPE VERTICALE

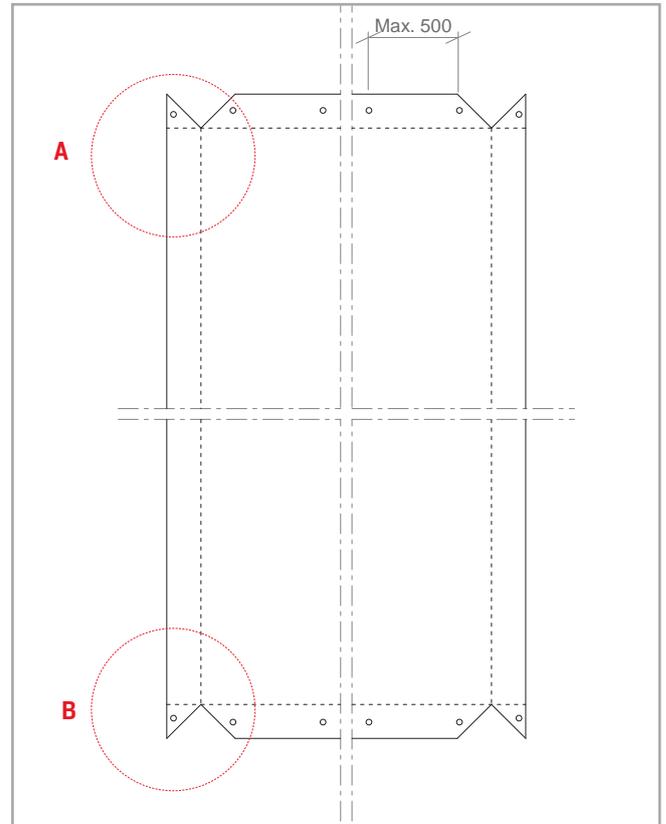


Note: les panneaux **STACBOND®** usinés sont livrés à plat. Le façonnage des cassettes est à réaliser par le client. Aucune machine spécifique n'est nécessaire.

CASSETTE FAÇONNÉE

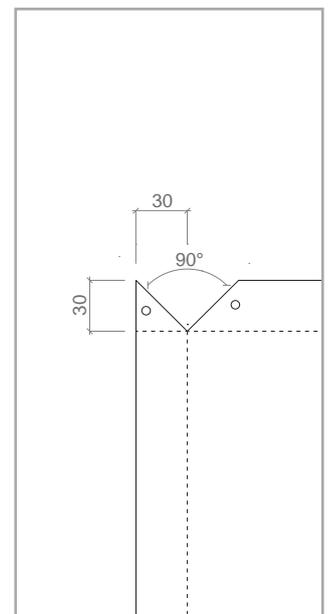
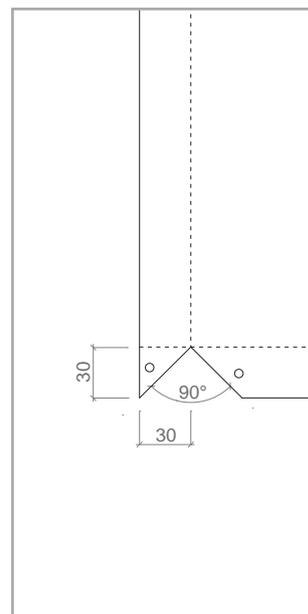


CASSETTE DÉPLIÉE



DÉTAIL **A**

DÉTAIL **B**



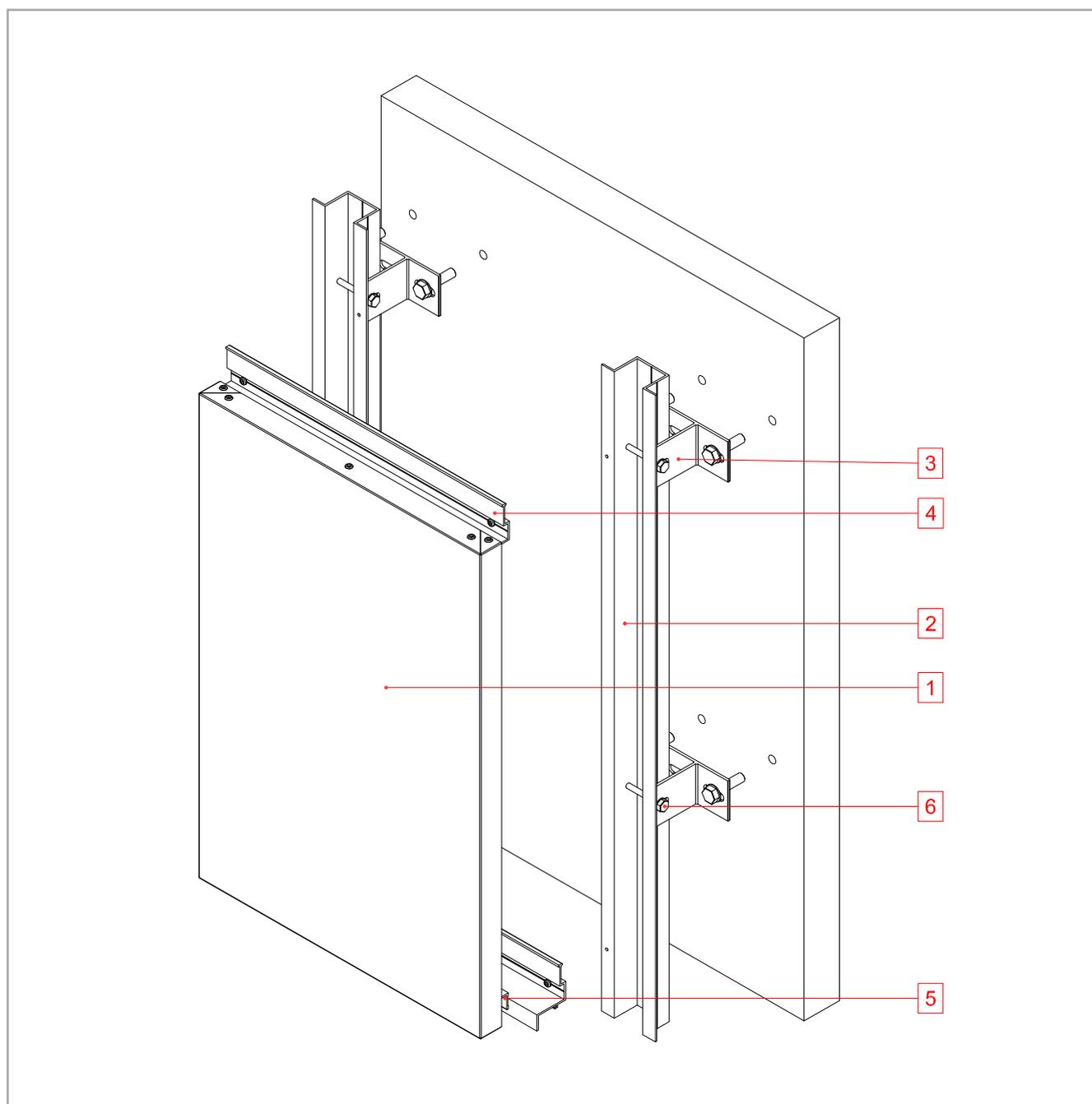
Cotes en mm

Les cassettes standard du système STB-SZ possèdent des retours de 30 mm. Pour le façonnage, ces dernières sont fixées mécaniquement par des rivets directement sur les profilés longitudinaux S et Z.

Le profil Z est installé sur la partie supérieure et le profil S sur la partie inférieure de la cassette. Les profilés confèrent une grande rigidité longitudinale aux cassettes.

SYSTÈME STB-SZ

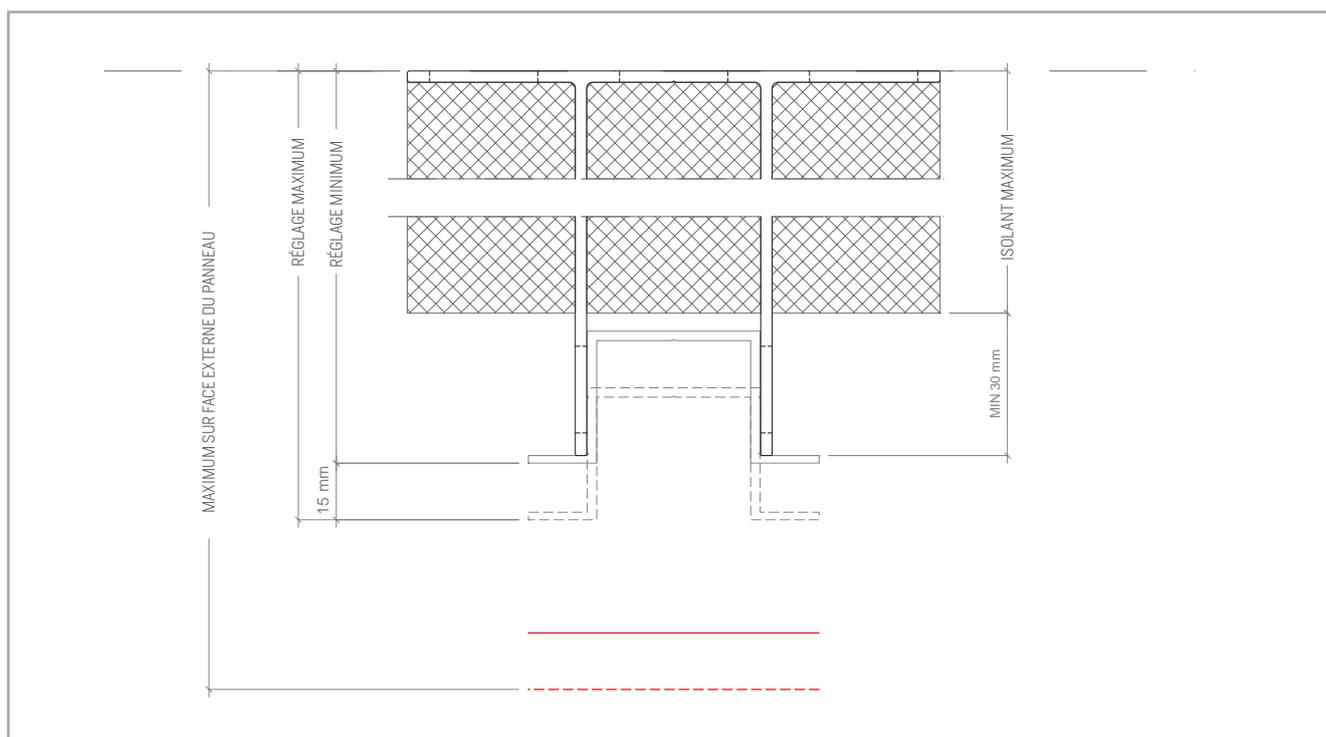
SCHÉMA DE MONTAGE



Nb	DÉSIGNATION
1	Cassette issue de panneau composite STACBOND®
2	Profil OMEGA
3	Séparateur DOUBLE T
4	Profil Z
5	Profil S
4	Vis passante M 6 x 60/70

SYSTÈME **STB-SZ**

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR DOUBLE T		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
RÉF.	ÉLÉMENT	MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	104	119	30
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	119	134	50
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	134	149	60
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	149	164	80
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	164	179	100
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	179	194	110
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	194	209	120
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	209	224	140
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	224	239	160
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	239	254	170
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	254	269	180
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	269	284	200
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	284	299	220
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	299	314	230

SÉPARATEUR U		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
RÉF.	ÉLÉMENT	MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	104	119	30
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	119	134	50

SYSTÈME **STB-SZ**

ACCESSOIRES

PROFILS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.003	PROFIL OMEGA	106
05.19.001	PROFIL S	
05.19.002	PROFIL Z	107
05.19.074	PROFIL Z 20	
05.19.063	PROFIL Z 24	

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.99.231	RENFORT STB-SZ	110
STB-JEPDM	JOINT EN EPDM PROFIL SZ (m.l.)	

CALES ISOLANTES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.071	3 x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.067 / 05.19.069 / 05.19.073	
05.19.067	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS U * AVEC RÉF.: 05.19.046 / 05.19.047	
05.19.069	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T * AVEC RÉF.: 05.19.030 / 05.19.031 / 05.19.032 / 05.19.033 / 05.19.034 / 05.19.035 / 05.19.036 / 05.19.037 / 05.19.038 / 05.19.039	114
05.19.073	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T * AVEC RÉF.: 05.19.004 / 05.19.005 / 05.19.006 / 05.19.007	

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	108
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	109
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	

ACCESSOIRES DE FIXATION

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
STB-R0300	RIVET AVEUGLE POLYGRIP SFS ASO-D-48150 ALU/INOX 4,8X15	113

INFORMATION ET VENTE

 (+34) 981 817 036

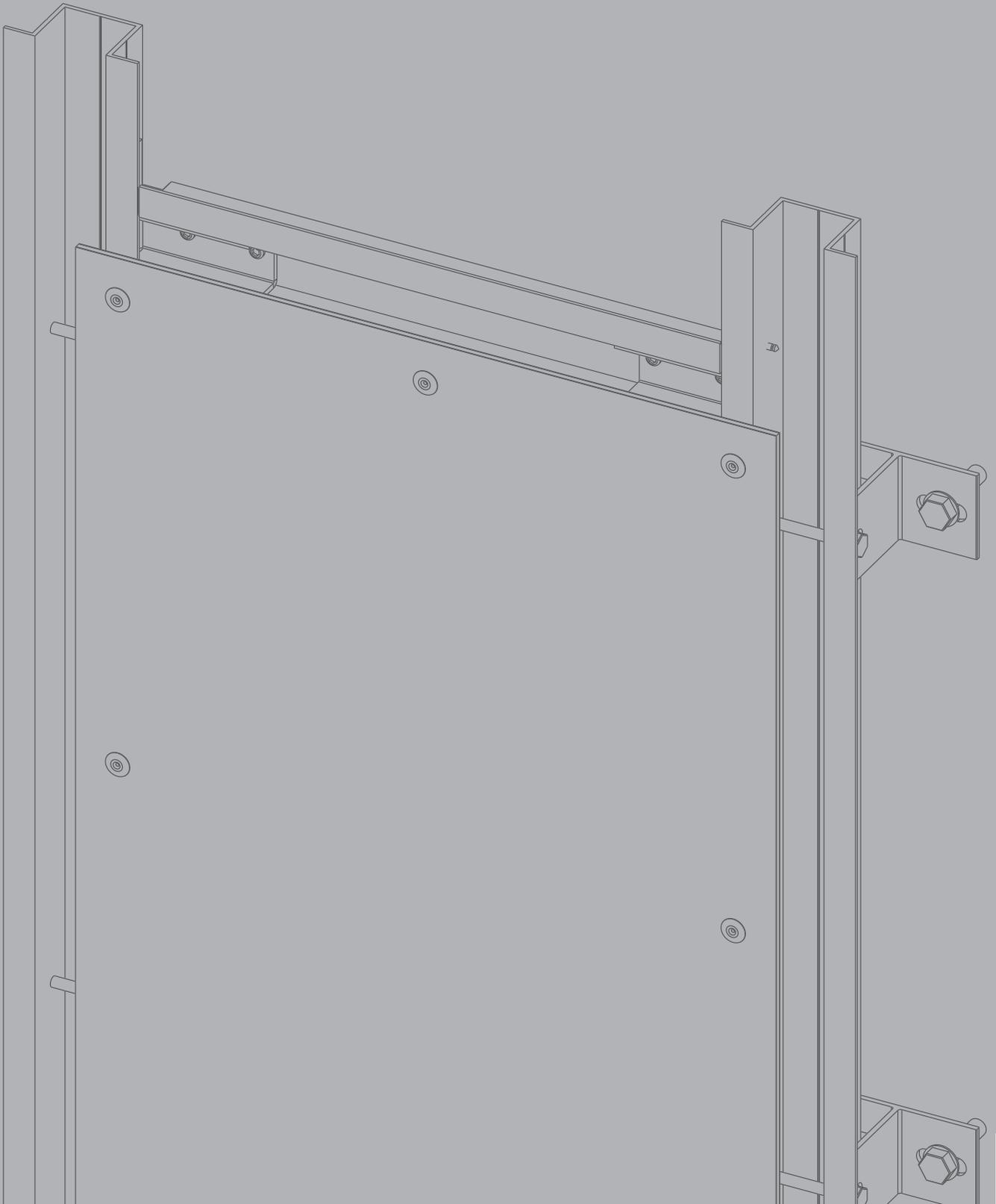
 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

STB-REM

SYSTÈME RIVETÉ



SYSTÈME **STB-REM**

DESCRIPTION



Le **STB-REM** est un système kit de panneaux non façonnés provenant de panneau composite **STACBOND®** pour le montage de façades ventilées. Il s'agit d'un système avec fixations visibles et à montage rapide, qui permet aussi bien des calepinages horizontaux comme verticaux. C'est un système très polyvalent qui convient parfaitement à toutes sortes de typologies architecturales et qui offre la possibilité de réaliser des zones courbes en toute facilité. Pour toutes ces raisons, le système **STB-REM** remplit toutes les conditions requises pour réaliser les revêtements architecturaux les plus exigeants.

L'ossature secondaire est fabriquée avec des **profilés OMEGA** et **séparateurs DOUBLE T** en alliage d'aluminium 6063 T5.

Ces séparateurs sont prévus pour différentes longueurs afin de pouvoir y loger l'épaisseur de l'isolant thermique nécessaire et absorber toutes les irrégularités de la façade. Pour la rupture de ponts thermiques, **STAC®** a mis au point des **CALES ISOLANTES** spécifiques, à installer entre les séparateurs L et le parement vertical.

Les séparateurs sont ancrés à la paroi moyennant des chevilles mécaniques spéciales, prescrites pour chaque ouvrage par les fournisseurs de fixations, et reçoivent, comme montants verticaux les profilés OMEGA.

Le système **STB-REM** peut être monté sur ossature secondaire unidirectionnelle ou bidirectionnelle. Sur l'ossature secondaire unidirectionnelle le joint horizontal reste ouvert. Dans le cas de l'ossature secondaire bidirectionnelle, les traverses horizontales sont fixées sur les montants verticaux au travers d'un **union montants STB-REM**, pièce en aluminium alliage 6063 T5, ou sur le parement vertical moyennant des séparateurs DOUBLE T.

Cette ossature secondaire de profilés OMEGA verticaux et/ ou horizontaux supporte les pièces de panneau composite **STACBOND®** qui sont rivetées sur son périmètre.

STAC® a développé un logiciel pour le calcul spécifique de l'ossature secondaire selon les critères du Documento de Idoneidad Técnica -Agrément technique- (DIT plus 553p/16) établis par l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja pour chaque projet à exécuter et définissant les distances maximales entre montants verticaux ainsi que le nombre d'ancrages.

Le système **STB-REM** est agréé par les principales certifications internationales.



ETA-ETE: 15/0655



Nº 553P/16



ITB - KOT 2017/0043

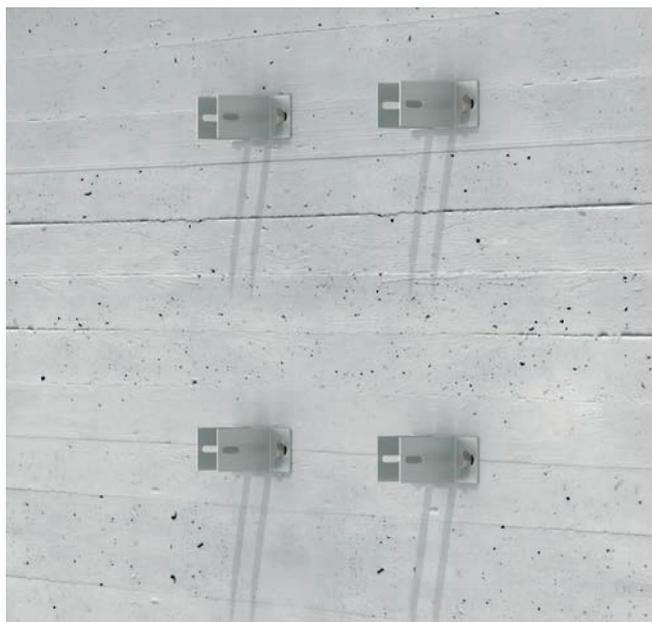


13/5022



2.2/13-1548_V1





SÉPARATEURS DOUBLE T



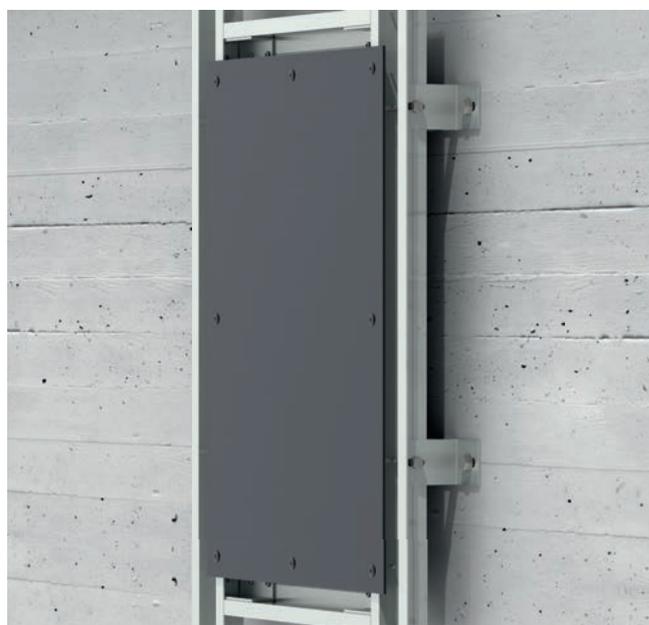
PROFILÉS OMEGA

1. Séparateurs L pour l'ancrage du profil à la façade. Les ancrages DOUBLE T fixent le profil OMEGA sur le parement vertical ou paroi de support et permettent corriger les problèmes d'aplomb de la façade. Ils peuvent être de deux types : de rétention ou de sustentation. En option, il est possible de monter des **cales isolantes** qui servent de rupture de pont thermique.

2. Le profil OMEGA est vissé sur les séparateurs DOUBLE T, il devra être mis parfaitement d'aplomb grâce aux réglages que permet le système. Le premier et le dernier ancrage sur le profil seront installés au maximum à 250 mm des extrémités de ce profil.



PROFILÉS T HORIZONTAUX



FIXATION DE PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

3. Profilés montants horizontaux (en option). Ces profilés seront fixés mécaniquement sur l'ossature secondaire verticale à l'aide du **union montants STB-REM**, ou bien sur le parement vertical à l'aide de séparateurs DOUBLE T. Cette possibilité de typologie bidirectionnelle permet de s'adapter aux besoins de la façade.

4. Fixation de panneau composite STACBOND®. Une fois que l'ossature secondaire sur la façade est réalisée, on procède à la fixation des panneaux **STACBOND®** sur cette dernière au moyen de rivets. On veillera tout particulièrement à la disposition et à la typologie de ces derniers afin qu'une correcte dilatation du panneau soit possible.

SYSTÈME STB-REM

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

UNION MONTANTS STB-REM

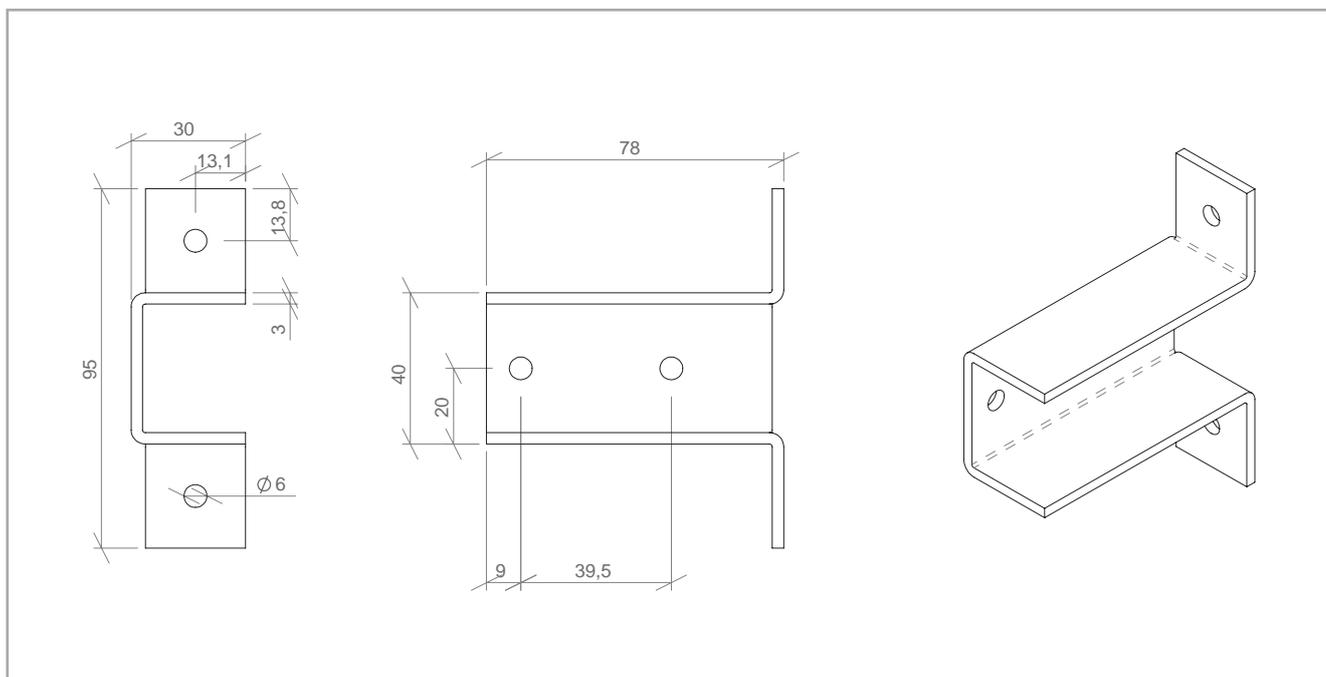
Pièce façonnée en tôle pliée d'aluminium en alliage 1050-H et 3 mm d'épaisseur, munie de perforations pour le raccord de profilés montants et de traverses à section OMEGA.

Cet accessoire permet le raccord de profilés OMEGA horizontaux à l'ossature secondaire et peut réduire l'utilisation d'ancrages sur la paroi de base.

À fixer à l'aide d'un rivet aveugle de $\varnothing 4,8$ mm ou vis autofo- reuse de $\varnothing 4,8$ mm. Ces solutions de raccord sont compati- bles avec les éventuelles dilatations de l'ossature secondaire.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.020	UNION MONTANTS STB-REM	150



Cotes en mm

DILATATION DU PANNEAU

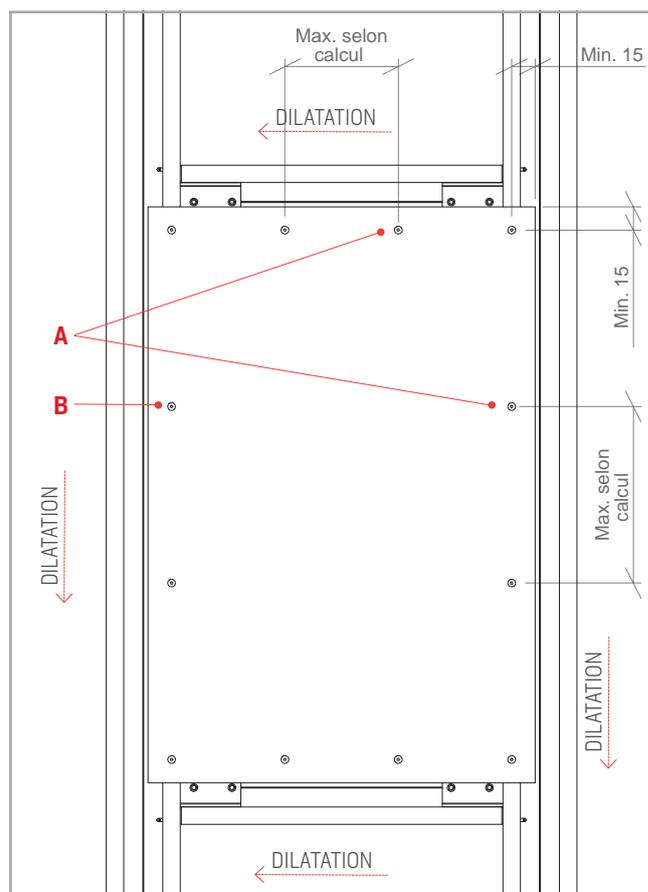
La figure montre la disposition et la distance maximale des perforations sur le panneau composite **STACBOND®**

Les plaques sont installées sur chantier en les perforant et au moyen de rivets, en respectant le jeu entre le diamètre du trou et la tige du rivet ainsi que la séparation entre les rivets et les bords de la plaque.

Afin de permettre les mouvements du panneau et éviter des problèmes de dilatation, il est important de veiller au centrage du trou dans l'ossature secondaire. Ainsi, la dilatation pourra se produire dans toutes les directions et le mouvement ne sera pas entravé. À cette fin, il est recommandé d'utiliser des **centreurs** pour une perforation correcte ou pour la fixation des rivets.

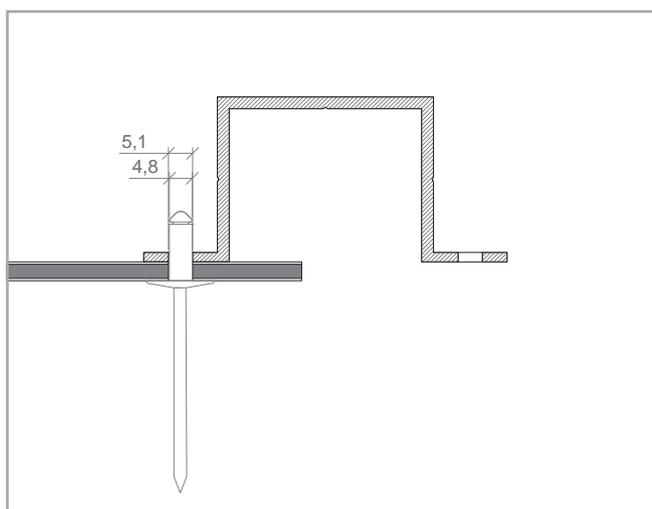
Par ailleurs, afin de permettre le mouvement sur les points de fixation coulissants, il est important de vérifier la force de serrage. Pour ce faire, il est recommandé d'utiliser des **inserts** pour maintenir une séparation de 0,2 mm entre la fixation et la tôle, afin d'éviter de fixer des points qui doivent être coulissants.

Il conviendra d'utiliser les rivets et vis spécifiés par **STAC®**.

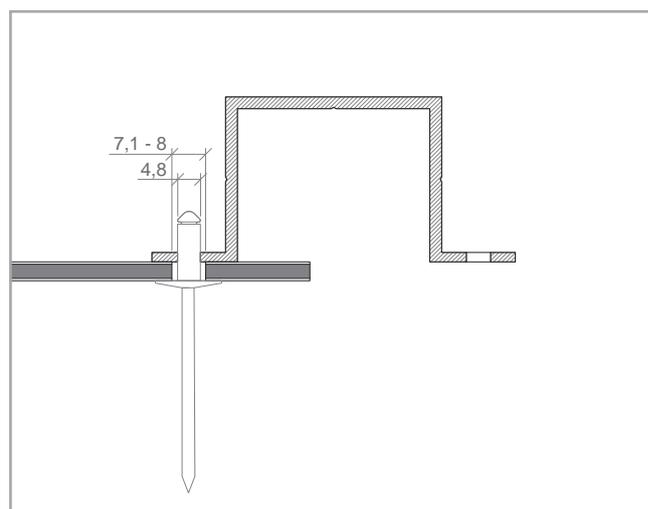


Note: d'autres rivets ou vis similaires pourront être employés à condition que leurs caractéristiques mécaniques soient égales ou supérieures à celles du matériel prescrit par **STAC®**.

A. POINTS D'ANCRAGE FIXES



B. POINTS D'ANCRAGE COULISSANTS



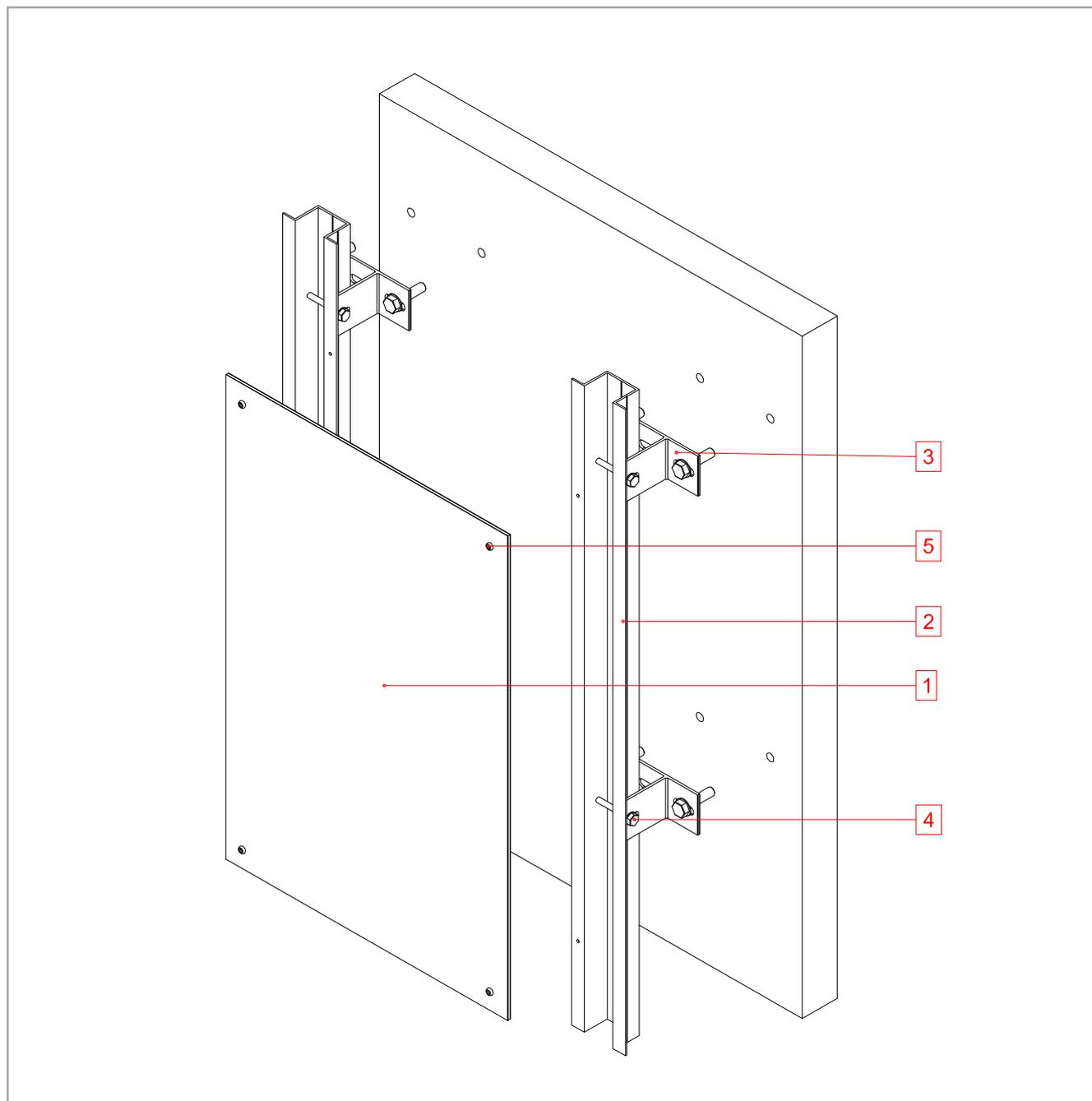
Cotes en mm

Le trou de 5,1 mm de diamètre, percé dans le panneau composite **STACBOND®** définit l'origine de la dilatation de la pièce.

Le trou de plus grand diamètre, percé dans le panneau composite **STACBOND®** permet d'absorber la dilatation.

SYSTÈME STB-REM

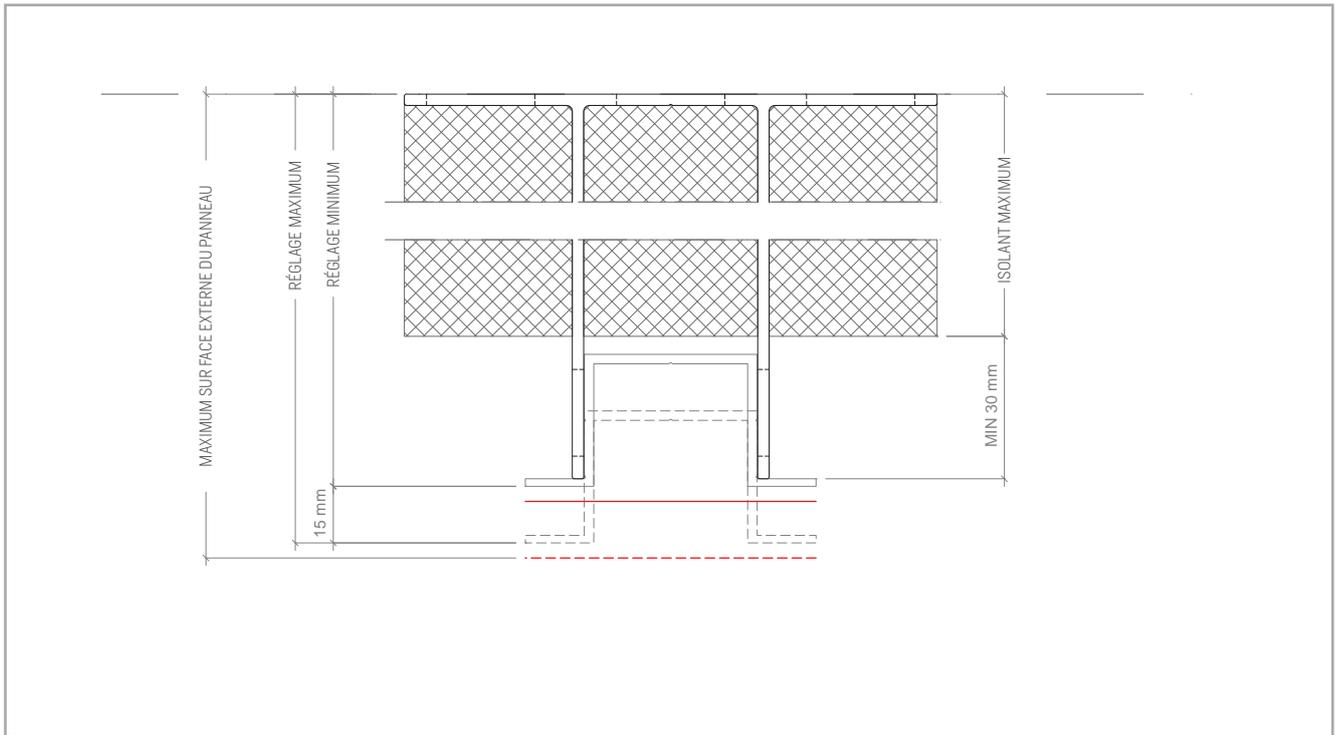
SCHÉMA DE MONTAGE



Nb	DÉSIGNATION
1	Panneau composite STACBOND®
2	Profil OMEGA
3	Séparateur DOUBLE T
4	Vis passante M 6 x 60/70
5	Rivet aveugle

SYSTÈME STB-REM

RACCORD DE SÉPARATEUR ET ISOLANT THERMIQUE



SÉPARATEUR DOUBLE T		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	63	78	30
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	78	93	50
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	93	108	60
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	108	123	80
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	123	138	100
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	138	153	110
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	153	168	120
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	168	183	140
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	183	198	160
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	198	213	170
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	213	228	180
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	228	243	200
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	243	258	220
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	258	273	230

SÉPARATEUR U		DISTANCE (mm) DE LA BASE DE L'ANCRAGE À LA FACE VUE DU PANNEAU		ISOLANT RECOMMANDÉ (mm) AVEC CHAMBRE À AIR DE 30 mm
		MINIMUM	MAXIMUM	
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	63	78	30
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	78	93	50

SYSTÈME STB-REM

ACCESSOIRES

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.003	PROFIL OMEGA	106

ACCESSOIRES DE FIXATION

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
STB-FIJA-201	INSERTS POUR RIVETEUSE (RIVETS SSO-D15)	112
STB-FIJA-202	INSERTS POUR RIVETEUSE (RIVETS AP)	
STB-FIJA-203	FORET À DEUX POINTES (HSS-7,0/5,1x74)	
STB-FIJA-204	BUTOIR DE PROFONDEUR (DEPTH LOCATOR 16x18)	
STB-FIJA-205	CENTREUR (DG-146x20-7,0)	
STB-FIJA-206	FORTE DE RECHANGE DU CENTREUR Ø6,9 mm	
STB-FIJA-207	FORET SPÉCIAL POUR CENTREUR (HS-5,1x62/26)	
STB-FIJA-208	POINTE T20WW-25-HEX1/4"	
STB-FIJA-209	CENTREUR MANUEL POUR VIS SLA3	
STB-FIJA-210	CLÉ DE VASE IRIUS G-00106.07	
STB-T0100	VIS DE SECURITÉ 4,8x19 INOX TÊTE TORX SLA3/6-S-D12-4,8x19	113
STB-R0100	RIVET AVEUGLE ISO 15977 D5x12 CAB. 14 mm ALU/INOX AP14-S-5.0x12	
STB-R0200	RIVET DE FAÇADE TÊTE 15 mm INOX/INOX A4 5x14 SSO-D15-50140	

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.020	UNION MONTANTS STB-REM	110

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	108
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	109
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	

CALES ISOLANTES

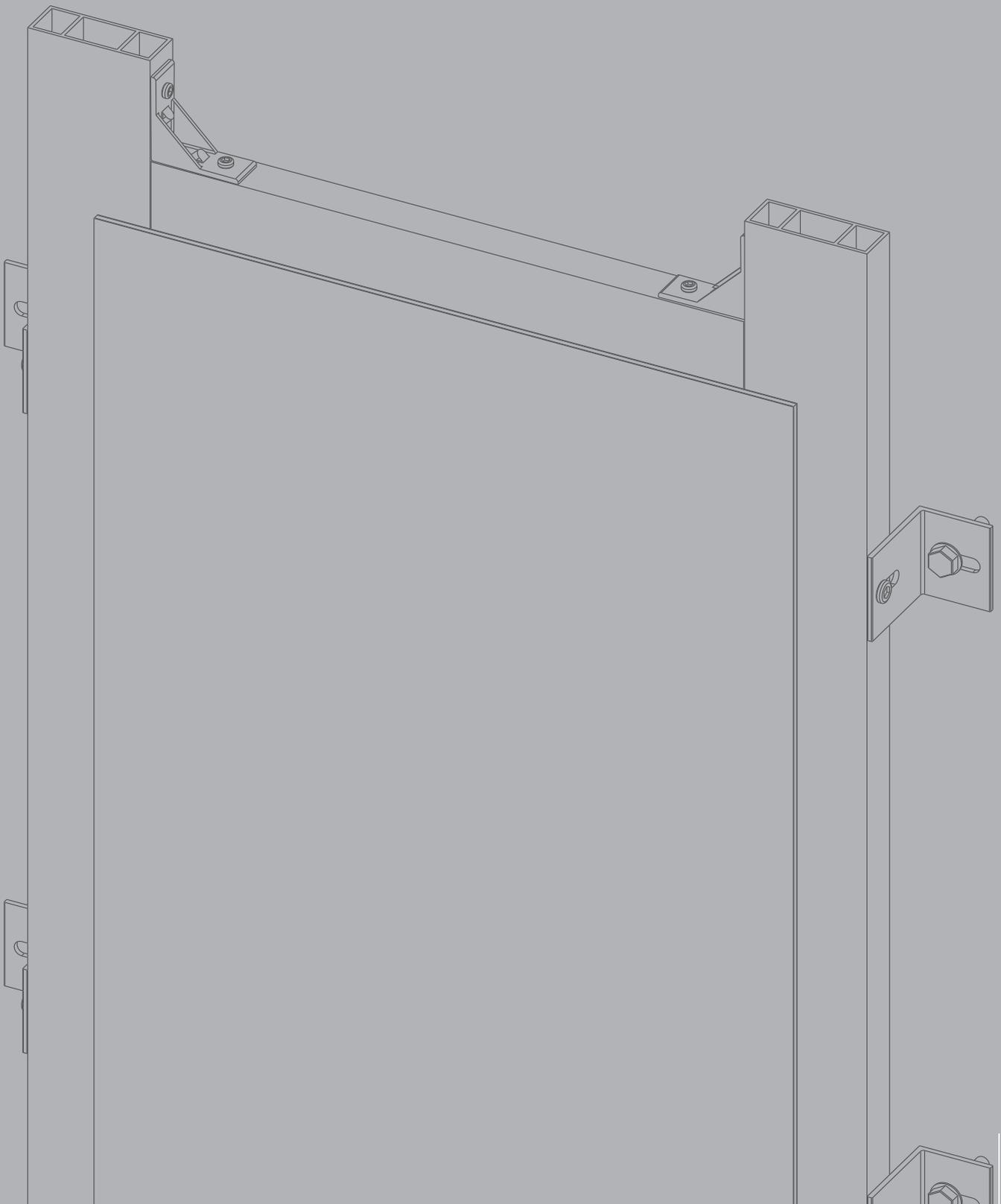
RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.071	3 x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.067 / 05.19.069 / 05.19.073	114
05.19.067	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS U * AVEC RÉF.: 05.19.046 / 05.19.047	
05.19.069	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T * AVEC RÉF.: 05.19.030 / 05.19.031 / 05.19.032 / 05.19.033 / 05.19.034 / 05.19.035 / 05.19.036 / 05.19.037 / 05.19.038 / 05.19.039	
05.19.073	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T * AVEC RÉF.: 05.19.004 / 05.19.005 / 05.19.006 / 05.19.007	

INFORMATION ET VENTE

-  (+34) 981 817 036
-  (+34) 981 817 037
-  stacbond@stac.es
-  www.stac.es

STB-PEG

SYSTÈME COLLÉ



SYSTÈME **STB-PEG**

DESCRIPTION



Le **STB-PEG** est un système kit de panneaux non façonnés provenant de **panneaux composite STACBOND® pour le montage de bardages**. Il s'agit d'un système de fixation non apparente, rapide à monter et économique apte pour calepinages horizontaux et verticaux.

Étant donné qu'il s'agit d'un système collé moyennant des fixations chimiques, il est résistant au vieillissement et aux intempéries, il absorbe les vibrations et offre de multiples possibilités de design pour le bardage.

L'ossature secondaire est réalisée avec des **MONTANTS STB-PEG** de 70 x 24,5 mm et des **séparateurs ANGULAR** en alliage d'aluminium 6063 T5.

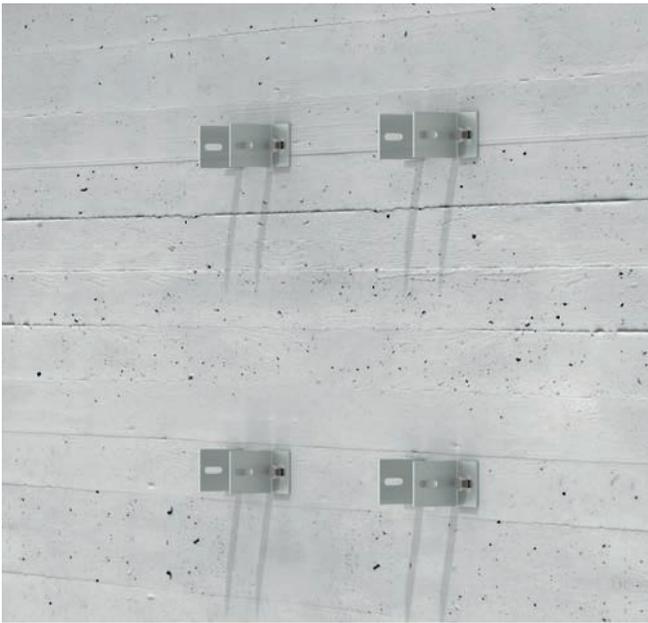
Ces séparateurs se situent face à face afin de pouvoir absorber toutes les irrégularités de la façade de manière bidimensionnelle.

Les séparateurs sont ancrés à la paroi moyennant des chevilles mécaniques spéciales, prescrites dans chaque cas par les fournisseurs de fixations, et reçoivent, comme montants verticaux, les **MONTANTS STB-PEG**.

Le système **STB-PEG** peut se monter sur ossature secondaire unidirectionnelle ou bidirectionnelle. Sur l'ossature secondaire unidirectionnelle, le joint horizontal reste ouvert. Dans le cas de l'ossature secondaire bidirectionnelle, fixer les traverses horizontales sur les montants verticaux moyennant le **union montants STB-PEG**, pièce de ZAMAK 5, ou sur le parement vertical moyennant des séparateurs ANGULAR.

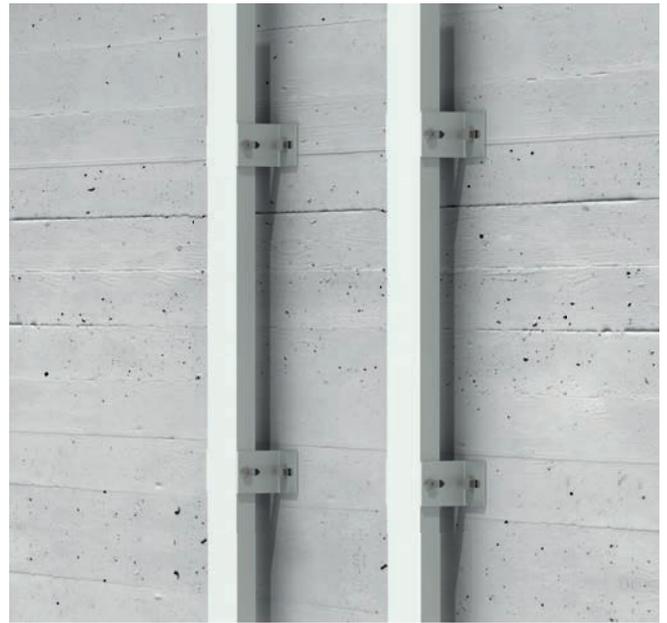
Les planches de panneau composite **STACBOND®** sont fixées sur l'ossature secondaire moyennant un adhésif spécifique et du ruban double face en respectant les instructions du fabricant.

STAC® a développé un programme pour le calcul spécifique de l'ossature pour chaque projet à réaliser, définissant les distances maximales entre les montants verticaux.



SÉPARATEURS ANGULAR

1. Séparateurs ANGULAR. Les séparateurs ANGULAR fixent le montant STB-PEG sur le parement vertical ou mur support. Deux sortes sont possibles : de rétention ou de sustentation. Ceux-ci se situent face à face et sont ancrés au parement vertical moyennant des chevilles mécaniques spéciales.



MONTANTS STB-PEG

2. Pose des montants. Entre les séparateurs ANGULAR face à face, visser le montant STB-PEG qui devra être mis parfaitement d'aplomb grâce aux réglages prévus sur le système. Les premiers et les derniers ancrages seront installés au maximum à 250 mm des extrémités du montant STB-PEG.



MONTANTS HORIZONTAUX

3. Profilés montants horizontaux (en option). Ces profilés seront fixés mécaniquement sur l'ossature secondaire verticale à l'aide du **union montants STB-PEG**, ou bien sur le parement vertical à l'aide de séparateurs ANGULAR. Cette possibilité de typologie bidirectionnelle permet de s'adapter aux besoins de la façade.



COLLAGE DU PANNEAU COMPOSITE STACBOND®

4. Fixation du panneau composite STACBOND®. Une fois définie l'ossature secondaire sur la façade, nous procéderons à la fixation des panneaux STACBOND® sur cette dernière moyennant adhésif et ruban double face en suivant les instructions du fabricant.

SYSTÈME STB-PEG

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

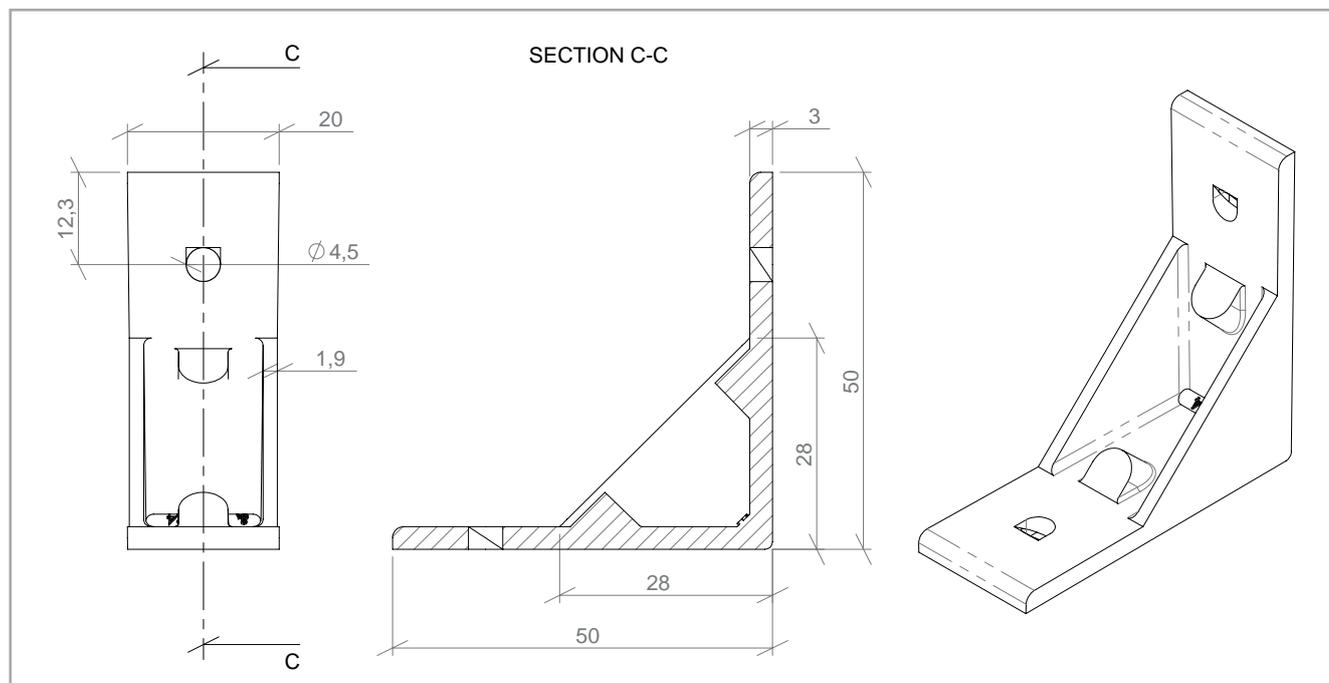
UNION MONTANTS STB-PEG

La pièce d'assemblage, union montants STB-PEG, est fabriqué par injection de ZAMAK 5 et permet la construction d'ossatures secondaires bidirectionnelles grâce aux fixations mécaniques entre profilés montants STB-PEG.

La fixation de ce dernier se fait par rivet aveugle de \varnothing 4,8 mm ou vis autoforeuse de \varnothing 4,8 mm. Ces solutions d'assemblage sont compatibles avec les éventuelles dilatations de l'ossature secondaire.



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	U./BOÎTE
05.19.024	UNION MONTANTS STB-PEG	100



Cotes en mm



1. Nettoyage de l'ossature secondaire. L'ossature secondaire doit être propre, sèche, homogène, débarrassée d'huiles, de graisses, de poussière et de particules libres ou mal adhérentes. Il faudra éliminer les peintures, les coulis et autres revêtements.

Précautions:

- Nettoyer la surface avec un papier imprégné, en effectuant des mouvements toujours dans le même sens, en mode ponçage. N'utiliser en aucun cas de dissolvants.
- Pour le nettoyage et dégraissage, par la suite, utiliser le dégraissant nettoyant SIKA AKTIVATOR-205, ou similaire, en le laissant s'évaporer au moins pendant 10 minutes.

2. Apprêt de la surface. L'apprêt se fera avec un produit qui renforce l'adhérence du mastic adhésif à l'ossature secondaire, SIKATACK PANEL PRIMER, ou similaire.

Précautions:

- Les apprêts, s'ils sont durcis, ne peuvent être éliminés que mécaniquement.
- L'apprêt laisse une pellicule hétérogène. Seules les surfaces qui vont être collées doivent être traitées.
- Il est impératif de respecter les temps d'évaporation des produits de nettoyage en toutes circonstances (30, 60 min).

3. Application du ruban adhésif double face. Le ruban adhésif double face SIKATACK PANEL-3, ou similaire, est

utilisé pour la fixation initiale des panneaux jusqu'à ce que l'adhésif polymérise et atteigne ainsi une épaisseur minimum d'adhésif de 3 mm, capable d'absorber les éventuelles dilatations et vibrations présentes sur le bardage en panneau composite **STACBOND®**. La résistance à long terme est uniquement possible grâce à l'adhésif.

4. Adhésif élastique. Appliquer le cordon d'adhésif élastique SIKATACK PANEL, ou similaire, en utilisant son embout triangulaire (8 mm de large, 10 mm de long) au moins à 5 mm du ruban. L'application devra se faire au pistolet manuel ou pneumatique. Pour une correcte application, positionner le pistolet de manière perpendiculaire au support.

Précautions:

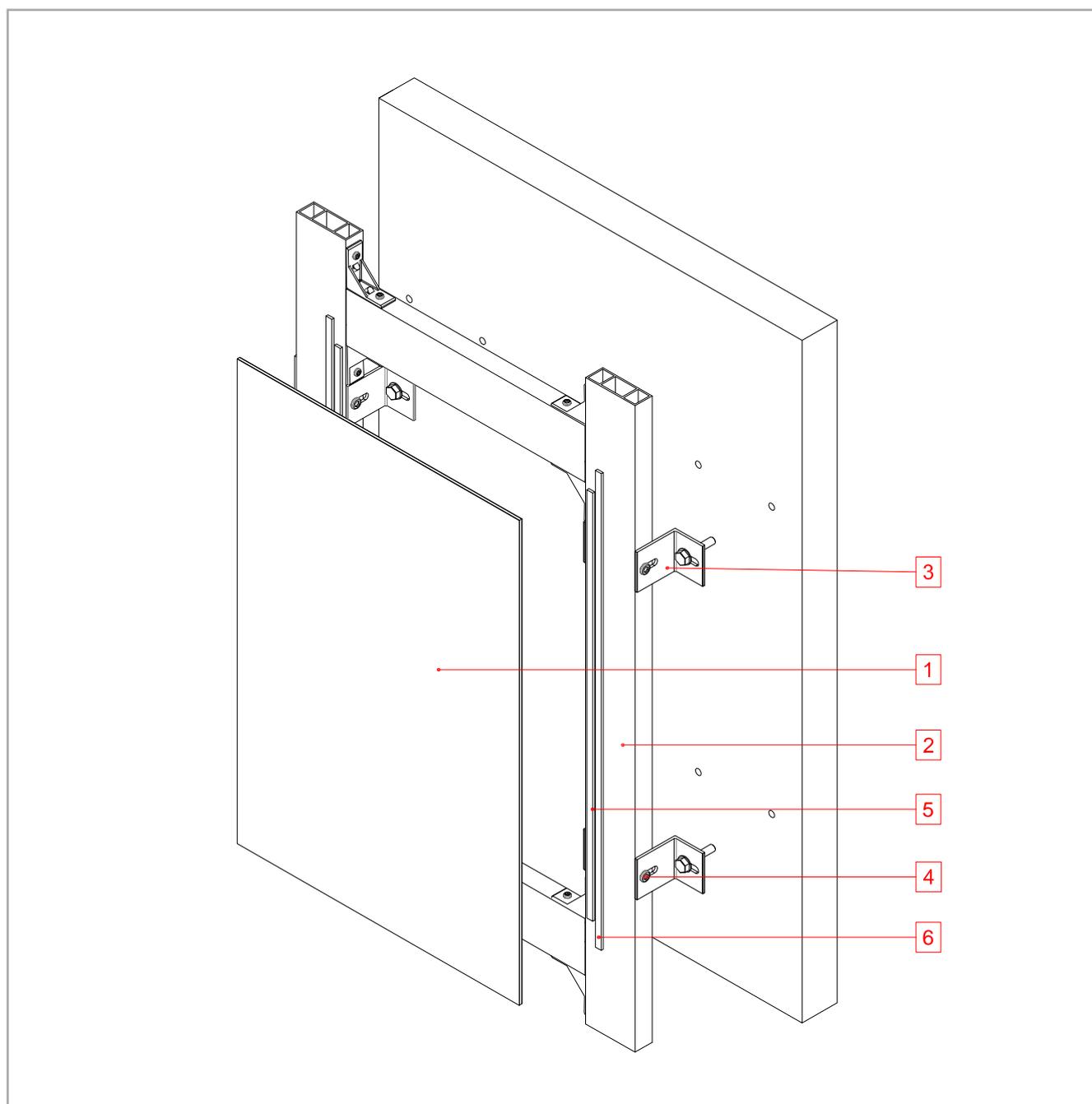
- L'application d'un cordon adhésif sur les traverses de l'ossature secondaire n'offre aucune fonction structurelle.

5. Pose du panneau. Retirer le film protecteur du ruban adhésif double face. Installer soigneusement le panneau à son emplacement précis et presser fermement jusqu'à ce que le panneau soit en contact avec le ruban double face.

Veillez à toujours respecter les instructions des fabricants de panneaux au sujet du stockage de ces derniers. Évitez l'exposition des panneaux à la chaleur et l'action directe du soleil, avant le collage.

SYSTÈME STB-PEG

SCHÉMA DE MONTAGE



Nb DÉSIGNATION

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 | Panneau composite STACBOND® |
| 2 | Montant STB-PEG |
| 3 | Séparateur ANGULAR |
| 4 | Vis autoforeuse |
| 5 | Adhésif spécifique |
| 6 | Ruban adhésif double face |

PROFILÉS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
19.022	MONTANT STB-PEG	106

SÉPARATEURS

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
19.021	SÉPARATEUR ANGULAR	109

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES

RÉF.	ÉLÉMENT	PAGE
05.19.024	UNION MONTANTS STB-PEG	110

INFORMATION ET VENTE

 (+34) 981 817 036

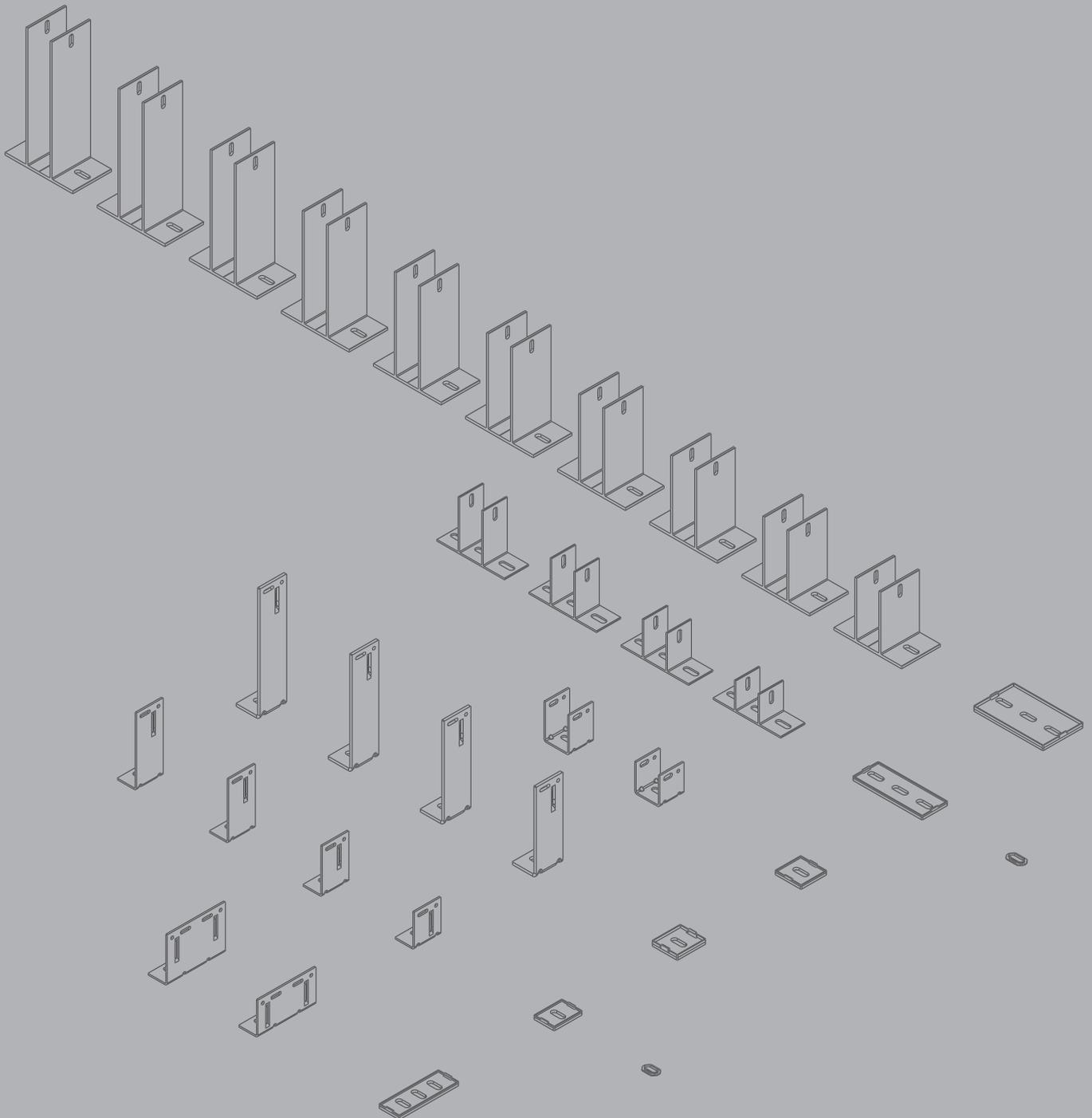
 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

ACCESSOIRES

POUR SYSTÈMES DE MONTAGE



ACCESSOIRES STACBOND®

PROFILÉS



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.003	PROFIL OMEGA	6063 T5	12



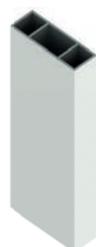
RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.040	PROFIL OMEGA F [2,5 mm]	6063 T5	12



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.043	PROFIL T	6063 T5	12



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.061	PROFIL T OMEGA	6063 T5	12



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
19.022	MONTANT STB-PEG	6063 T5	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
04.99.231	PROFIL RENFORT STB-SZ	6063 T5	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
01.34.550	PROFIL RENFORT STB-T-SZ	6063 T5	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.001	PROFIL S	6063 T5	24



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.002	PROFIL Z	6063 T5	18



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.074	PROFIL Z 20	6063 T5	-

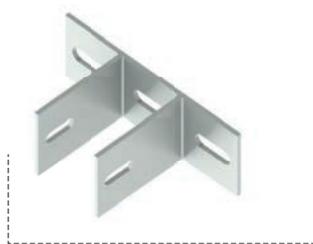


RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.063	PROFIL Z 24	6063 T5	-

Note: les profilés sont fournis à 6500mm de longueur. Pour d'autres formats consulter auprès de STAC®.

ACCESSOIRES STACBOND®

SÉPARATEURS



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.004	SÉPARATEUR DOUBLE T 59	6063 T5	96
05.19.005	SÉPARATEUR DOUBLE T 74	6063 T5	80
05.19.006	SÉPARATEUR DOUBLE T 89	6063 T5	80
05.19.007	SÉPARATEUR DOUBLE T 104	6063 T5	72



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.030	SÉPARATEUR DOUBLE T 119	6005 T6	50
05.19.031	SÉPARATEUR DOUBLE T 134	6005 T6	50
05.19.032	SÉPARATEUR DOUBLE T 149	6005 T6	40
05.19.033	SÉPARATEUR DOUBLE T 164	6005 T6	40
05.19.034	SÉPARATEUR DOUBLE T 179	6005 T6	36
05.19.035	SÉPARATEUR DOUBLE T 194	6005 T6	35
05.19.036	SÉPARATEUR DOUBLE T 209	6005 T6	30
05.19.037	SÉPARATEUR DOUBLE T 224	6005 T6	24
05.19.038	SÉPARATEUR DOUBLE T 239	6005 T6	25
05.19.039	SÉPARATEUR DOUBLE T 254	6005 T6	24



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.004F	SÉPARATEUR DOUBLE T 59 F	6063 T5	-
05.19.005F	SÉPARATEUR DOUBLE T 74 F	6063 T5	-
05.19.006F	SÉPARATEUR DOUBLE T 89 F	6063 T5	-
05.19.007F	SÉPARATEUR DOUBLE T 104 F	6063 T5	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.030F	SÉPARATEUR DOUBLE T 119 F	6005 T6	-
05.19.031F	SÉPARATEUR DOUBLE T 134 F	6005 T6	-
05.19.032F	SÉPARATEUR DOUBLE T 149 F	6005 T6	-
05.19.033F	SÉPARATEUR DOUBLE T 164 F	6005 T6	-
05.19.034F	SÉPARATEUR DOUBLE T 179 F	6005 T6	-
05.19.035F	SÉPARATEUR DOUBLE T 194 F	6005 T6	-
05.19.036F	SÉPARATEUR DOUBLE T 209 F	6005 T6	-
05.19.037F	SÉPARATEUR DOUBLE T 224 F	6005 T6	-
05.19.038F	SÉPARATEUR DOUBLE T 239 F	6005 T6	-
05.19.039F	SÉPARATEUR DOUBLE T 254 F	6005 T6	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
19.021	SÉPARATEUR ANGULAR	6063 T5	150



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.046	SÉPARATEUR U 59	5005 H24	125
05.19.047	SÉPARATEUR U 74	5005 H24	100



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.042	SÉPARATEUR L 68 ST-2-120	5005 H24	250
05.19.045	SÉPARATEUR L 92 ST-2-120	5005 H24	180

RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.041	SÉPARATEUR L 68 ST-1-55	5005 H24	500
05.19.044	SÉPARATEUR L 92 ST-1-55	5005 H24	200
05.19.051	SÉPARATEUR L 116 ST-1-55	5005 H24	180
05.19.052	SÉPARATEUR L 140 ST-1-55	5005 H24	276
05.19.053	SÉPARATEUR L 164 ST-1-55	5005 H24	130
05.19.054	SÉPARATEUR L 188 ST-1-55	5005 H24	135
05.19.055	SÉPARATEUR L 212 ST-1-55	5005 H24	120
05.19.056	SÉPARATEUR L 236 ST-1-55	5005 H24	100



ACCESSOIRES STACBOND®

ÉLÉMENTS AUXILIAIRES



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.99.231	RENFORT STB-SZ	6063 T5	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.049	RENFORT STB-T-SZ	6063 T5	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.020	UNION MONTANTS STB-REM	5005 H24	150



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.024	UNION MONTANTS STB-PEG	ZAMAK 5	100



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
19.021	SÉPARATEUR ANGULAR	6063 T5	150



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
STB-JEPDM	JOINT EN EPDM PROFIL SZ (m.l.)	-	-



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.013	ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-CH	6063 T5	200



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.062	ENSEMBLE DE SUPPORT SUSPENSION STB-T-CH	6063 T5	200



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
19.019	RENFORT DE SUSPENSION	1050 H24	500



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.050	PLATINE DE FORMATION DES CASSETTES	1050 H24	1000



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	ALLIAGE	U./BOÎTE
05.19.025	RAIDISSEUR SCH-1 (< 750 mm)	-	-
05.19.026	RAIDISSEUR SCH-2 (750 - 1500 mm)	-	-
05.19.027	RAIDISSEUR SCH-3 (1500 - 2400 mm)	-	-
05.19.027.1	RAIDISSEUR SCH-4 (2400 - 4000 mm)	-	-
05.19.027.2	RAIDISSEUR SCH-5 (4000 - 5000 mm)	-	-
05.19.027.3	RAIDISSEUR SCH-6 (> 5000 mm)	-	-

ACCESSOIRES STACBOND®

ACCESSOIRES DE FIXATION



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FIJA-201	INSERTS POUR RIVETEUSE (RIVETS SSO-D15)	Fonction limiteur de serrage pour points coulissants	1
STB-FIJA-202	INSERTS POUR RIVETEUSE (RIVETS AP)	Fonction limiteur de serrage pour points coulissants	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FIJA-203	FORET À DEUX POINTES (HSS-7,0/5,1x74)	Perforer le panneau à 7 mm et l'ossature secondaire à 5,1 mm	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FIJA-204	BUTOIR DE PROFONDEUR (DEPTH LOCATOR 16x18)	Fonctionne avec une mèche double pour éviter de percer des trous de 7 mm dans l'ossature secondaire	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FIJA-205	CENTREUR (DG-146x20-7,0)	Pour percer un trou de 5,1 mm dans l'ossature secondaire au travers d'un trou de 7 mm dans le panneau	1
STB-FIJA-206	FORTE DE RECHANGE DU CENTREUR Ø 6,9 mm	Tête du centreur pour rechange si endommagée.	1
STB-FIJA-207	FORET SPÉCIAL POUR CENTREUR (HS-5,1x62/26)	Foret spécial pour le centreur, hélicoïdale plus	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-FIJA-208	POINTE T20WW-25-HEX1/4"	1	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-FIJA-209	CENTREUR MANUEL POUR VIS SLA3	1	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-FIJA-210	CLÉ DE VASE IRIUS G-00106.07	1	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	FINITION	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-T0100	VIS DE SECURITÉ 4,8x19 INOX TÊTE TORX SLA3/6-S-D12-4,8x19	NON LAQUÉ	100	100
		LAQUÉ - NUANCIER RAL	250	100



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	FINITION	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-R0100	RIVET AVEUGLE ISO 15977 D5x12 CAB. 14 mm ALU/INOX AP14-S-5.0x12	NON LAQUÉ	100	100
		LAQUÉ - NUANCIER RAL	250	100

APPLICATION: Pour la fixation de panneaux STACBOND® sur des ossatures secondaires STB-REM / STB-T-REM



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	FINITION	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-R0200	RIVET DE FAÇADE TÊTE 15 mm INOX/INOX A4 5x14 SSO-D15-50140	NON LAQUÉ	100	100
		LAQUÉ - NUANCIER RAL	250	100

APPLICATION: Pour la fixation de panneaux STACBOND® sur des ossatures secondaires STB-REM / STB-T-REM pour atmosphères fortement exposées aux chlorures.



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	FINITION	QUANTITÉ MIN.	U./BOÎTE
STB-R0300	RIVET AVEUGLE POLYGRIP SFS ASO-D-48150 ALU/INOX 4.8X15	NON LAQUÉ	100	100
		LAQUÉ - NUANCIER RAL	250	100

APPLICATION: Pour le façonnage des cassettes CH et SZ de panneau composite STACBOND®

ACCESSOIRES STACBOND®

CALES ISOLANTES POUR SÉPARATEURS OMEGA / U



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.071	3x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.067 / 05.19.069 / 05.19.073	2500



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.067	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS U* AVEC RÉF.: 05.19.046 / 05.19.047	700



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.069	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T* AVEC RÉF.: 05.19.030 / 05.19.031 / 05.19.032 / 05.19.033 / 05.19.034 / 05.19.035 / 05.19.036 / 05.19.037 / 05.19.038 / 05.19.039	400



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.073	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS DOUBLE T* AVEC RÉF.: 05.19.004 / 05.19.005 / 05.19.006 / 05.19.007	400



ACCESSOIRES STACBOND®

CALES ISOLANTES POUR SÉPARATEURS L



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.070	3 x RONDELLE TROU OBLONG POUR CALES ISOLANTES AVEC RÉF.: 05.19.066 / 05.19.068 / 05.19.072	2500



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.066	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-2-120 AVEC RÉF.: 05.19.042 / 05.19.045	400



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.068	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.053 / 05.19.054 / 05.19.055 / 05.19.056	700



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	U./BOÎTE
05.19.072	CALE ISOLANTE POUR SÉPARATEURS L * ST-1-55 AVEC RÉF.: 05.19.041 / 05.19.044 / 05.19.051 / 05.19.052	800



INFORMATION ET VENTE

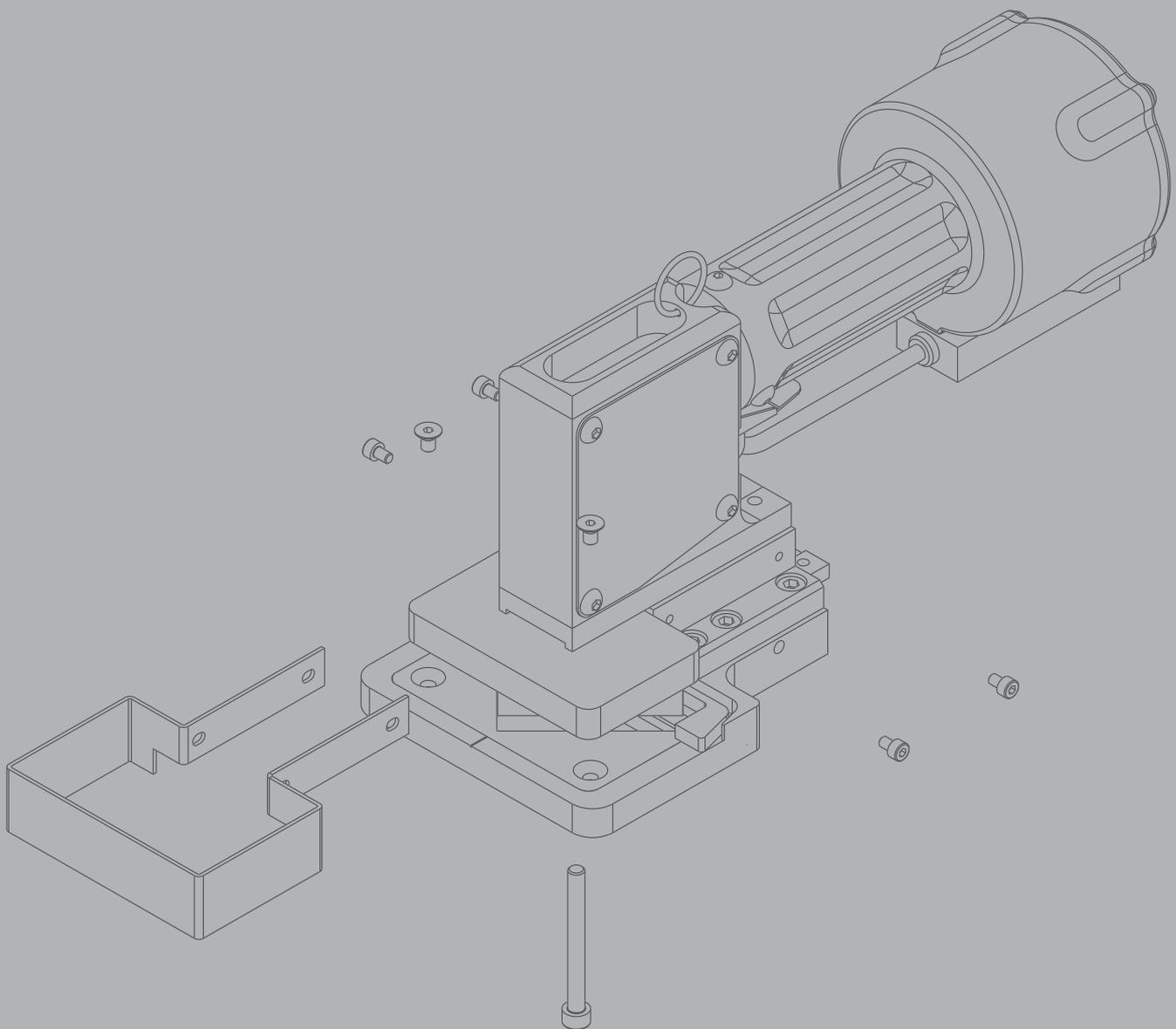
 (+34) 981 817 036

 (+34) 981 817 037

 stacbond@stac.es

 www.stac.es

OUTILS DE TRANSFORMATION

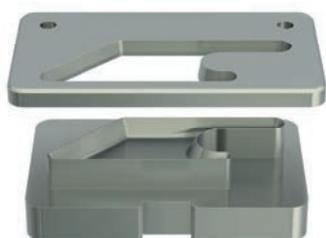


OUTILLAGE STACBOND®

POINÇONNEUSE MANUELLE



DÉTAIL OUTIL POUR ENCOCHE DE SUSPENSION



DÉTAIL OUTIL EN V



POINÇONNEUSE MANUELLE STACBOND®

Outil manuel facile à manipuler et polyvalent, pour son emploi en atelier ou sur site pour la pose en façade, foires, etc.

Cette machine est le complément idéal d'un fraise manuelle ou d'une scie murale.

Ses outillages interchangeables spécifiquement créés pour les formats de cassettes ch et sz des systèmes de montage **STACBOND®**, permettent de découper les encoches et les angles pour un pouvoir réaliser le conformage.

RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-MC-0010	POINÇONNEUSE MANUELLE STACBOND® AVEC OUTILLAGE POUR DÉCOUPE DE SUSPENSION	L'outillage pour suspensions peut être ajusté pour des retours de 40 et 45 mm.	1
STB-MC-0011	POINÇONNEUSE MANUELLE STACBOND® AVEC OUTILLAGE POUR DÉCOUPE EN V	L'outillage en V préinstallé est employé pour réaliser les angles de conformage des cassettes.	1
STB-MC-0013	POINÇONNEUSE MANUELLE STACBOND® AVEC OUTILLAGES POUR DÉCOUPE DE SUSPENSION ET EN V	Dispose d'outillages interchangeables (suivre le mode d'emploi).	1





RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FMD4X80X3.8	FRAISE HSS MD Ø4x80,5x3,8 Z=2 CORPS Ø12 DÉCOUPE PANNEAU 4 mm	Fraise métal dur Ø 4 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 4 mm (marquage)	1
STB-FMD5X80X2.8	FRAISE HSS MD Ø5x80x2,8 Z=2 CORPS Ø12 DÉCOUPE PANNEAU 3 mm	Fraise métal dur Ø 5 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 3 mm (dilatation)	1
STB-FMD5X80X3.8	FRAISE HSS MD Ø5x80x3,8 Z=2 CORPS Ø12 DÉCOUPE PANNEAU 4 mm	Fraise métal dur Ø 5 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 4 mm (dilatation)	1
STB-FMD6X80X2.8	FRAISE HSS MD Ø6x80x2,8 Z=2 CORPS Ø12 DÉCOUPE PANNEAU 3 mm	Fraise métal dur Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 3 mm (dilatation)	1
STB-FMD6X80X3.8	FRAISE HSS MD Ø6x80x3,8 Z=2 CORPS Ø12 DÉCOUPE PANNEAU 4 mm	Fraise métal dur Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 4 mm (dilatation)	1
STB-FMD6X80X5.8	FRAISE HSS MD Ø6x80x5,8 Z=2 CORPS Ø12 DÉCOUPE PANNEAU 6 mm	Fraise métal dur Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 6 mm (dilatation)	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FD6X80X2.8	FRAISE DIAMANT HSS COHERSA SPÉCIALE H4 PCD Ø6x80x2,8 Z=2 CORPS MD Ø12	Fraise diamant Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 3 mm	1
STB-FD6X80X3.8	FRAISE DIAMANT HSS COHERSA SPÉCIALE H4 PCD Ø6x80x3,8 Z=2 CORPS MD Ø12	Fresa diamant Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 4 mm	1
STB-FD6X80X5.8	FRAISE DIAMANT HSS COHERSA SPÉCIALE H4 PCD Ø6x80x5,8 Z=2 CORPS MD Ø12	Fresa diamant Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 6 mm	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FRESAD6PCD	FRAISE DIAMANT HSS SECO PCD Ø6x75x3,8 CORPS MD Ø12	Fresa diamant Ø 6 mm pour découpe de panneau d'épaisseur 4 mm avec noyau A2	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FMD-C45	FRAISE HSS MD Ø3x81 90° SPÉCIALE REF. 1 Z=2 CORPS Ø12	Fraise métal dur pour découpe à 45°	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FRESA90	FRAISE HSS MD Ø3x81 SPÉCIALE REF. 1 Z=2 CORPS Ø16	Fraise métal dur pour fraisage à 90°	1

OUTILLAGE STACBOND®

FRAISES POUR TABLE D'USINAGE



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FEMD-10x72	FRAISE SPHÉRIQUE HSS MD AVEC RECOUVREMENT EN DIAMANT Ø10x72 Z=2 CORPS Ø10 (COD:JS532100D1B.0Z2-NXT)	Fraise avec recouvrement en diamant Ø 10 mm pour fraisage sphérique de panneau avec noyau PE/FR	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FRESAD10PCD	FRAISE SPHÉRIQUE DIAMANT HSS SECO PCD Ø10x73 CORPS MD Ø10	Fresa diamant Ø 10 mm pour fraisage sphérique de panneau avec noyau A2	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FEMD-20X100	FRAISE SPHÉRIQUE HSS MD Ø20x100 UHM 30° Z=2 CORPS Ø20	Fraise métal dur Ø20mm pour fraisage sphérique	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FRESA135	FRAISE HSS MD Ø3xØ32x80x38,8 R0,2 Z=2 CORPS Ø16	Fraise métal dur pour fraisage à 135°	1



RÉFÉRENCE	ÉLÉMENT	OBSERVATIONS	QUANTITÉ MIN.
STB-FPCD-135	FRAISE DIAMANT HSS PCD Ø35x175 Z=2 CORPS Ø16	Fresa diamant pour fraisage à 135° de panneau avec noyau A2	1

INFORMATION ET VENTE

- ☎ (+34) 981 817 036
- 📄 (+34) 981 817 037
- ✉ stacbond@stac.es
- 🌐 www.stac.es

STACBOND® est à votre entière disposition pour toute vos demandes.

Pour plus d'information, nous vous invitons à vous rapprocher de notre site internet ou bien de nous contacter. Nous étudierons une solution adaptée à vos besoins.

Notre support technique est disponible en espagnol, en anglais, en français, en allemand, et en italien.



Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif uniquement et sont sujettes à modification sans préavis.

STAC® n'est pas responsable de son utilisation qui, en tout état de cause, s'adresse à des personnes ayant une formation technique, étant soumis à leur responsabilité et critères.

Toute reproduction, distribution, communication publique et/ou transformation non autorisée de ce document constitue une violation du droit de la propriété intellectuelle.

STAC® CENTRAL, Espagne

☎ (+34) 981 817 036
📄 (+34) 981 817 037
✉ stacbond@stac.es

📍 Pol. industrial Picusa s/n
15900 Padrón (A Coruña)
Espagne

STACBOND® SITE DE PRODUCTION , Espagne

☎ (+34) 981 817 036
📄 (+34) 981 817 037
✉ stacbond@stac.es

📍 C/ Isaac Prado BodelónP. 2
Pol. ind. de La Rozada
24516 Parandones (León)
Espagne

STAC® Pologne

☎ (+48) 322 630 740
✉ polska@stac.es

📍 Ul. Kluczewska 2A
32-300 Olkusz
Pologne

STAC® Maroc

☎ (+212) 053952 11 36
📄 (+212) 053952 11 54
✉ maroc@stac.es

📍 Route nationale 1 Km. 92
Comune Rurale Laouamra
Larache, Maroc

STAC® Mexique

☎ (+52) 442 251 7019
✉ mexico@stac.es

📍 Parque Ind. Pyme, carretera estatal 431. Los Cues, km 5.8
Huimilpan, 76970
Querétaro, Mexique



Follow us!

STAC BOND®



🌐 stac.es

STAC BOND

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL



 stac.es



ZA CLOS DU ROCHER - Av des Rigaou
13830 ROQUEFORT LA BEDOULE
Tel : 04 42 189 142
Eurl au cap. 500 000€ - Siren 432 003 665

info@kplastexport.fr

www.kplastexport.fr